

Temasolid SC-F 80

Beskrivelse

En blank, 2-komponent polyurea-maling, som indeholder rusthindrende pigmenter og alifatisk isocyanathærdere.

Produktgenskaber og anbefalet brug

- Fremragende vejrbestandighed og slidstyrke
- En holdbar, rengøringsvenlig og ikke-kridtende maling med fremragende glans- og farvebestandighed
- Anbefales særligt til brug som one-coat til landbrugs- og entreprenørmaskiner samt andre typer af maskiner og udstyr

TEKNISK DATA

Volumen tørstof 80±2 %

Vægt tørstof 87±2 %

Massefylde 1,4±0,1 kg/l (blandet)

Blandingsforhold Base 2 volumendele Temasolid SC-F 80
Hærdere 1 volumendel 008 7710

Pot life(+23°C) ½ time

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
100 µm	80 µm	10,0 m ² /l
150 µm	120 µm	6,7 m ² /l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal dækkes.

Tørretid

DFT 120 µm	+23 °C/RH 20 %	+ 23 °C/RH 50 %	+ 23 °C/RF 80 %
Støvtør efter	60 min.	30 min.	20 min.
Berøringstør efter	2 t	1 t	25 min.
Håndteringstør efter	3,5 t	1,5 t	45 min.

Tørretid og overmalingstid afhænger af lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation.

Glans

Blank.

Farver

Farvekort for RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY. Toning: Temaspeed Premium

Temasolid SC-F 80

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	<p>Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4)</p> <p>Ståloverflader: Sandblæses rene til Sa2½. (ISO 8501-1) Hvis sandblæsning ikke er mulig, er fosfatering nødvendig for koldvalset stål for at forbedre vedhæftning. For at opnå optimal resultat skal overflade profilen have medium grit. (ISO 8503-2)</p> <p>Primede overflader: Olie, fedt, salte og snavs fjernes fra overfladen på en passende måde. Reparer eventuelle skader på primerlaget. Vær opmærksom på primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)</p>
Anbefalede primere	Fontecryl AP, Temanyl PVB, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat SPA Primer, Temazinc 77, Temazinc 99.
Anbefalede topcoats	Temasolid SC 60, Temasolid SC-F 80, Temasolid EZ 80.
Påføringsforhold	Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +5 °C under påføring eller tørring. Overfladetemperaturen på stålet skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet under påføring og tørring.
Blanding af komponenter	Rør først basen og hærdere separat. De korrekte andele af base og hærdere skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding. Utilstrækkelig blanding eller et forkert blandingsforhold vil medføre ujævn tørring af overfladen og svække overfladebehandlingens egenskaber.
Påføring	<p>Ved airless sprøjtning skal produktet fortyndes med ca. 0-10 % afhængigt af komponenternes temperatur og genstandens form. Anbefalet dysestørrelse er 0,011"-0,015", og anbefalet tryk er 160-200 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form.</p> <p>Ved konventionel sprøjtning skal produktet fortyndes med ca. 5-15 %. Anbefalet dysestørrelse er 1,6-1,8 mm, og anbefalet tryk er 2,5 bar.</p>
Fortyndere	Thinner 1048, Thinner 1067
Rengøring af udstyr	Thinner 1048 eller 1067.
VOC	<p>Mængden af flygtige organiske opløsningsmidler er 170 g/liter malingsblanding.</p> <p>Malingsblandings indhold af flygtige organiske forbindelser (VOC) (fortyndet 15 volumenprocent) er 270 g/l.</p>
HELBRED OG SIKKERHED	<p>Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.</p>

Kun til industriel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.