

Temalac SC-F 80

Beskrivelse

En blank high-solid, one-coat alkydmaling, der indeholder rusthindrende pigmenter.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- Specielt udviklet til anvendelse som et one-coat system på ståloverflader. Grundet sin rusthindrende pigmentering beskytter produktet overfladen mod korrosion
- Let at påføre i høje lagtykkelser, hvilket sparer produktionstid
- Indeholder færre flygtige organiske forbindelser end konventionelle alkydmalinger, hvilket mindsker miljøpåvirkningen
- Anbefales som et one-coat system til sandblæste ståloverflader, både inden døre og uden døre
- Gode påføringsegenskaber
- Produktet har MED-certifikat (Marine Equipment Directive) nr. VTT-C-11978-15-17 og er dermed godkendt til maling af overflader indvendigt i skibe
- Anbefales til stålkonstruktioner, betjeningsplatforme og forskellige typer maskiner og udstyr

TEKNISK DATA

Volumen tørstof

56±2 % (ISO 3233)

Vægt tørstof

72±2%

Massefylde

1,4 kg/l afhængigt af farven.

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
140 µm	80 µm	7,1 m²/l
180 µm	100 µm	5,6 m²/l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal dækkes.

Tørretid

DFT 80 µm	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Støvtør efter	30 min	20 min.	10 min.
Berøringstør efter	12 t	6 t	3 t
Overmalbar, efter	2 uger	1 uge	1 uge
Forceret tørring 1 t/+ 60 °C			

Tørretid og overmalingstid afhænger af lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation.

Glans

Blank.

Farver

Farvekort i RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY. Toning: Temaspeed Premium.

Temalac SC-F 80

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4)
	Ståloverflader: Sandblæses rene til Sa2½. (ISO 8501-1)
	Primede overflader: Olie, fedt, salte og snavs fjernes fra overfladen på en passende måde. Reparer eventuelle skader på primerlaget. Vær opmærksom på primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)
Anbefalede primere	Temalac SC-F 80.
Anbefalede topcoats	Temalac SC-F 80.
Påføringsforhold	Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +5 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed bør ikke overstige 80 % under påføring og tørring. Overfladetemperaturen på stål skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet under påføring og tørring.
Påføring	For at opnå en jævn, ikke-porøs overfladefinish sprøjtes en mistcoat på: Først et tyndt lag, lad derefter opløsningsmidlerne fordampe i 3-5 minutter, og påfør derefter resten af laget.
	Omrør produktet grundigt inden brug.
	Ved airless sprøjtning skal produktet fortyndes ca. 5-15 %. Anbefalet dysestørrelse er 0,011"-0,013", og anbefalet tryk er 160-200 bar. Atomiseringslufttrykket skal være 2 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form.
	Ved opvarmet airless sprøjtning skal produktet fortyndes ca. 5-15 %. Anbefalet dysestørrelse er 0,011"-0,013", og anbefalet tryk er 160-200 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form.
Fortyndere	Ved konventionel sprøjtning skal produktet fortyndes ca. 15-20 %. Anbefalet dysestørrelse er 1,6-1,8 mm, og anbefalet tryk er 3-4 bar.
	Thinner 1006
	Thinner 1006.
Rengøring af udstyr	Thinner 1006.
VOC	Mængden af flygtige organiske forbindelser (VOC) er 400 g/liter maling.
	VOC-indholdet i brugsklar maling (fortyndet 20 volumenprocent) er 480 g/l.
HELBRED OG SIKKERHED	Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Kun til industriel og professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.