

Temal 600 HB

Beskrivelse

A high-build silicone aluminium paint.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- Used in cases demanding a heat-resistant product, such as fireplace doors, flues, exhaust pipes, sauna stoves
- Resistant to temperatures up to +650°C dry heat on steel without primer and +400°C when applied over a zinc silicate paint
- Can be applied by airless spray equipment
- Recommended for exteriors of steel structures exposed to high temperatures

TEKNISK DATA

Volumen tørstof

34±2%

Vægt tørstof

51±2%

Massefylde

1.2±0.1 kg / l

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk dækkeevne

Recommended film thicknesses		Theoretical coverage
wet	dry	
75µm	25µm	13.6 m²/l

Practical coverage depends on the application method, painting conditions and the shape and roughness of the surface to be coated.

Tørretid

DFT 25µm	+10°C	+23°C	+35°C
Dust dry, after	30 min	15 min	10 min
Touch dry, after	2 h	1 h	30 min
Recoatable, after	3 h	2 h	1 h
Final cure and hardness will be obtained by curing at +230 °C, 1 h.			

Drying and recoating times are related to the film thickness, temperature, the relative humidity of the air and ventilation.

Glans

Metallic lustre.

Farvenuancer

Aluminium

Temal 600 HB

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Overflade forberedelse	Oil, grease, salts and dirt are removed by appropriate means. (ISO 12944-4) Steel surfaces: Blast clean to grade Sa2½. (ISO 8501-1) If blast cleaning is not possible, phosphating is recommended for cold rolled steel to improve adhesion. Zinc silicate surfaces: Oil, grease, salt and dirt are removed from the surface by appropriate means. Repair any damage to the primer coat. Note the overcoating time of the primer. (ISO 12944-4)
Anbefalede primere	Temasil 90.
Anbefalede topcoats	Temal 600 HB.
Påføringsforhold	All surfaces must be clean, dry and free from contamination. The temperature of the ambient air, surface and paint should not fall below +5°C during application and drying. Relative humidity of the air should not exceed 80% during application and drying. The surface temperature of steel should remain at least 3°C above the dew point. Good ventilation and sufficient air movement is required in confined areas during application and drying.
påføring	Stir the product carefully before use. For airless spraying, the product is thinned approximately 0–10%. Recommended nozzle tip is 0.011"–0.013" and pressure 120–160 bar. Spray angle shall be chosen according to the shape of the object. For conventional spraying, the product is thinned approximately 0–10%. Recommended nozzle tip is 1.4–1.8 mm and pressure 3–4 bar. For brush application product should be thinned according to the circumstances.
Fortyndere	Thinner 1006
Rengøring af udstyr	Thinner 1006.
VOC	The Volatile Organic Compounds amount is 565 g/litre of paint. VOC content of the paint (thinned 10% by volume) is 595 g/l.
HELBRED OG SIKKERHED	Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.