

Temal 600

Beskrivelse

En varmebestandig silikonealuminiumsmaling.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- Modstår tør varme op til +650 °C. Malingen anvendes i tilfælde, hvor der kræves et varmebestandigt produkt, såsom pejsedøre, skorstenskanaler, udstødningsrør og saunaovne
- Kan påføres direkte på ståloverflader uden primer
- Modstandsdygtig over for temperaturer op til +400 °C, når den påføres over zinksilikatmaling
- Kun til industriel brug i henhold til direktiv 1999/13/EF
- Velegnet til pejsedøre, skorstenskanaler, udstødningsrør og saunaovne samt andre varme metaloverflader

TEKNISK DATA

Volumen tørstof 22±2%.

Vægt tørstof 34±2%.

Massefylde 1,0 kg/l

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
70 µm	15 µm	14,7 m ² /l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal dækkes.

Tørretid

DFT 15 µm	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Støvtør efter	30 min	15 min.	10 min.
Berøringstør efter	2 t	1 t	30 min.
Overmalbar, efter	3 t	2 t	1 t
Den endelige hærdning og hårdhed opnås ved at hærde ved + 230 °C, 1 t.			

Tørretid og overmalingstid afhænger af lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation.

Glans

Metallisk glans.

Farver

Aluminium.

Temal 600

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	<p>Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4)</p> <p>Ståloverflader: Sandblæses rene til Sa2½. (ISO 8501-1) Hvis sandblæsning ikke er mulig, anbefales fosfatering for koldvalset stål for at forbedre vedhæftning.</p> <p>Zinksilikatoverflader: Olie, fedt, salte og snavs fjernes fra overfladen på en passende måde. Reparer eventuelle skader på primerlaget. Vær opmærksom på primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)</p>
Anbefalede primere	Temasil 90.
Anbefalede topcoats	Temal 600, Temal 600 HB.
Påføringsforhold	<p>Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +5 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed bør ikke overstige 80 % under påføring og tørring.</p> <p>Overfladetemperaturen på stål skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet under påføring og tørring.</p>
Påføring	<p>Ved konventionel sprøjtning skal produktet fortyndes 0-10 %. Anbefalet dysestørrelse er 1,2-1,4 mm, og anbefalet tryk er 3-4 bar.</p> <p>Ved påføring med pensel skal produktet fortyndes alt efter forholdene.</p>
Fortyndere	Thinner 1006
Rengøring af udstyr	Thinner 1006.
VOC	Mængden af flygtige organiske forbindelser i malingsblandingen er 660 g/liter maling. Malingens indhold af flygtige organiske opløsningsmidler (VOC) (fortyndet 10 volumenprocent) er 680 g/l.
HELBRED OG SIKKERHED	Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Kun til industriel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.