

Temafloor PU

Beskrivelse

A solvent-free, elastic two-component polyurethane coating.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- For new and old concrete and asphalt floors exposed to mechanical and chemical stress
- Good resistance to abrasion
- Elongation value approx. 60%
- Withstands water, oils, greases, chemicals and dilute solutions of non-oxidizing acids, alkali and salt solutions. Resists only temporary splashes of oxidizing acids and bleaching chemicals
- Withstands +80°C dry heat. Does not resist abrupt changes of temperature
- Good impact resistance
- Self-levelling, to be applied with serrated or steel trowel
- Recommended for industrial and storage facilities, repair shops; e.g. air handling units, process or paper machine units and corridors

TEKNISK DATA

Volumen tørstof

approx. 100%

Massefylde

1.4 kg / litre (mixture)

Blandingsforhold

Base	4 parts by volume	Temafloor PU
Hardener	1 part by volume	008 4011

Pot life(+23°C)

20–30 minutes on substrate, abt. 15 minutes in the mixing container.

Dækkeevne

Practical coverage depends on the porosity and evenness of the substrate and on the application method.

Film thickness 1 mm coverage approx. 1 m²/litre
Film thickness 2 mm coverage approx. 0.5 m²/litre

Tørretid (+23°C)

Dust dry after 6 hours
Light trucking after 24 hours
Fully cured after 7 days

At lower temperatures the curing process will last longer.

Rengøring af udstyr

Thinner 1061.

Glans

Højglans.

Farver

TVT 0229

Fortyndingsinstruktioner

Do not thin Temafloor PU polyurethane coating.

Brandklasseficering

B_{FL}-s1 according to standard EN 13501-1

VOC

VOC 2004/42/EC (cat A/j) 500 g/l (2010)
Temafloor PU: max. VOC < 500 g/l

Emballagestørrelser

20,0 L, 200,0 L

Temafloor PU

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	Fjern altid fedt, olie og snavs med egnet rensmiddel før der slibes. Fjern cementhud og/eller gammelt løst maling ved kraftig slibning, fræsning eller sandblæsning. Vælg den metode der er bedst egnet for opgaven. Rengør huller ved at alt løst og sprødt materiale. Åbn revner med f.eks. slibende værktøj. Efter mekanisk forbehandling fjernes alt løst materiale og støv forsigtigt med en støvsuger. Underlaget skal have en trækstyrke på over 1,5 MPa. Ved påføring på cementbaseret udjævnings-belægning: kontroller kompatibilitet med producenten af udjævnings-belægningen.
Påføringsforhold	Betonens relative fugtighed må ikke overstige 97%. Restfugtigheden skal være under 4 vægt%. Temperaturen af luft, overflade og produkt, skal være over 15°C under påføring og tørring. Den relative luftfugtighed må ikke overstige 80%.
Blanding af komponenter	First stir base and hardener separately. Mix the correct proportions of base and hardener thoroughly (approx. 2 minutes to get homogenous mixture) by using a low speed industrial hand drill with a paddle. Insufficient mixing or incorrect mixing ratio will result in uneven drying of the surface, weaken the properties of the coating and risk the success of the application.
Priming	Prime using Temafloor 400 or Temafloor 220W epoxy varnish thinned 30–50% with Thinner 1029 or Fontefloor EP Primer epoxy varnish thinned about 20-50% with water. Pour the primer onto the floor and apply as much as is needed to impregnate the concrete surface. If necessary, repeat priming to get a non-porous surface. A porous priming coat will result in holes and air bubbles in the finished coating. Subsequent treatment can be carried out after 2 hours using "wet-on-wet" technique. Asphalt floors should be primed by applying unthinned Temafloor PU with a suitable steel or rubber trowel. Scatter sand of grain size Ø 0,1–0,6 mm on the fresh primer coat to ensure the screed adhesion and prohibit gliding of the screed. Remove loose sand with vacuum cleaner before coating with Temafloor PU.
Lapning	Patch pot-holes and cracks with unthinned Temafloor 400 epoxy varnish or Fontefloor EP Primer and dry, clean sand. Mixing ratio e.g. 1 part by volume of epoxy mixture and 1–2 parts by volume of sand of grain size Ø 0.1–0.6 mm. Sand the patched areas before overcoating, if necessary. Note! Concrete surface should always be primed before patching.
Topcoating	Overcoating should be done within 16–24 hrs after priming. If the primed surface is not overcoated within 24 hrs, it should be abraded. Pour the mixture onto the floor and apply it with a trowel and level with a roller. Control that the thickness of layer is correct by observing coating consumption and by measuring the film thickness. Recommended layer thickness is 1.0–2.0 mm. Use spiked roller to finish the surface approx. 10–20 min after application. Spiked roller helps removing air bubbles from the coating. Note! Add the remaining mixture to the next batch of the product, do not scrape it out of the container onto the floor.

Temafloor PU

HELBRED OG SIKKERHED

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Kun til industriel og professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.

Temafloor PU

EN 1504-2:2004

CE	
0809	
Tikkurila Oyj Kuninkaalantie 1 FI-01300 VANTAA	
13	
0809-CPD-0773	
TIK-0534-5001	
EN 1504-2:2004	
CO2 permabilitet	sd > 50 m
slagfasthed	