

## Temafloor AC609 Clear

### Beskrivelse

En 2-komponent akryltopcoat uden opløsningsmiddel.

### Produktegenskaber og anbefalet brug

- Anvendes som topcoat til Temafloor AC509- og Temafloor AC501-akrylafretningslag
- Ikke egnet til topcoating af Temafloor AC502-afretningslag
- Modstandsdygtig mod varmt vand og fedt op til +80 °C
- Hurtig hærdning – også ved lave temperaturer
- Velegnet til våde lokaler, især i levnedsmiddelindustrien

### TEKNISK DATA

#### Volumen tørstof

ca. 100 %

#### Massefylde

0,98 kg/l (færdiglavet blanding)

#### Blandingsforhold

| Temperatur (°C)* | Mængden af hæder (vægtprocentdel af bindemidlet) | Pot life (min.) | Tørretid (min.) |
|------------------|--------------------------------------------------|-----------------|-----------------|
| +10              | 1,5                                              | 65-75           | ca. 80          |
| +15              | 1,5                                              | 30-35           | ca. 45          |
| +20              | 1,5                                              | 15-18           | 30-35           |
| +25              | 1,0                                              | 14-17           | 20-23           |

\* Temperatur på binder, luft og gulv

#### Mulige hærdere

BP-50-FT, Perkadox®CH-50 eller PEROXAN BP-Pulver 50 W.

#### Dækkeevne

Rækkeevnen er i gennemsnit:  
Topcoat 1,3-2,5 m<sup>2</sup>/l (0,4-0,8 mm)  
Den praktiske rækkeevne afhænger af overfladens porøsitet og jævnhed samt af påføringsmetoden.

#### Rengøring af udstyr

Thinner 006 1400.

#### Glans

Blank. Sollys påvirker lakkens farve og glans på lang sigt.

#### Farver

Klar

#### Fortyndingsinstruktioner

Må ikke fortyndes.

#### VOC

VOC 2004/42/EF (kat. A/j), 500 g/l (2010)  
Temafloor AC609 Clear: maks. VOC < 500 g/l

#### Emballagestørrelser

20,0 L, 200 KG, 1000 KG

# Temafloor AC609 Clear

## PÅFØRINGSINSTRUKSER

|                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Forbehandling</b>           | Fjern altid al fedt, olie og andre urenheder med egnet rengøringsmiddel før slibning. Fjern cementslam eller gamle afskallede malingslag ved maskinslibning, fræsning eller sandblæsning med vakuum. Vælg den metode, der er bedst egnet til lokalerne. Rengør huller ved at fjerne alt løst eller skørt materiale. Åbn revner med f.eks. et slibeværktøj. Efter mekanisk forbehandling fjernes alt løst materiale og støv forsigtigt med en støvsuger.<br>Underlaget skal have en trækstyrke på over 1,5 MPa. Ved påføring på cementholdigt nivellerende afretningslag: Kontroller kompatibiliteten med producenten af det nivellerende afretningslag. |
| <b>Påføringsforhold</b>        | Betonens relative fugtighed bør ikke overstige 97 %. Det resterende fugtindhold bør ikke overstige 4 vægt-%. Temperaturen på den omgivende luft, overfladen eller overfladebehandlingen bør ikke falde til under +15 °C under påføring eller tørring.<br>Den relative luftfugtighed bør ikke overstige 80 %.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Blanding af komponenter</b> | Rør først basen og hærdere separat. Bland de korrekte andele af base og hærdere grundigt (i ca. 2 minutter for at opnå en homogen blanding) ved hjælp af en industriel lavhastighedshåndboremaskine med rørepind. Utilstrækkelig blanding eller et forkert blandingsforhold resulterer i ujævn tørring af overfladen, svækker overfladebehandlingsens egenskaber og påvirker resultatet af påføringen negativt.                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Topcoating</b>              | Topcoating kan udføres, efter afretningslaget er hærdet. Hæld lakblandingen ud på gulvet, påfør med en gummispartel og jævnt med en rulle. Vær opmærksom på, at der skal bruges en korrekt mængde hærdere. Hvis der bruges for store mængder hærdere, kan det resultere i gulning og svække topcoatens egenskaber. Filmens lagtykkelse skal være 0,4-0,8 mm. En tykkere film resulterer i gulning af overfladen.                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>HELBRED OG SIKKERHED</b>    | Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

### Kun til professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.

# Temafloor AC609 Clear

EN 1504-2:2004

|                                                      |                  |
|------------------------------------------------------|------------------|
| CE                                                   |                  |
| 0809                                                 |                  |
| Tikkurila Oyj<br>Kuninkaalantie 1<br>FI-01300 VANTAA |                  |
| 13                                                   |                  |
| 0809-CPD-0773                                        |                  |
| TIK-1600-5007                                        |                  |
| EN 1504-2:2004                                       |                  |
|                                                      |                  |
| CO2 permabilitet                                     | sd > 50 m        |
| slagfasthed                                          | Klasse I: ≥ 4 Nm |