

Temafloor AC609 Clear

Beskrivelse

A two-component, solvent-free acrylic topcoat.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- Used as a topcoat for Temafloor AC509 and Temafloor AC501 acrylic troweling screeds
- Not suitable for topcoating of Temafloor AC502 troweling screed
- Resistant to hot water and grease up till +80°C
- Rapid curing also in low temperatures
- Suitable for wet premises, especially for the food processing industry

TEKNISK DATA**Volumen tørstof**

approx. 100%

Massefylde

0.98 kg /l (ready made mixture)

Mulige hærdere

BP-50-FT, Perkadox®CH-50 or PEROXAN BP-Pulver 50 W.

Dækkeevne

Coverage is on the average:
Topcoat 1.3–1.4 m²/l
Practical coverage depends on the porosity and evenness of the surface and on the application method.

Rengøring af udstyr

Thinner 006 1400.

Glans

Glans. Sunlight will affect on the shade and the gloss of the varnish in the long run.

Farver

Clear

Fortyndingsinstruktioner

Do not thin.

VOC

VOC 2004/42/EC (cat A/j), 500 g/l (2010)
Temafloor AC609 Clear: max. VOC < 500 g/l

Emballagestørrelser

20,0 L, 200,0 L, 1000 KG

Temafloor AC609 Clear

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Overflade forberedelse New concrete: Remove laitance by power grinding, vacuum grit blasting or hydrochloric acid etching. Choose the method best suited for the premises. After grinding remove dust carefully with a vacuum cleaner. Hydrochloric acid etching is carried out with diluted hydrochloric acid (1 part concentrated hydrochloric acid, 4 parts water). Rinse with plenty of water. Dry the floor.

Old concrete: Remove all grease, oil, chemicals and other impurities by Maalipesu detergent. Remove old peeling paint layer by grinding, milling or vacuum grit blasting. Choose the method best suited for the premises. Clean out pot-holes removing all loose friable material. Open cracks with e.g. an abrasive tool. Remove loose material and dust.

Påføringsforhold The relative humidity of the concrete should not exceed 97%. The temperature of the ambient air, surface or coating should not fall below +5°C during application or drying. Relative humidity of air should not exceed 80%.

Blanding af komponenter First stir base and hardener separately. Mix the correct proportions of base and hardener thoroughly (approx. 2 minutes to get homogenous mixture) by using a low speed industrial hand drill with a paddle. Insufficient mixing or incorrect mixing ratio will result in uneven drying of the surface, weaken the properties of the coating and risk the success of the application.

Topcoating Topcoating can be carried out after the screed has cured. Pour the varnish mixture onto the floor, apply with a rubber trowel and level with a roller. Observe a right amount of hardener. Using excessive amounts of hardener can cause yellowing and may weaken the properties of the topcoat. Film thickness should be 0,4–0,8 mm. Thicker film causes yellowing of the surface.

HELBRED OG SIKKERHED Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.

Temafloor AC609 Clear

EN 1504-2:2004

CE	
0809	
Tikkurila Oyj Kuninkaalantie 1 FI-01300 VANTAA	
13	
0809-CPD-0773	
TIK-1600-5007	
EN 1504-2:2004	
CO2 permabilitet	sd > 50 m
slagfasthed	