

Temafloor 401

Beskrivelse

A two-component solvent-free epoxy varnish.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- A low viscosity varnish used as binder in Temafloor 4000 troweling screed

TEKNISK DATA**Volumen tørstof**

approx. 100%

Massefylde

1.1 kg / litre (mixture).

Blandingsforhold

Note! The amount of the filler and the grain size depends on the object.

Pot life(+23°C)

20–30 minutes on substrate, 10–15 minutes in the mixing container.

Dækkeevne

For a flat substrate:

1 mm layer: 1 litre ready for use screed / m²

5 mm layer: 5 litres ready for use screed / m²

Practical coverage depends on the evenness of the substrate.

Tørretid (+23°C)

Dust dry after 6 hours

Light trucking after 24 hours

Recoatible 16–24 hours

Fully cured 7 days

At lower temperature the curing process will last longer.

Rengøring af udstyr

Thinner 1029.

Glans

Højglans. Sunlight will affect on the shade and the gloss of the varnish in the long run.

Fortyndingsinstruktioner

Do not thin Temafloor 4000 troweling screed.

Brandklasseficering

B_{FL}-s1 according to standard EN 13501-1.

VOC

VOC 2004/42/EC (cat A/j) 500 g/l (2010)

Temafloor 401: max. VOC < 500 g/l

Emballagestørrelser

20,0 L, 200,0 L

Temafloor 401

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling Fjern altid fedt, olie og snavs med egnet rensmiddel før der slibes. Fjern cementhud og/eller gammelt løst maling ved kraftig slibning, fræsning eller sandblæsning. Vælg den metode der er bedst egnet for opgaven. Rengør huller ved at alt løst og sprødt materiale. Åbn revner med f.eks. slibende værktøj. Efter mekanisk forbehandling fjernes alt løst materiale og støv forsigtigt med en støvsuger. Underlaget skal have en trækstyrke på over 1,5 MPa. Ved påføring på cementbaseret udjævnings-belægning: kontroller kompatibilitet med producenten af udjævnings-belægningen.

Påføringsforhold Betonens relative fugtighed må ikke overstige 97%. Restfugtigheden skal være under 4 vægt%. Temperaturen af luft, overflade og produkt, skal være over 15°C under påføring og tørring. Den relative luftfugtighed må ikke overstige 80%.

Blanding af komponenter First stir base and hardener separately. Mix the correct proportions of base and hardener thoroughly (approx. 2 minutes to get homogenous mixture) by using a low speed industrial hand drill with a paddle. Insufficient mixing or incorrect mixing ratio will result in uneven drying of the surface, weaken the properties of the coating and risk the success of the application.

Priming Prime using about 30% thinned Temafloor 401 epoxy varnish. Pour the varnish mixture onto the floor and apply as much as is needed to impregnate the concrete surface. If necessary, repeat priming to get a non-porous surface. A porous priming coat will result in holes and air bubbles in the finished coating. Subsequent treatment can be carried out after 2 hours using "wet-on-wet" technique. Scatter sand of grain size Ø 0.5–1.2 mm on the fresh primer coat to ensure the screed adhesion and prohibit gliding of the screed.

Lapning Patch pot-holes and cracks with a mixture of unthinned Temafloor 401 epoxy varnish and dry, clean sand. Mixing ratio e.g. 1 part by volume of varnish mixture and 1–2 parts by volume of sand of grain size 0.1–0.6 mm. Sand the patched areas before overcoating, if necessary.

Note! Concrete surface should always be primed before patching.

Belægning Pour the screed mixture onto the floor. If a thin layer is required, apply by an adjustable trowel to the desired screed thickness. Thick layers are applied by a screed box or by a straight-edge and suitable laths to gauge the required thickness. Trowel the screeded surface by hands or use a suitable lightweight troweling machine.

Topcoating Overcoating should be done within 16–24 hrs after priming. If the primed surface is not overcoated within 24 hrs, it should be abraded. Use unthinned Temafloor 401 varnish for the topcoat. Pour the mixture onto the floor and apply it with a trowel and level with a roller.

HELBRED OG SIKKERHED Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Kun til industriel og professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.

Temafloor 401

EN 13813

	
Tikkurila Oyj Kuninkaalantie 1 FI-01300 VANTAA	
11	
TIK-8400-5001b	
EN 13813 SR-RWA10-B2,0-IR 4	
slagfasthed	IR4
frigivelse af ætsende stoffer	SR

EN 1504-2:2004

	
0809	
Tikkurila Oyj Kuninkaalantie 1 FI-01300 Vantaa	
13	
0809-CPD-0773	
TIK-8400-5001a	
EN 1504-2:2004	
CO2 permabilitet	SD > 50 m
slagfasthed	Klasse I: ≥ 4 Nm