

Temadur HB 50

Beskrivelse

En halvblank 2-komponent polyurethanmaling, som indeholder korrosionsbeskyttende pigmenter og alifatisk isocyanathærder.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- På grund af sine gode filmopbygningsegenskaber kan Temadur HB 50 påføres i tykke lag, hvilket forkorter påføringsprocessen
- Kan anvendes som en one-coat, der danner en tæt film med god slidstyrke. Malingen er velegnet til mange forskellige anvendelsesområder til aluminium-, zink- og ståloverflader uden brug af primer
- Kan også påføres oven på gamle, intakte alkydmalingsoverflader
- Uovertruffen vejrbestandighed og slidstyrke
- En holdbar, rengøringsvenlig og ikke-kridtende topcoat med god glans- og farvebestandighed
- Anbefales særligt som one-coat til landbrugs- og entreprenørmaskiner samt andre typer af maskiner og udstyr. Kan også anvendes som topcoat til epoxy-/polyurethansystemer, der er udsat for atmosfæriske og kemiske påvirkninger, f.eks. ydersiden af opbevaringstanke, stålstativer og andre stålkonstruktioner

TEKNISK DATA

Volumen tørstof 58±2%. (ISO 3233)

Vægt tørstof 72±2%.

Massefylde 1,3±0,1 kg/l (blandet)

Blandingsforhold Base 9 volumendele Temadur HB 50
Hærder 1 volumendel 008 7640

Pot life(+23°C) 4 timer

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse/påføring af ét lag		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
140 µm	80 µm	7,3 m²/l
175 µm	100 µm	5,8 m²/l
Anbefalet lagtykkelse/påføring som topcoat		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
70 µm	40 µm	14,5 m²/l
105 µm	60 µm	9,7 m²/l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal dækkes.

Tørretid

DFT 60 µm	+5 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Støvtør efter	45 min.	30 min.	20 min.	10 min.
Berøringstør efter	12 t	8 t	4 t	2½ t
Overmalbar, efter	Ingen begrænsninger.			

Tørretid og overmalingstid afhænger af lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation.

Glans

Halvblank.



Temadur HB 50

Farver

Farvekort i RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY. Toning:
Temaspeed Premium.

Temadur HB 50

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4) Ståloverflader: Sandblæses rene til Sa2½. (ISO 8501-1) Hvis sandblæsning ikke er mulig, anbefales fosfatering for koldvalset stål for at forbedre vedhæftning. Zinkoverflader: Blæses rene med mineralske slibemidler, f.eks. kvartssand, til en jævn ruhed. (SaS, SFS 5873) Hvis blæsning ikke er mulig, skal overfladen gøres ru ved håndslibning eller vaskes med egnet rensemiddel. For varmtgalvaniserede overflader, læs separat påføringsvejledning eller kontakt Tikkurilas tekniske service. Aluminiumoverflader: Blæses rene med ikke-metalliske slibemidler til en jævn ruhed. (SaS, SFS 5873) Hvis sandblæsning ikke er mulig, skal overfladen slibes ru med håndkraft eller vaskes med Maalipesu-rensemiddel. Bemærk! Maling af zink- og aluminiumoverflader anbefales ikke, når de er udsat for kontinuerlig kondensdannelse. Primede overflader: Olie, fedt, salte og snavs fjernes fra overfladen på en passende måde. Reparer eventuelle skader på primerlaget. Vær opmærksom på primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)
Anbefalede primere	Temadur Primer, Temadur 10, Temadur 20, Temadur HB 50, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat HS-F Primer, Temacoat Primer, Temacoat RM 40, Temacoat SPA 50, Temacoat SPA Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300.
Anbefalede topcoats	Temadur HB 50, Temadur 50, Temathane 50.
Påføringsforhold	Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +5 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed bør ikke overstige 80 % under påføring og tørring. Overfladetemperaturen på stål skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet under påføring og tørring.
Blanding af komponenter	Rør først basen og hærderen separat. De korrekte andele af base og hærder skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding. Utilstrækkelig blanding eller et forkert blandingsforhold vil medføre ujævn tørring af overfladen og svække overfladebehandlingsens egenskaber.
Påføring	For at opnå tykkere lag > 80 µm skal der anvendes en "våd-på-våd-teknik". Sprøjt en mistcoat på: Først et tyndt lag, lad derefter opløsningsmidlerne fordampe i 5-30 minutter, og påfør derefter hele laget. Ved airless sprøjtning fortyndes produktet, afhængigt af temperaturen på komponenterne (base, hærder, fortynder), ca. 5-20 % til en viskositet på 35-45s (DIN4). Anbefalet dysestørrelse er 0,011"-0,015", og anbefalet tryk er 120-180 bar. Vælg en sprøjtevinkel, der passer til genstandens form. Til konventionel sprøjtning fortyndes produktet 5-20 % til en viskositet på 20-30s (DIN4). Anbefalet dysestørrelse er 1,2-1,4 mm, og anbefalet tryk er 3-4 bar.
Fortyndere	Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061
Rengøring af udstyr	Thinner 1048, 1061 eller 1067.
VOC	Mængden af flygtige organiske forbindelser (VOC) (ISO 11890) er 370 g/l malingsblanding. Malingsblandingsens indhold af flygtige organiske forbindelser (VOC) (fortyndet 20 volumenprocent) er 460 g/l.

Temadur HB 50

HELBRED OG SIKKERHED

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Kun til industriel og professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.