

Temabond ST 300

Beskrivelse

En 2-komponent, high-solid, modificeret, tonbar epoxy-vedligeholdelsesmaling til krævende overflader.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- En ideel løsning til vedligeholdelsesmaling grundet produktets meget gode vedhæftning – selv til håndforarbejdet stål. Som high-solid produkt giver malingen lavere VOC-emissioner end konventionelle epoxymalinger
- Modstår nedsænkning i vand og kan derfor anvendes på f.eks. stålkonstruktioner, der nedsænkes i vand eller nedgraves i jorden. Produktet kan også anvendes til maling af vandkraftværker. Som CE-mærket produkt er Temabond ST 300 velegnet til betonoverflader
- Den tonbare Temabond ST 300 danner en meget tæt film med god modstandsdygtighed over for slid og kemiske stoffer. Produktet anvendes til ommaling og reparationsmaling af ståloverflader, der er vanskelige at rengøre, såsom broer, cisterner og forskellige typer stålkonstruktioner og -udstyr inden for træforbearbejdningsindustrien og den kemiske industri
- Gode filmopbygningsegenskaber, også ved brug af pensel
- Kan også påføres på gamle alkydmalede overflader
- Kan anvendes som en one-coat-malin
- Temabond WG 300-versionen til vinterbrug kan hærdes ved lavere temperaturer
- Anbefales til reparation af skader forårsaget af transport eller installation

TEKNISK DATA

Volumen tørstof

80±2 % (ISO 3233)

Vægt tørstof

88±2%

Massefylde

1,5 kg/l (blandet)

Blandingsforhold

Base 1 volumendel Temabond ST 300
Hærder 1 volumendel 008 7501

Pot life(+23°C)

1½ time

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
125 µm	100 µm	8,0 m²/l
250 µm	200 µm	4,0 m²/l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal dækkes.

Tørretid

DFT 150 µm	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Støvtør efter	6 t	3 t	1½ t
Berøringstør efter	14 t	5½ t	3½ t
Overmalbar med polyurethan og epoxy efter	30 t	8 t	5 t
Overmalbar uden slibning efter maks.	2 måneder	1 måned	7 d

Tørretid og overmalingstid afhænger af lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation.

Glans

Blank.



Temabond ST 300

Farver

Farvekort i RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY. Toning:
Temaspeed Premium

Temabond ST 300

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4) Ståloverflader: Fjern rust ved brug af værktøjsrengøring til minimum St2 eller sandblæsning til Sa2 eller Sa2½. Sandblæs til grad Sa2½ til nedsænkning. (ISO 8501-1) Tidligere malede overflader: Slib gamle malingsoverflader ved brug af f.eks. slibeskive, sandpapir eller sandblæsning. Betonoverflader: Overfladen skal være tør og mindst 4 uger gammel. Betonens relative fugtighed bør ikke overstige 97 %. Fjern eventuelle stænk og ujævnheder ved slibning. Fjern cementslam og formolie fra betonafstøbninger ved slibning eller sandblæsning. Eventuelle revner, sprækker og hulrum skal repareres med en blanding af Temafloor 200 og fint, tørt kvartssand.
Anbefalede primere	Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temazinc 77, Temazinc 99, Temacoat SPA Primer, Temacoat Primer.
Anbefalede topcoats	Temacoat GPL, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temabond ST 300, Temacryl EA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temacoat SPA 50, Temacoat Primer.
Påføringsforhold	Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +10 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed bør ikke overstige 80 % under påføring og tørring. Overfladetemperaturen på stål skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet under påføring og tørring. Bemærk! Der er en naturlig tendens til, at denne overfladebehandling kridter, får misfarvning eller bliver ujævnt gul. Det anbefales at anvende en polyurethantopcoat, når der er høje æstetiske krav til farveudseendet.
Blanding af komponenter	Rør først basen og hærderen separat. De korrekte andele af base og hærder skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding. Utilstrækkelig blanding eller et forkert blandingsforhold vil medføre ujævn tørring af overfladen og svække overfladebehandlingens egenskaber.
Påføring	Ved airless sprøjtning skal produktet fortyndes ca. 0-10 %. Anbefalet dysestørrelse er 0,013"-0,019", og anbefalet tryk er 120-180 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form. Ved påføring med pensel skal produktet fortyndes efter behov.
Fortyndere	Thinner 1031
Rengøring af udstyr	Thinner 1031.
VOC	Mængden af flygtige organiske opløsningsmidler er 195 g/liter malingsblanding. Malingsblandingsens indhold af flygtige organiske forbindelser (VOC) (fortyndet 10 volumenprocent) er 260 g/l.
HELBRED OG SIKKERHED	Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Kun til industriel og professionel brug.

Temabond ST 300

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.

Temabond ST 300

EN 1504-2:2004

CE	
0809	
Tikkurila Oyj Heidehofintie 2 FI-01300 VANTAA	
16	
0809-CPD-0773	
TIK-0162-5001	
EN 1504-2:2004	
CO2 permabilitet	sd > 50 m
slagfasthed	Klasse I: ≥ 4 Nm