Tikkurila Temalac FD 50

Beskrivelse

En hurtigtørrende, 1-komponent halv-blank Alkyd topcoat, der indeholder anti-korrosive pigmenter.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- Kan bruges som et one-coat system og som en primer på ståloverflader. Malingen er en ideel løsning til malerværksteder med hurtige produktionslinjer og malerkabiner.
- God glans- og farvebestandighed, også når den eksponeres i landlige miljøer.
- Er blevet brugt til hundredevis af projekter i løbet af de seneste år, hvilket viser produktets pålidelighed.
- En halvblank topcoat til brug i alkydsystemer til ståloverflader.
- Også velegnet til elektrostatisk maling.
- På grund af korrosionsbeskyttende pigmenter kan den også bruges som et onecoat-system.
- Anbefales til stålrammer, serviceplatforme og forskellige typer af maskiner og udstyr.

TEKNISK DATA

Volumen tørstof

47 ± 2% (ISO 3233)

Vægt tørstof

64 ± 2%.

Massefylde

1,0-1,2 kg/l afhængigt af farve

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
85µm	40µm	11.8 m²/l
130µm	60µm	7.7 m²/l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal behandles.

Bemærk! Malerarbejdet skal udføres og overvåges efter 12944-7, hvis ikke andet er angivet i det respektive tekniske datablad. For høj filmtykkelse kan resultere i f.eks. i revner, forlænget tørretid, blød film, reduceret kemikalieresistens, glansafvigelse, vedhæftning og intercoat-funktionalitet. Hvis produktet anvendes på anden måde end angivet i standarden, kræves en skriftlig godkendelse fra Tikkurila.

Tørretid

DFT 40µm	**+10°C**	**+23°C**	**+35°C**
Støvtør efter	40 min	15 min	10 min
Berøringstør efter	3 t	1½ t	1 t
Overmalbar, efter	12 d	6 d	4 d
Overmalbar, "vådt-i-vådt", efter	1–4 t	½–2 t	30 min

Tørring og overmalings tider er afhængig af lagtykkelse, temperatur, den relative luftfugtighed og luftcirkulation

Glans

Halvblank.

Tikkurila Temalac FD 50

Farver	RAL-, NCS-, SSG-, BS-, MONICOLOR NOVA-og SYMPHONY-farvekort. Temaspeed Premium farvetoner.

Tikkurila Temalac FD 50

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	Olie, fedt, salte og snavs fjernes med egnet rensemiddel. (ISO 12944-4) Ståloverflader: Sandblæses til grad Sa2½. (ISO 8501-1) Hvis sandblæsning ikke er mulig, anbefales fosfatering for koldvalset stål for at forbedre vedhæftning. Primede overflader: Olie, fedt, salt og snavs fjernes fra overfladen med egnet rensemiddel. Reparer eventuelle skader i primerlaget. Bemærk primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)
Anbefalede primere	Temaprime EE, Tikkurila Temaprime EUR, Temaprime GF.
Anbefalede topcoats	Tikkurila Temalac FD 50.
Påføringsforhold	Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overflade og maling må ikke falde til under +5 ° C under påføring og tørring. Luftens relative luftfugtighed må ikke overstige 80% under påføring og tørring. Overfladetemperaturen af stål bør forblive mindst 3 °C over Dugpunktet. Der kræves god ventilation og tilstrækkelig luft bevægelse i indelukkede områder under påføring og tørring.
Påføring	Rør omhyggeligt produktet inden brug. Ved airless sprøjtning fortyndes produktet ca. 5-8 %. Anbefalet dysestørrelse er 0,011"-0,015" og et tryk 120-180 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til emnets form.
Fortyndere	Tikkurila Thinner 1006, Tikkurila Thinner 1053 Store overflader Thinner 1053 (langsom).
Rengøring af udstyr	Tikkurila Thinner 1006
VOC	Mængden af flygtige organiske forbindelser er 470 g/liter maling. VOC-indhold i klar til brug maling (udtyndet 8% vol.) er 500 g/l. VOC 2004/42/EC (cat A/i) 500 g/l (2010)
HELBRED OG SIKKERHED	Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila. **Kun til industriel og professionel brug.**

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001og ISO14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.