Tikkurila Temadur SC-F 20

Beskrivelse

En halvmat, hurtigtørrende 2-komponent polyurethanmaling, som indeholder korrosionsbeskyttende pigmenter og alifatisk isocyanathærder.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- Aktive korrosionsbeskyttende pigmenter sikrer korrosionsbestandighed selv under barske klimaforhold.
- Bidrager til at fremskynde malingsprocessen og mindsker de samlede omkostninger ved malingssystemet.
- En god glans- og farvebestandighed takket være polyurethanharpiks. Den danner en holdbar, rengøringsvenlig, ikke-kridtende overfladefinish.
- Uovertruffen vejrbestandighed og slidstyrke.
- Anbefales særligt til brug som onecoat til landbrugs- og entreprenørmaskiner samt andre typer af maskiner og udstyr.

TEKNISK DATA

Volumen tørstof

62±2 % (ISO 3233)

Vægt tørstof

74±2%

Massefylde

1,3±0,1 kg/l (blandet)

Blandingsforhold

Base	4 volumendele	Temadur SC-F 20
Hærder	1 volumendel	008 7640

Pot life(+23°C)

ca. 1 time

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse/påføring af ét lag		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
130 µm	80 µm	7,8 m²/l
200 µm	120 µm	5,2 m²/l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal dækkes.

Tørretid

DFT 60 µm	+5 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Støvtør efter	2 t	1½ t	30 min.	20 min.
Berøringstør efter	8 t	4 t	2 t	1 t
Overmalbar, efter	Ingen begrænsninger			

Tørretid og overmalingstid afhænger af lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation. Ved forceret tørring ved temperaturer på +50 °C til +100 °C skal der anvendes en flash-off tid på 5-30 minutter, afhængigt af vådfilmens tykkelse og den faktiske temperatur.

Tikkurila Temadur SC-F 20

Glans	Halvmat.
Farver	Farvekort i RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY. Toning: Temaspeed Premium

Tikkurila Temadur SC-F 20

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4) Ståloverflader: Sandblæses rene til Sa2½. (ISO 8501-1) Hvis sandblæsning ikke er mulig, anbefales fosfatering for koldvalset stål for at forbedre vedhæftning. Primede overflader: Olie, fedt, salte og snavs fjernes fra overfladen på en passende måde. Reparer eventuelle skader på primerlaget. Vær opmærksom på primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)
Anbefalede primere	Tikkurila Temadur 20, Tikkurila Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temacoat Primer, Temanyl PVB, Temazinc 77.
Anbefalede topcoats	Tikkurila Temadur 50, Tikkurila Temadur 90, Tikkurila Temadur Clear, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Tikkurila Temadur HS 90, Tikkurila Temadur SC-F 20, Tikkurila Temadur SC-F 50, Tikkurila Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
Påføringsforhold	Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +5 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed bør ikke overstige 80 % under påføring og tørring. Overfladetemperaturen på stål skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet under påføring og tørring.
Blanding af komponenter	Rør først basen og hærderen separat. De korrekte andele af base og hærder skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding. Utilstrækkelig blanding eller et forkert blandingsforhold vil medføre ujævn tørring af overfladen og svække overfladebehandlingens egenskaber.
Påføring	Ved airless sprøjtning skal produktet fortyndes med ca. 0-15 % afhængigt af komponenternes temperatur og genstandens form. Anbefalet dysestørrelse er 0,011"-0,015", og anbefalet tryk er 160-200 bar. Vælg en sprøjtevinkel, der passer til genstandens form. For at opnå et tykkere lag (over 100 µm DFT) skal "vådt-i-vådt"-teknikken altid anvendes. Ved konventionel sprøjtning skal produktet fortyndes ca. 10-15 % til en viskositet på 20-50s (DIN4). Anbefalet dysestørrelse er 1,6-1,8 mm og anbefalet tryk er 3-4 bar.
Fortyndere	Tikkurila Thinner 1048, Tikkurila Thinner 1067
Rengøring af udstyr	Tikkurila Thinner 1048, Tikkurila Thinner 1067
VOC	Mængden af flygtige organiske forbindelser (VOC) (ISO 11890) er 350 g/liter malingsblanding. Malingsblandingens indhold af flygtige organiske forbindelser (VOC) (fortyndet 15 volumenprocent) er 440 g/l.
HELBRED OG SIKKERHED	Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila. **Kun til industriel og professionel brug.**

Tikkurila Temadur SC-F 20

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001og ISO14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.