Tikkurila Temadur HS 90

Beskrivelse

En 2-komponent, high-solid, højglans polyurethanmaling, alifatisk isocyanathærder.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- Den malede overflades udseende minder om overfladefinishen ved billakering. Danner en glat, silkeagtig overflade med en fremragende glans. Malingen bevarer sin glans i betydelig længere tid end konventionelle polyurethanmalinger.
- Kan påføres uden brug af "våd-på-våd-teknikken", selv ved airless sprøjtning. Dette muliggør en hurtigere gennemløbstid og dermed mere effektiv produktion.
- En holdbar, rengøringsvenlig og ikke-kridtende topcoat med god glans- og farvebestandighed.
- Anbefales til brug som en højglans topcoat til epoxysystemer, der udsættes for atmosfæriske og kemiske påvirkninger.
- Lavere VOC-indhold sammenlignet med konventionel polyurethan malinger.
- Produktet er testet for ikke-forurening af korngods i Newcastle Occupational Health & Hygiene, Storbritannien.
- Anbefales til maling af transport- og fragtudstyr, ydersider af opbevaringstanke, stålstativer og andre stålkonstruktioner, maskiner og udstyr.

TEKNISK DATA

Volumen tørstof

64±2 % (ISO 3233)

Vægt tørstof

75±2%

Massefylde

1,3±0,1 kg/l (blandet)

Blandingsforhold

Base	4 volumendele	Temadur HS 90
Hærder	1 volumendel	008 7640

Pot life(+23°C)

1½ time

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
70 µm	40 µm	16,0 m²/l
100 µm	60 µm	10,7 m²/l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal dækkes.

Tørretid

DFT 40 µm	+5 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Støvtør efter	4 t	2 t	1 t 20 min.	30 min
Berøringstør efter	20 t	10 t	2 t 30 min.	2 t
Overmalbar, efter	Ingen begrænsninger			

Tørretid og overmalingstid afhænger af lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation.

Glans

Højglans.

Tikkurila Temadur HS 90

Farver	Farvekort for RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY. Toning: Temaspeed Premium.

Tikkurila Temadur HS 90

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	Primede overflader: Olie, fedt, salt og snavs fjernes fra overfladen på en passende måde. Reparer eventuelle skader på primerlaget. Vær opmærksom på primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)
Anbefalede primere	Temacoat GF Primer, Tikkurila Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Tikkurila Temacoat RM 40, Temacoat Primer, Tikkurila Temadur 20.
Anbefalede topcoats	Tikkurila Temadur HS 90, Tikkurila Temadur Clear.
Påføringsforhold	Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +5 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed bør ikke overstige 80 % under påføring og tørring. Overfladetemperaturen på stål skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet under påføring og tørring.
Blanding af komponenter	Rør først basen og hærderen separat. De korrekte andele af base og hærder skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding. Utilstrækkelig blanding eller et forkert blandingsforhold vil medføre ujævn tørring af overfladen og svække overfladebehandlingens egenskaber.
Påføring	For at opnå en jævn, ikke-porøs overfladefinish sprøjtes en mistcoat på: Først et tyndt lag, lad derefter opløsningsmidlerne fordampe i 5-10 minutter, og påfør derefter resten af laget. Ved airless sprøjtning fortyndes produktet, afhængigt af temperaturen på komponenterne (base, hærder, fortynder), ca. 15-20 % til en viskositet på 23-28s (DIN4). Anbefalet dysestørrelse er 0,009"-0,011", og anbefalet tryk er 140-180 bar. Vælg en sprøjtevinkel, der passer til genstandens form. Ved konventionel sprøjtning skal produktet fortyndes ca. 15-20 % til en viskositet på 23-28s (DIN4). Anbefalet dysestørrelse er 1,4-1,8 mm, og anbefalet tryk er 3-4 bar. Ved påføring med pensel skal produktet fortyndes efter behov.
Fortyndere	Tikkurila Thinner 1048
Rengøring af udstyr	Tikkurila Thinner 1048
VOC	Mængden af flygtige organiske forbindelser (VOC) (ISO 11890) er 320 g/liter malingsblanding. Malingsblandingens indhold af flygtige organiske forbindelser (VOC) (fortyndet 20 volumenprocent) er 430 g/l.
HELBRED OG SIKKERHED	Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila. **Kun til industriel og professionel brug.**

Tikkurila Temadur HS 90

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001og ISO14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.