Tikkurila Temadur 90

Beskrivelse

En 2-komponent, højglans polyurethan-maling, alifatisk isocyanat-hærder.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- Danner en slidstærk, ikke-kridtende færdigmaling, der er let at rengøre, med fremragende glans- og farvebestandighed. Malingen har et næsten ubegrænset udvalg af farver, herunder metalliske effekter.
- Fantastisk vejrbestandighed og slidstyrke, gør produktet særlig egnet til produktion af udstyr såsom landbrugsmaskiner og transportudstyr.
- Med speciel hærder kan Temadur 90 bruges til indvendige træoverflader, f.eks. metalfarver på køkkenlåger.
- Anbefales til brug som en højglans dekorativ toplak til epoxysystemer på forskellige overflader såsom stål, aluminium, beton osv., der udsættes for kraftigt vejr og/eller kemisk belastning.
- Grundet CE-mærkningen kan den også bruges som toplak på belægningssystemer, der anvendes til betonoverflader. Se side 3.
- Hærder 008 7594 anbefales til brug under varme og fugtige forhold.
- Produktet er testet for ikke-forurening af korngods i Newcastle Occupational Health & Hygiene, Storbritannien.
- Environmental Product Declaration (EPD) iht. EN 15804+A2 & ISO 14025 / ISO 21930.
- Anbefales til maling af transport- og fragtudstyr, ydersider af opbevaringstanke, stålstativer og andre stålkonstruktioner, maskiner og udstyr.

TEKNISK DATA

Volumen tørstof

55±2 % (Blandet, ISO 3233)

Vægt tørstof

68±2% (Blandet)

Massefylde

1,2±0,1 kg/l (blandet)

Blandingsforhold

Base	5 volumendele	Temadur 90
Hærder	1 volumendel	008 7590 eller 008 7594

Pot life(+23°C)

4 timer

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
75 µm	40 µm	13,7 m²/l

Tikkurila Temadur 90

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal behandles.

Bemærk! Malerarbejdet skal udføres og overvåges efter 12944-7, hvis ikke andet er angivet i det respektive tekniske datablad. For høj filmtykkelse kan resultere i f.eks. i revner, forlænget tørretid, blød film, reduceret kemikalieresistens, glansafvigelse, vedhæftning og intercoat-funktionalitet. Hvis produktet anvendes på anden måde end angivet i standarden, kræves en skriftlig godkendelse fra Tikkurila.

Tørretid

DFT 40 µm	**+5 °C**	**+10 °C**	**+23 °C**	**+35 °C**
Støvtør efter	45 min.	30 min.	20 min.	10 min.
Berøringstør efter	12 t	8 t	4 t	2½ t
Overmalbar efter	Ingen begrænsninger.			

Tørretid og overmalingstid afhænger af filmtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation.

Glans

Højglans.

Farver

Farvekort i RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY. Toning: Temaspeed Premium

Tikkurila Temadur 90

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	Primede overflader: Olie, fedt, salt og snavs fjernes fra overfladen med egnet rensemiddel. Reparer eventuelle skader i primerlaget. Bemærk primerens overmalingstid. (ISO 12944-4) Betonoverflader: se de respektive datablade for betonsystemer.
Anbefalede primere	Tikkurila Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat GPL-S MIO, Tikkurila Temacoat RM 40, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temamastic PM 100, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Tikkurila Temadur 10, Tikkurila Temadur 20, Temaprime GF, Temafloor PU, Temafloor PU-UV, Tikkurila Temafloor P300. Betonoverflader: Temafloor PU, Temafloor PU-UV eller Temafloor P300. Find mere information i de respektive datablade.
Anbefalede topcoats	Tikkurila Temadur 90, Tikkurila Temadur Clear.
Påføringsforhold	Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +5 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed bør ikke overstige 80 % under påføring og tørring. Emnets overfladetemperaturen skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftcirkulation er påkrævet i lukkede områder under påføring og tørring.
Blanding af komponenter	Rør først basen og hærderen separat. Den korrekte mængde af base og hærder skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding. Utilstrækkelig blanding eller forkerte blandingsforhold vil resultere i ujævn tørring af overfladen og svække malingens egenskaber.
Påføring	For at opnå en jævn, ikke-porøs overfladefinish sprøjtes en mistcoat på: først et tyndt lag, lad derefter opløsningsmidlerne fordampe i 5-30 minutter, og påfør derefter hele laget. Ved airless sprøjtning fortyndes produktet, afhængigt af temperaturen på komponenterne (base, hærder, fortynder) ca. 10-22 % til en viskositet på 20-25s (DIN4). Anbefalet dyse størrelse er 0,011"-0,013" og et tryk på 120-160 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form. Til konventionel sprøjtning fortyndes produktet til en viskositet på 20-25s (DIN4). Anbefalet dyse størrelse er 1,2-1,8 mm og et tryk på 3-4 bar. Ved påføring med pensel skal produktet fortyndes efter behov.
Fortyndere	Tikkurila Thinner 1048, Tikkurila Thinner 1067, Thinner 1061 Thinner 1061 (hurtig) er også velegnet til konventionel sprøjtning.
Rengøring af udstyr	Tikkurila Thinner 1048, Tikkurila Thinner 1067, Thinner 1061
VOC	Mængden af flygtige organiske opløsningsmidler (ISO 11890) er 400 g/liter malingsblanding. Malingsblandingens indhold af flygtige organiske opløsningsmidler (VOC) (fortyndet 22 % målt i volumenprocent) er 490 g/l. VOC 2004/42/EC (cat A/j) 500 g/l (2010)

Tikkurila Temadur 90

HELBRED OG SIKKERHED

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Kun til industriel og professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001og ISO14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.

Tikkurila Temadur 90

EN 1504-2:2004

Den europæiske harmoniserede produktstandard EN 1504-2:2004 definerer kravene til overfladebeskyttelsessystemer af beton.

Dette produkt er testet og CE-mærket i overensstemmelse med tabel 1d i tillægget ZA.

CE
0809
Tikkurila Oyj Heidehofintie 2 FI-01300 VANTAA
16
TIK-0115-5001
EN 1504-2:2004
Produkt til beskyttelse og reparation af betonkonstruktioner – belægning.

CO2 gennemtrængelighed	s_D > 50 m
Kapillarprøvning og vandgennemtrængelighed	w < 0.1 kg/m²·$h^{0.5}$
Slidstyrke	< 3000 mg
Reaktion på brand	E_{fl} (NPD)
Vedhæftningsstyrke ved træktest	≥ 2,0 N/mm²
Frigivelse af farlige stofferr	NPD
Vanddampgennemtrængelighed	Klasse I, sD < 5 m