Tikkurila Temadur 20

Beskrivelse

En halvmat 2-komponent polyurethan maling indeholdende korrosionsbeskyttende pigmenter, alifatisk isocyanat hærder.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- På grund af anti-korrosions pigmenteringen kan Temadur 20 bruges som one-coat til overflader af stål, zink og aluminium. Malingen bruges også som primer eller som halvmat toplak i epoxy-polyurethan systemer.
- Modstandsdygtigheden over for vejr og slid gør Temadur 20 til et godt valg til transport- og transportudstyr, ydersider af opbevaringstanke, stålstativer og andre stålkonstruktioner, maskiner og udstyr.
- Produktet har MED-certifikat (Marine Equipment Directive) nr. EUFI29-24002083-MED og kan således bruges til maling af overflader inde i skibe.
- Environmental Product Declaration (EPD) iht. EN 15804+A2 & ISO 14025 / ISO 21930.
- Kan også påføres på rustfrit stål.
- Anbefales til transport- og transportudstyr, ydersider af opbevaringstanke, stålstativer og andre stålkonstruktioner, maskiner og udstyr.

TEKNISK DATA

Volumen tørstof

57±2 % (blandet, ISO 3233)

Vægt tørstof

70±2% (blandet)

Massefylde

1,3±0,1 kg/l (blandet)

Blandingsforhold

Base	5 volumendele	Temadur 20
Hærder	1 volumendel	008 7590

Pot life(+23°C)

4 timer

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
70µm	40µm	14.2 m²/l
175µm	100µm	5.7 m²/l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal behandles.

Bemærk! Malerarbejdet skal udføres og overvåges efter 12944-7, hvis ikke andet er angivet i det respektive tekniske datablad. For høj filmtykkelse kan resultere i f.eks. i revner, forlænget tørretid, blød film, reduceret kemikalieresistens, glansafvigelse, vedhæftning og intercoat-funktionalitet. Hvis produktet anvendes på anden måde end angivet i standarden, kræves en skriftlig godkendelse fra Tikkurila.

Tikkurila Temadur 20

Tørretid

DFT 50 µm	+5ºC	+10ºC	+23ºC	+35ºC
Støvtør, efter	45min	30min	15min	10min
Berøringstør, efter	8t	6t	4t	2t
Overmalbar, efter	Ingen begrænsninger.			

Tørre- og overmalingstider varierer i forhold til lagtykkelsen, temperaturen, luftens relative fugtighed og ventilation.

Glans

Halvmat.

Farver

Farvekort i RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY. Toning: Temaspeed Premium

Tikkurila Temadur 20

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling

Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4)

Ståloverflader: Sandblæses til Sa2½. (ISO 8501-1) Hvis sandblæsning ikke er mulig, anbefales fosfatering for koldvalset stål for at forbedre vedhæftning.

Zinkoverflader: Sandsvirpes med mineralske slibemidler, f.eks. kvartssand, til en jævn ruhed. (SaS, SFS 5873) Hvis blæsning ikke er mulig, skal overfladen gøres ru ved håndslibning eller vaskes med egnet rensemiddel. For varmtgalvaniserede overflader, læs separat påføringsvejledning eller kontakt Tikkurilas tekniske service.

Aluminiumsoverflader: Sandsvirpes med ikke-metalliske slidemidler for en jævn ruhed. (SaS, SFS 5873) Hvis sandblæsning ikke er mulig, skal overfladen slibes ru med håndkraft eller vaskes med egnet rensemiddel.

Rustfrit stål: Gør overfladen ru ved slibning eller sandblæsning med ikke-metalliske slibemidler.

Primede overflader: Olie, fedt, salt og snavs fjernes fra overfladen med egnet rensemiddel. Reparer eventuelle skader i primeren. Bemærk primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)

Anbefalede primere

Tikkurila Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Tikkurila Temacoat RM 40, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Fontecoat EP 50.

Anbefalede topcoats

Temathane 90, Tikkurila Temadur 20, Tikkurila Temadur 50, Tikkurila Temadur 90, Tikkurila Temadur Clear, Temathane 50, Temathane PC 50, Temathane PC 80.

Påføringsforhold

Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +5 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed bør ikke overstige 80 % under påføring og tørring. Emnets overfladetemperaturen skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftcirkulation er påkrævet i lukkede områder under påføring og tørring.

Blanding af komponenter

Rør først basen og hærderen separat. Den korrekte mængde af base og hærder skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding. Utilstrækkelig blanding eller forkerte blandingsforhold vil resultere i ujævn tørring af overfladen og svække malingens egenskaber.

Påføring

Ved airless sprøjtning fortyndes produktet, afhængigt af komponenternes (base, hærder, fortynder) temperatur og den krævede malings viskositet ca. 0–20 %. Anbefalet dyse størrelse er 0,011"-0,015" og et tryk på 120-160 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form.

Ved konventionel sprøjtning fortyndes produktet, afhængigt af komponenternes (base, hærder, fortynder) temperatur og den krævede malings viskositet ca. 0–20 %. Anbefalet dyse størrelse er 1,6-1,8 mm og et tryk på 3-4 bar.

Ved pensel påføring skal produktet fortyndes efter behov.

Fortyndere

Tikkurila Thinner 1048, Tikkurila Thinner 1067, Thinner 1061

Thinner 1061 (hurtig) er også velegnet til konventionel sprøjtning.

Tikkurila Temadur 20

Rengøring af udstyr	Tikkurila Thinner 1048, Tikkurila Thinner 1067, Thinner 1061
VOC	Mængden af flygtige organiske forbindelser er 400 g/l i færdig blandet maling. Malingsblandingens indhold af flygtige organiske forbindelser (VOC) (fortyndet 20 % målt i volumendele) er 485 g/l. VOC 2004/42/EC (cat A/j) 500 g/l (2010)
HELBRED OG SIKKERHED	Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Kun til industriel og professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001og ISO14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.