Tikkurila Temacoat RM 40

Beskrivelse

En 2-komponent, harpiksmodificeret epoxymaling.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- En universel primer, en one-coat maling og en topcoat. Produktet har god vedhæftning til stål-, zink- og aluminiumsoverflader, der udsættes for svær slitage eller kemisk belastning.
- Velegnet til betonoverflader og har CE-mærkning. CE-mærkningen er ikke gyldig, når hærder 008 5602 anvendes.
- Kan anvendes på stålkonstruktioner i vådmiljøer, f.eks. indeni pontoner, vandballasttanke og skibsskrog. Andre anvendelsesområder er stålkonstruktioner til underjordisk og undersøisk brug og overflader, der udsættes for kraftige stænk. Ikke egnet til svømmebassiner.
- Modstandsdygtig over for gråt vand/spildevand, når det påføres 2 x 125 µm.
- Anbefales til bygningskonstruktioner, rørbroer, transportanlæg, skibsskrog samt andre former for stålkonstruktioner og -udstyr.

CE

TEKNISK DATA

Volumen tørstof

65±2 % (blandet, ISO 3233)

Vægt tørstof

77±2% (blandet)

Massefylde

1,2–1,3 kg/l (blandet)

Blandingsforhold

Base	4 volumendele	Temacoat RM 40
Hærder	1 volumendel	008 5600, 008 5602* eller 008 5605 (hurtig)

*sælges kun i Kina

Pot life(+23°C)

8 timer med hærder 008 5600 eller 008 5602
4 timer med hærder 008 5605

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
125 µm	80 µm	8,1 m²/l
195 µm	125 µm	5,2 m²/l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal behandles.

Bemærk! Malerarbejdet skal udføres og overvåges efter 12944-7, hvis ikke andet er angivet i det respektive tekniske datablad. For høj filmtykkelse kan resultere i f.eks. i revner, forlænget tørretid, blød film, reduceret kemikalieresistens, glansafvigelse, vedhæftning og intercoat-funktionalitet. Hvis produktet anvendes på anden måde end angivet i standarden, kræves en skriftlig godkendelse fra Tikkurila.

Tikkurila Temacoat RM 40

Tørretid

DFT 100 µm		+5 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Støvtør efter	med hærder 008 5600 eller 008 5602	12 t	7 t	3½ t	1 t
	med Hærder 008 5605	6 t	4 t	2½ t	45 min.
Berøringstør efter	med hærder 008 5600 eller 008 5602	18 t	12 t	5 t	3 t
	med Hærder 008 5605	10 t	7 t	4 t	2½ t
Overmalbar efter min.	med hærder 008 5600 eller 008 5602	18 t	12 t	4 t	2 t
	med Hærder 008 5605	10 t	7 t	3 t	1½ t
Overmalbar, overflader skal nedsænkes, min. efter	med hærder 008 5600 eller 008 5602	2 d	36 t	16 t	8 t
	med Hærder 008 5605	1½ d	18 t	12 t	6 t
Overmalbar med polyurethanmalinger, min. efter	med hærder 008 5600 eller 008 5602	3 d	48 t	24 t	12 t
	med Hærder 008 5605	1½ d	24 t	16 t	8 t

Tørretid og overmalingstid afhænger af lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation.

Glans

Halvblank.

Farver

Farvekort i RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY. Toning: Temaspeed Premium.

Tikkurila Temacoat RM 40

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling

Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4)

Ståloverflader: Sandblæses rene til Sa2½. (ISO 8501-1) Hvis sandblæsning ikke er mulig, anbefales fosfatering for koldvalset stål for at forbedre vedhæftning.

Zinkoverflader: Blæses rene med mineralske slibemidler, f.eks. kvartssand, til en jævn ruhed. (SaS, SFS 5873) Hvis blæsning ikke er mulig, skal overfladen gøres ru ved håndslibning eller vaskes med egnet rensemiddel. For varmtgalvaniserede overflader, læs separat påføringsvejledning eller kontakt Tikkurilas tekniske service.

Aluminiumsoverflader: Blæses rene med ikke-metalliske slibemidler til en jævn ruhed. (SaS, SFS 5873) Hvis sandblæsning ikke er mulig, skal overfladen slibes ru med håndkraft eller vaskes med egnet rensemiddel.

Primede overflader: Olie, fedt, salte og snavs fjernes fra overfladen på en passende måde. Reparer eventuelle skader i primeren. Vær opmærksom på primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)

Betonoverflader: Overfladen skal tørre og være mindst 4 uger gammel. Betonens relative fugtighed bør ikke overstige 97 %. Fjern eventuelle stænk og ujævnheder ved slibning. Fjern cementslam og formolie fra betonafstøbninger ved slibning eller sandblæsning. Eventuelle revner, sprækker og hulrum skal repareres med en blanding af Temafloor 200 og fint, tørt kvartssand.

Anvendelse: 2-3 x Temacoat RM 40

Anbefalede primere

Tikkurila Temacoat RM 40, Tikkurila Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temasil 90, Temazinc 77, Temazinc 99.

Anbefalede topcoats

Tikkurila Temacoat RM 40, Tikkurila Temadur 10, Tikkurila Temadur 20, Tikkurila Temadur 50, Tikkurila Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Tikkurila Temadur HS 90, Tikkurila Temadur SC-F 20, Tikkurila Temadur SC-F 50, Tikkurila Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.

Påføringsforhold

Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen på den omgivende luft og overfladen bør ikke falde til under +5 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed bør ikke overstige 80 % under påføring og tørring. Overfladetemperaturen på stål skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet.

For at opnå korrekt påføring skal produktets temperatur være over +15 °C under blanding og påføring. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet i lukkede områder under påføring og tørring.

Bemærk! Der er en naturlig tendens til, at denne overfladebehandling kridter, får misfarvning eller bliver ujævnt gul. Det anbefales at anvende en polyurethantopcoat, når der er høje æstetiske krav til farveudseendet.

Blanding af komponenter

Rør først basen og hærderen separat. De korrekte andele af base og hærder skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding. Utilstrækkelig blanding eller et forkert blandingsforhold vil medføre ujævn tørring af overfladen og svække overfladebehandlingens egenskaber.

Tikkurila Temacoat RM 40

Påføring	Ved airless sprøjtning skal produktet fortyndes ca. 0-20 %. Anbefalet dysestørrelse er 0,015"-0,021", og anbefalet tryk er 120-180 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form. Ved påføring med pensel (små arealer) fortyndes produktet efter behov.
Fortyndere	Tikkurila Thinner 1031
Rengøring af udstyr	Tikkurila Thinner 1031
VOC	Mængden af flygtige organiske opløsningsmidler er 330 g/liter malingsblanding. Malingsblandingens indhold af flygtige organiske forbindelser (VOC) (fortyndet 20 volumenprocent) er 430 g/l. VOC 2004/42/EC (cat A/j) 500 g/l (2010)
HELBRED OG SIKKERHED	Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila. **Kun til industriel og professionel brug.**

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001og ISO14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.

Tikkurila Temacoat RM 40

EN 1504-2:2004

Den europæiske harmoniserede produktstandard EN 1504-2:2004 definerer kravene til overfladebeskyttelsessystemer af beton.

Dette produkt er testet og CE-mærket i overensstemmelse med tabel 1d, 1f og 1g i tillægget ZA.

CE

0809
Tikkurila Oyj Heidehofintie 2 FI-01300 Vantaa
14
0809-CPD-0773
TIK-0161-5001
EN 1504-2:2004
Produkt til beskyttelse og reparation af betonkonstruktioner – belægning.

CO2 gennemtrængelighed	s_D > 50 m
Slagfasthed	Klasse I: ≥ 4 Nm
Kapillarprøvning og vandgennemtrængelighed	w < 0,1 kg/m² · $h^{0,5}$
Slidstyrke	< 3000 mg
Reaktion på brand	F(NPD)
Vedhæftningsstyrke ved træktest	≥ 2,0 N/mm²
Vanddampgennemtrængelighed	Klasse II, 5 m< s_D < 50 m
Modstandsdygtighed over for alvorlig kemisk belastning	Klasse II