Tikkurila Fontecryl 25

Beskrivelse

En vandfortyndbar, 1-komponent, hurtigtørrende akrylbaseret maling med rusthindrende pigmenter.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- Grundet sine gode rusthindrende egenskaber kan Fontecryl 25 anvendes som et one-coat-produkt på forskellige underlag, såsom stål, zink og aluminium.
- Tørrer hurtigt og er derfor hurtigt klar til overmaling.
- Tørretiderne kan forkortes ved at bruge højere temperaturer. Denne egenskab øger påføringsprocessens effektivitet.
- Ikke egnet til nedsænkning eller i konstant fugtighed.
- Egnet til produktmaling i metalindustrien og malerstationer.
- Typiske anvendelser er f.eks. stålkonstruktioner, maskiner og udstyr.

TEKNISK DATA

Volumen tørstof

42±2%. (ISO 3233)

Vægt tørstof

53±2%.

Massefylde

1,2±0,1 kg/l

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
100 µm	40 µm	10,5 m²/l
145 µm	60 µm	7,0 m²/l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal dækkes.

Tørretid

DFT 50 µm	**+15 °C**	**+23 °C**	**+35 °C**
Støvtør efter	20 min.	15 min.	5 min.
Berøringstør efter	6 t	1 t	15 min.
Overmalbar, efter	20 t	2 t	1 t

Tørretid og overmalingstid afhænger af lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation.

Glans

Halvmat.

Farver

Farvekort i RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY. Toning: Temaspeed Fonte.

Tikkurila Fontecryl 25

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling

Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4)

Ståloverflader: Sandblæses rene til Sa2½. (ISO 8501-1) Hvis sandblæsning ikke er mulig, anbefales fosfatering for koldvalset stål for at forbedre vedhæftning.

Zinkoverflader: Blæses rene med mineralske slibemidler, f.eks. kvartssand, til en jævn ruhed. (SaS, SFS 5873) Hvis blæsning ikke er mulig, skal overfladen gøres ru ved håndslibning eller vaskes med egnet rensemiddel. For varmtgalvaniserede overflader, læs separat påføringsvejledning eller kontakt Tikkurilas tekniske service.

Aluminiumoverflader: Blæses rene med ikke-metalliske slibemidler til en jævn ruhed. (SaS, SFS 5873) Hvis sandblæsning ikke er mulig, skal overfladen slibes ru med håndkraft eller vaskes med egnet rensemiddel.

Primede overflader: Olie, fedt, salte og snavs fjernes fra overfladen på en passende måde. Reparer eventuelle skader på primerlaget. Vær opmærksom på primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)

Anbefalede primere

Tikkurila Fontecryl 25, Temaprime AB, Temaprime EE.

Anbefalede topcoats

Tikkurila Fontecryl 25, Fontelac QD 80.

Påføringsforhold

Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +15 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed skal være mellem 20-70 %. Overfladetemperaturen på stål skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet under påføring og tørring.

Påføring

Omrør produktet grundigt inden brug.

Ved airless sprøjtning skal produktet fortyndes ca. 0-5 %. Anbefalet dysestørrelse er 0,011"-0,015", og anbefalet tryk er 120-160 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form.

Ved påføring med pensel skal produktet fortyndes efter behov.

Fortyndere

Vand

Rengøring af udstyr

Vand

Udstyret skal rengøres umiddelbart efter brug, før malingen tørrer.

VOC

Mængden af flygtige organiske forbindelser er 70 g/l maling.
VOC-indholdet i maling (fortyndet 5 volumenprocent) er 65 g/l.

HELBRED OG SIKKERHED

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Kun til industriel og professionel brug.

Tikkurila Fontecryl 25

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001og ISO14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.