

Temathane PC 50

Beskrivelse En high-solid, halv blank 2-komponent polyurethanmaling, alifatisk isocyanathæder.

- Produktegenskaber og anbefalet brug**
- Fremragende valg, når der kræves en high-solid topcoat med ekstremt god glans- og farvebestandighed.
 - Prækvalificeret i NORSOK-system 1 og derfor et fremragende valg til de mest krævende anvendelsesområder, som f.eks. offshore-miljøer, raffinaderier, kraftværker og broer.
 - Fremragende vejrbestandighed og slidstyrke. Danner en rengøringsvenlig og ikke-kridtende topcoat med god glans- og farvebestandighed.
 - Anvendes som en halv blank topcoat til epoxy-systemer, der udsættes for atmosfæriske påvirkninger.
 - Anbefales til maling af ydersiden af opbevaringstanke, stålbygninger og andre stålkonstruktioner.



TEKNISK DATA

Volumen tørstof 65±2 % (ISO 3233)

Vægt tørstof 76±2%

Massefylde 1,3±0,1 kg/l (blandet)

Blandingsforhold Base 5 volumendele Temathane PC 50
Hæder 1 volumendel 008 7690 eller 008 7590

Pot life(+23°C) 1½ time

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
125 µm	80 µm	8,1 m ² /l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal dækkes.

Tørretid

DFT 80 µm	+5 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Støvtør efter	2 t	1 t 15 min.	1 t	20 min.
Berøringstør efter	10 t	8 t	6 t	3½ t
Overmalbar, efter	Ingen begrænsninger.			

Tørretid og overmalingstid afhænger af lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation.

Glans Halvblank.

Farver Farvekort i RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY.
Toning: Temaspeed Premium

Temathane PC 50

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	Primeede overflader: Olie, fedt, salt og snavs fjernes fra overfladen på en passende måde. Reparer eventuelle skader på primerlaget. Vær opmærksom på primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)
Anbefalede primere	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GF Primer, Temacoat HS-F Primer, Temacoat RM 40, Temacoat Primer, Temacoat SPA Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temadur 10, Temadur 20, Temaprime GF.
Anbefalede topcoats	Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temadur Clear.
Påføringsforhold	Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +5 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed bør ikke overstige 80 % under påføring og tørring. Overfladetemperaturen på stål skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet under påføring og tørring.
Blanding af komponenter	Rør først basen og hærdere separat. De korrekte andele af base og hærdere skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding. Utilstrækkelig blanding eller et forkert blandingsforhold vil medføre ujævn tørring af overfladen og svække overfladebehandlingens egenskaber.
Påføring	For at opnå en jævn, ikke-porøs overfladefinish sprøjtes en mistcoat på: Først et tyndt lag, lad derefter opløsningsmidlerne fordampe i 5-30 minutter, og påfør derefter resten af laget. Ved airless sprøjtning fortyndes produktet ca. 0-15 %, afhængigt af komponenternes (base, hærdere og thinner) temperatur. Anbefalet dysestørrelse er 0,011"-0,013", og anbefalet tryk er 120-160 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form. Ved konventionel sprøjtning fortyndes produktet ca. 5-15 %, afhængigt af komponenternes (base, hærdere og thinner) temperatur. Anbefalet dysestørrelse er 1,6-1,8 mm, og anbefalet tryk er 3-4 bar.
Fortyndere	Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061 Thinner 1061 er også velegnet til konventionel sprøjtning.
Rengøring af udstyr	Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061
VOC	Mængden af flygtige organiske forbindelser (VOC) (ISO 11890) er 330 g/liter malingsblanding. Malingsblandings indhold af flygtige organiske forbindelser (VOC) (fortyndet 15 volumenprocent) er 410 g/l.
HELBRED OG SIKKERHED	Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Kun til industriel og professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produktets kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.