

## Temaspart HS-SC 80

### Beskrivelse

En 2-komponent, hurtigtørrende high-build direct-to-metal polyaspartisk-maling, alifatisk isocyanathæder

### Produktegenskaber og anbefalet brug

- Maksimerer produktionsgennemstrømningen ved normale rumtemperaturforhold uden behov for tvungen tørring ved højere temperaturer, hvilket medfører lavere energiomkostninger. Tørretiden forkortes markant ved at øge den relative luftfugtighed, hvilket er meget mere omkostningseffektivt end at øge temperaturen.
- Er specielt udviklet til brug som DTM maling. Produktet hæfter ekstremt godt og danner en tæt, ridsefast og beskyttende malingsfilm. Accelererede korrosionstests har bevist, at produktet er en perfekt løsning til at forlænge levetiden for landbrugs- og entreprenørmaskiner selv i meget korrosive miljøer.
- Som et VOC-kompatibelt produkt med høj faststofindhold opfylder Temaspart HS-SC 80 de stadigt voksende miljøkrav. Brugen af Temaspart HS-SC 80 i stedet for konventionelle primer og topcoat-systemer vil resultere i en markant VOC reduktion. Temaspart HS-SC 80's miljøbelastning er mindre end traditionelle opløsningsmiddelbaserede malinger.
- God balance mellem malingens sagging- og selvnivellerende egenskaber. På grund af dens gode sagging egenskaber kan Temaspart HS-SC 80 påføres i et tykt lag med en påføring, hvilket reducerer påføringsprocessen.
- Fremragende vejr- og slidbestandighed. En holdbar, rengøringsvenlig og ikke-kridtende maling med fremragende glans- og farvebestandighed.
- Anbefales som one-coat finish til landbrugs- og entreprenørmaskiner.

### TEKNISK DATA

#### Volumen tørstof

82±2% (blandet, ISO 3233)

#### Vægt tørstof

88±2% (blandet)

#### Massefylde

1.5±0.1 kg/l (blandet)

#### Blandingsforhold

Base 3 volumendele Temaspart HS-SC 80  
Hæder 1 volumendele 008 7730

#### Pot life

30 min (+20°C / RH 45%)

#### Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
120µm	100µm	8.2 m <sup>2</sup> /l
195µm	160µm	5.2 m <sup>2</sup> /l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal behandles.

Bemærk! Malerarbejdet skal udføres og overvåges efter 12944-7, hvis ikke andet er angivet i det respektive tekniske datablad. For høj filmtykkelse kan resultere i f.eks. i revner, forlænget tørretid, blød film, reduceret kemikalieresistens, glansafvigelse, vedhæftning og intercoat-funktionalitet. Hvis produktet anvendes på anden måde end angivet i standarden, kræves en skriftlig godkendelse fra Tikkurila.

#### Tørretid

DFT 145µm	+23°C / RH 20%	+23°C / RH 50%	+23°C / RH 80%
Støvtør, efter	50 min	40 min	15 min
Berøringstør, efter	75 min	50 min	30 min



## Temaspart HS-SC 80

Tørretid og overmalingstid afhænger af lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation.

**Glans**

Højglans.

**Farver**

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY farvekort. Toning: Temaspeed Premium.

# Temaspart HS-SC 80

## PÅFØRINGSINSTRUKSER

<b>Forbehandling</b>	<p>Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4)</p> <p>Ståloverflader: Sandblæses rene til Sa2½. (ISO 8501-1) Hvis sandblæsning ikke er mulig, er fosfatering nødvendig for koldvalset stål for at forbedre vedhæftning. For at opnå optimal resultat skal overflade profilen have medium grit. (ISO 8503-2)</p> <p>Primede overflader: Olie, fedt, salte og snavs fjernes fra overfladen på en passende måde. Reparer eventuelle skader på primerlaget. Vær opmærksom på primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)</p>
<b>Anbefalede primere</b>	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat HS-F Primer, Temanyl PVB Grey, Temakeep.
<b>Anbefalede topcoats</b>	Temaspart HS-SC 80.  Se "Påføring"
<b>Påføringsforhold</b>	Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +5 °C under påføring eller tørring. Overfladetemperaturen på stålet skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet under påføring og tørring
<b>Blanding af komponenter</b>	Rør først basen og hærdere separat. De korrekte andele af base og hærdere skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding. Utilstrækkelig blanding eller et forkert blandingsforhold vil medføre ujævn tørring af overfladen og svække overfladebehandlingens egenskaber.
<b>Påføring</b>	<p>Påføring med airless dual feed spray anbefales. Anbefalet dysestørrelse er 0,011"-0,015", og anbefalet tryk er 160-200 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form. Produktet fortyndes 0-10%.</p> <p>Ved airless sprøjtning skal produktet fortyndes med ca. 0-10 % afhængigt af komponenternes temperatur og genstandens form. Anbefalet dysestørrelse er 0,011"-0,017", og anbefalet tryk er 160-240 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form.</p> <p>Ved konventionel sprøjtning skal produktet fortyndes med ca. 5-15 %. Anbefalet dysestørrelse er 1,6-2,0 mm, og anbefalet tryk er 3-4 bar.</p> <p>For at opnå det bedst mulige resultat anbefales det kun at påføre ét lag. Overfladen slibes før påføring af 2. lag.</p>
<b>Fortyndere</b>	Thinner 1048
<b>Rengøring af udstyr</b>	Thinner 1048
<b>VOC</b>	Malingsblandingsens indhold af flygtige organiske forbindelser (VOC) er 170 g/l. Malingsblandingsens VOC indhold (fortyndet 15 volumenprocent) er 265 g/l. VOC 2004/42/EC (cat A/j) 500 g/l (2010)
<b>HELBRED OG SIKKERHED</b>	Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

**Kun til industriel og professionel brug.**



## Temaspart HS-SC 80

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.