

# Temasilox

## Beskrivelse

En højtydende, isocyanat-fri, 2-komponent, high-solid, højglans polysiloxan-topcoat med fremragende glans- og farvebestandighed.

## Produktegenskaber og anbefalet brug

- Fremragende rusthindrende egenskaber. Når produktet påføres i et to-lags system oven på en zinkrig primer, kan korrosionsklasse C5 opnås.
- Isocyanat-fri topcoat. Danner ikke di-isocyanater under udskæring, svejsning eller ved brand.
- Som et high-solid produkt, der overholder VOC-kravene, opfylder Temasilox selv de strengeste miljøkrav.
- Bedre UV-modstandsevne end med konventionelle topcoats.
- Medfører betydelige besparelser med hensyn til vedligeholdelsesudgifter.
- Let at påføre på store overflader grundet malingsfilmens lange åbningstid.
- Intet behov for fordampning af opløsningsmidler inden oventørring.
- Hurtigt klar til ibrugtagelse.
- Produktet er godkendt til brug som topcoat i prækvalificerede systemer i henhold til NORSOK M-501, system 1, rev. 6.
- Kan også anvendes som one-coat overfladefinish på sandblæst eller fosfateret stål. På sandblæst stål er selv korrosionskategori C4 mulig.
- Anbefales til brug som en isocyanat-fri overfladebehandling til stålkonstruktioner til broer, tanke, rør, bygninger, kraftværker, offshore-strukturer og andre strukturer, der kræver lang holdbarhed i områder med svært korrosive atmosfæriske forhold.

## TEKNISK DATA

**Volumen tørstof** 87±2%

**Vægt tørstof** 91±2%

**Massefylde** 1,5±0,1 kg/l (blandet)

**Blandingsforhold** Base 2 volumendele Temasilox  
Hærder 1 volumendel 008 7601

**Pot life** 2 timer (+23 °C)

## Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
90 µm	80 µm	10,9 m <sup>2</sup> /l
140 µm	120 µm	7,3 m <sup>2</sup> /l
170 µm	150 µm	5,8 m <sup>2</sup> /l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal dækkes.

## Temasilox

### Tørretid

DFT 120 µm	+5 °C	+10 °C	+23 °C	+50 °C	+ 70 °C
Støvtør efter	1½ t	1 t	30 min.	-	-
Berøringstør efter	2 t	1½ t	1 t	-	-
Håndteringstør efter	8 t	5½ t	3 t	1 t	25 min.

Tørretid og overmalingstid afhænger af lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation. Ved forceret tørring ved temperaturer på +50 °C til +100 °C skal der anvendes en flash-off tid på 0-15 minutter, afhængigt af vådfilmens lagtykkelse og den faktiske temperatur.

### Glans

Helblank.

### Farver

Farvekort i RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY. Toning:  
Temaspeed Premium

# Temasilox

## PÅFØRINGSINSTRUKSER

<b>Forbehandling</b>	<p>Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4)</p> <p>Ståloverflader: Sandblæses rene til Sa2½. (ISO 8501-1) Hvis sandblæsning ikke er mulig, anbefales fosfatering for koldvalset stål for at forbedre vedhæftning.</p> <p>Primede overflader: Olie, fedt, salte og snavs fjernes fra overfladen på en passende måde. Reparer eventuelle skader på primerlaget. Vær opmærksom på primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)</p>
<b>Anbefalede primere</b>	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat Primer, Temasil 90, Temazinc 77, Temazinc 99, Fontecoat EP 50 Beige, Temacoat HS-F Primer.
<b>Anbefalede topcoats</b>	Temasilox.
<b>Påføringsforhold</b>	<p>Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +5 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed bør ikke overstige 80 % under påføring og tørring. Overfladetemperaturen på stål skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet under påføring og tørring.</p>
<b>Blanding af komponenter</b>	Rør først basen og hærdere separat. De korrekte andele af base og hærdere skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding. Utilstrækkelig blanding eller et forkert blandingsforhold vil medføre ujævn tørring af overfladen og svække overfladebehandlingens egenskaber.
<b>Påføring</b>	<p>Ved airless sprøjtning skal produktet fortyndes med ca. 0-5 %, afhængigt af komponenternes temperatur og genstandens form. Anbefalet dysestørrelse er 0,011"-0,015", og anbefalet tryk er 160-200 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form. Brug ikke en dyse, der er slidt.</p> <p>Ved airless sprøjtning med luft understøttet dyse fortyndes produktet ca. 0-5 %, afhængigt af komponenternes temperatur og genstandens form. Anbefalet dysestørrelse er 0,011"-0,015", og anbefalet tryk er 160-200 bar. Atomiseringslufttrykket skal være 1-3 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form. Brug ikke en dyse, der er slidt.</p> <p>For at opnå DFT 120 µm anbefales det at anvende en "våd-på-våd-teknik": Første lag 100-125 µm WFT, lad derefter opløsningsmidlerne fordampe i 5-15 minutter, og påfør til sidst hele laget. Et for tyndt første lag kan resultere i appelsinhud.</p> <p>Ved påføring med pensel skal produktet fortyndes alt efter forholdene.</p>
<b>Fortyndere</b>	Thinner 1048, Thinner 1061
<b>Rengøring af udstyr</b>	Thinner 1048, Thinner 1061
<b>VOC</b>	<p>Mængden af flygtige organiske forbindelser (VOC) (ISO 11890) er 130 g/liter malingsblanding.</p> <p>Malingsblandingsens indhold af flygtige organiske forbindelser (VOC) (fortyndet 5 volumenprocent) er 170 g/l.</p>



# Temasilox

## HELBRED OG SIKKERHED

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

### **Kun til industriel og professionel brug.**

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.

