

# Темаprime EUR

## ОПИСАНИЕ

Быстровсыхающая однокомпонентная алкидная грунтовка, содержащая антикоррозионные пигменты.

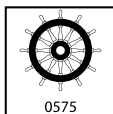
## СВОЙСТВА

- Применяется в качестве грунтовки в алкидных системах для стальных поверхностей, подвергающихся климатическим нагрузкам.
- Идеально подходит, в особенности, для грунтования поверхностей в сборочных цехах и на скоростных окрасочных линиях.
- Может также применяться в качестве самостоятельного покрытия для окраски стальных конструкций, эксплуатируемых в сухих помещениях.
- Продукт имеет MED-сертификат (Европейская директива морского оборудования) № VTT-C-11500-15-16 и может применяться для поверхностей внутри помещения судов.

Рекомендуется для окраски стальных каркасных и несущих конструкций, а также для различных машин и оборудования, и прочих стальных поверхностей.



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по объему (%) 51±2%

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по массе (%) 70 ±2%

Плотность 1.3 кг/л

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
80 мкм	40 мкм	12.7 м <sup>2</sup> /л
120 мкм	60 мкм	8.5 м <sup>2</sup> /л



## Темарпиме EUR

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается). Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

### Время высыхания

Показатель (при ТМП=50 мкм)	Температурный диапазон		
	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	40 мин	20 мин	10 мин
Сухая «на ощупь», спустя	1½ ч	40 мин	30 мин
Межслойная выдержка	1½ ч	40 мин	30 мин

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

### Внешний вид

Матовый

### Цвет

Красный железистоокисный (TVT 4000), серый (TVT 4001).  
Колеруется по системе Temaspeed.

# Temaprime EUR

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944). Устранить дефекты металла.</p> <p>Стальная поверхность: обработка абразивоструйной очисткой до степени – не менее Sa2 (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.</p> <p>Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).</p>
<b>Рекомендуемые грунтовки</b>	<p>Temaprime EUR.</p> <p>Temaprime EUR</p>
<b>Рекомендуемые финишные покрытия</b>	<p>Temalac AB 70, Temalac FD 20, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac ML 90,.</p> <p>Temalac AB 70, Temalac FD 20, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac ML 90</p>
<b>Условия при нанесении</b>	<p>Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.</p>
<b>Нанесение</b>	<p>Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-15%. Диаметр сопла: 0.011"-0.015" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции) Давление: 120-180 бар</p> <p>Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.</p>
<b>Разбавитель</b>	<p>Thinner 1006, Thinner 1053</p>
<b>Очистка инструментов</b>	<p>Thinner 1006</p>
<b>ЛОС</b>	<p>Содержание Летучих Органических Соединений – 440 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 15 % по объему – 495 г/л.</p>



## Темаprime EUR

### ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

