

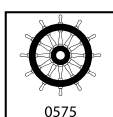
Temaprimo EUR

Beskrivelse

En hurtigtørrende, 1-komponent, rusthindrende, økonomisk alkyd-primer.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- Et fremragende produktvalg til samleanlæg og malerstationer med hurtige produktionscykluser.
- Anvendes i alkydsystemer, der anbefales til stålkonstruktioner, entreprenørmaskiner og andet maskineri.
- Produktet har MED-certifikat (Marine Equipment Directive) nr. EUFI29-21002002-MED og er dermed godkendt til maling af overflader indvendigt i skibe.
- Primer i alkydsystemer til ståloverflader, der udsættes for atmosfæriske påvirkninger.
- Kan også anvendes uden topcoat til ståloverflader i tørre indendørsområder.
- Anbefales til stålkonstruktioner, landbrugs- og entreprenørmaskiner samt andet maskineri.



TEKNISK DATA

Volumen tørstof

51±2 % (ISO 3233)

Vægt tørstof

70±2%

Massefylde

1,3 kg/l

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
80 µm	40 µm	12,7 m²/l
120 µm	60 µm	8,5 m²/l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal dækkes.

Bemærk! Malingsarbejdet skal udføres og overvåges i henhold til 12944-7, medmindre andet er angivet i det relevante tekniske datablad. For stor lagtykkelse kan bl.a. medføre krakelering, gardindannelse, forlænget tørretid, blød film, mindre kemisk modstand, afvigelse i glans samt forringet vedhæftning også mellem lagene. Hvis produktet anvendes på anden måde end den, der er angivet i standarden, kræver det skriftlig godkendelse fra Tikkurila.

Tørretid

DFT 50 µm	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Støvtør efter	40 min.	20 min.	10 min.
Berøringstør efter	1½ t	40 min.	30 min.
Overmalbar, efter	1½ t	40 min.	30 min.

Tørretid og overmalingstid afhænger af lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation.

Glans

Mat.

Farver

Rødbrun (TVT 4000) og grå (TVT 4001). Toning: Temaspeed Premium

Temaprime EUR

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4) Ståloverflader: Sandblæses til minimum Sa2. Rengør mindre skader ved brug af værktøjsrengøring til St2. (ISO 8501-1) Hvis sandblæsning ikke er mulig, anbefales fosfatering for koldvalset stål for at forbedre vedhæftning. Primede overflader: Olie, fedt, salte og snavs fjernes fra overfladen på en passende måde. Reparer eventuelle skader på primerlaget. Vær opmærksom på primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)
Anbefalede primere	Temaprime EUR.
Anbefalede topcoats	Temalac AB 70, Temalac FD 20, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac ML 90, Fontelac QD 80.
Påføringsforhold	Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +5 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed bør ikke overstige 80 % under påføring og tørring. Overfladetemperaturen på stål skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet under påføring og tørring.
Påføring	Omrør produktet grundigt inden brug. Ved airless sprøjtning skal produktet fortyndes ca. 0-13 %. Anbefalet dysestørrelse er 0,011"-0,015", og anbefalet tryk er 120-180 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form. Ved påføring med pensel skal produktet fortyndes alt efter forholdene.
Fortyndere	Thinner 1053, Thinner 1006 Thinner 1006 eller Thinner 1053 (langsom).
Rengøring af udstyr	Thinner 1006
VOC	Mængden af flygtige organiske forbindelser (VOC) er 449 g/liter maling. Det maksimale VOC-indhold i brugsklar maling (fortyndet 13 volumenprocent) er 498 g/l. VOC 2004/42/EF (kat. A/i) 500 g/l (2010)
HELBRED OG SIKKERHED	Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Kun til industriel og professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.