

Temanyl PVB Grey

Beskrivelse En 1-komponent, polyvinylbutyral hæfteprimer.

- Produktegenskaber og anbefalet brug**
- Hæfter ekstremt godt på forskellige typer overflader, såsom stål, zink, aluminium og rustfrit stål. Primeren sikrer hele malingsystemets holdbarhed.
 - En meget hurtigtørrende hæfteprimer, der sparer tid under påføringsprocessen.
 - Modstår temperaturer op til +160 °C. Grundet sin høje temperaturmodstand kan Temanyl PVB Grey overmales med pulvermaling.
 - Kan påføres ved brug af en "våd-i-våd-malingsteknik".
 - Kun til industriel brug i henhold til direktiv 1999/13/EF.

TEKNISK DATA

Volumen tørstof 23±2%

Vægt tørstof 35±2%

Massefylde Ca. 1,1 kg/l

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd (ufortyndet maling)	tør	
45 µm	10 µm	23,0 m ² /l
90 µm	20 µm	11,5 m ² /l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal dækkes.

Tørretid

DFT 20 µm	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Støvtør efter	20 min.	15 min.	5 min.
Berøringstør efter	55 min.	45 min.	20 min.
Overmalbar, min. efter	20 min.	10 min.	5 min.
Gennemtør efter 30 min./+150 °C			

Tørretid og overmalingstid afhænger af lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation.

Glans Mat.

Farver Grå

Temanyl PVB Grey

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	<p>Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4)</p> <p>Ståloverflader: Sandblæses rene til Sa2½. (ISO 8501-1) Hvis sandblæsning ikke er mulig, anbefales fosfatering for koldvalset stål for at forbedre vedhæftning.</p> <p>Zinkoverflader: Blæses rene med mineralske slibemidler, f.eks. kvartssand, til en jævn ruhed. (SaS, SFS 5873) Hvis blæsning ikke er mulig, skal overfladen gøres ru ved håndslibning eller vaskes med egnet rensmiddel. For varmtgalvaniserede overflader, læs separat påføringsvejledning eller kontakt Tikkurila Technical Service.</p> <p>Rustfrit stål: Gør overfladen ru ved slibning eller sandblæsning med ikke-metalliske slibemidler.</p> <p>Aluminiumsoverflader: Blæses rene med ikke-metalliske slibemidler til en jævn ruhed. (SaS, SFS 5873) Hvis sandblæsning ikke er mulig, skal overfladen slibes ru med håndkraft eller vaskes med egnet rensmiddel.</p>
Anbefalede primere	Temanyl PVB Grey.
Anbefalede topcoats	Duasolid 50, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80.
Påføringsforhold	<p>Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +5 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed bør ikke overstige 80 % under påføring og tørring. Overfladetemperaturen på stål skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet under påføring og tørring.</p>
Påføring	<p>Omrør produktet grundigt inden brug.</p> <p>Ved airless sprøjtning skal produktet fortyndes ca. 30 % til en viskositet på 20–35s (DIN4). Anbefalet dysestørrelse er 0,011"-0,013", og anbefalet tryk er 120-160 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form.</p> <p>Ved konventionel sprøjtning skal produktet fortyndes ca. 30 % til en viskositet på 20-35s (DIN4). Anbefalet dysestørrelse er 1,6-1,8 mm, og anbefalet tryk er 3-4 bar.</p> <p>Til dykning fortyndes produktet 30 % til en viskositet på 20s (DIN4).</p> <p>Bemærk! Ved ovenhærdning af Temanyl PVB Grey inden overmaling må temperaturen ikke overstige +160 °C, da dette kan forringe vedhæftningen mellem lagene.</p>
Fortyndere	Thinner 1031
Rengøring af udstyr	Thinner 1031
VOC	Mængden af flygtige organiske forbindelser (VOC) er 690 g/liter maling. Malingens indhold af flygtige organiske opløsningsmidler (VOC) (fortyndet 30 volumenprocent) er 740 g/l.
HELBRED OG SIKKERHED	<p>Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.</p>

Kun til industriel brug.



Temanyl PVB Grey

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.