

# Temalac FD 20

## ОПИСАНИЕ

Быстросохнущая полуматовая однокомпонентная алкидная краска, содержащая противокоррозионные пигменты.



## СВОЙСТВА

- Благодаря антикоррозионным пигментам, применяется в качестве самостоятельного покрытия.
- Может наноситься как обычным традиционным распылением, так и на скоростных окрасочных линиях.
- Может также применяться в качестве грунтовки в алкидных системах.

Рекомендуется для окраски стальных каркасных и опорных конструкций, различного рода станков и оборудования.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по объему (%) 50±2%

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по массе (%) 64±2%

Плотность 1,1 – 1,3 кг/л (в зависимости от цвета)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
80 мкм	40 мкм	12.5 м <sup>2</sup> /л
160 мкм	80 мкм	6.3 м <sup>2</sup> /л

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается). Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.



## Temalac FD 20

### Время высыхания

Показатель (ТСП = 50 мкм)	Температурный диапазон		
	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	40 мин	15 мин	10 мин
Сухая «на ощупь», спустя	5 ч	1–2 ч	½–1 ч
Межслойная выдержка	1½ ч	30 мин	20 мин

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

### Внешний вид

Полуматовый

### Цвет

Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.  
Колеруется по системе Temaspeed.

# Temalac FD 20

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944). Устранить дефекты металла.</p> <p>Стальная поверхность: обработка абразивоструйной очисткой до степени – не менее Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.</p> <p>Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).</p>
<b>Рекомендуемые грунтовки</b>	<p>Temalac FD 20, Temaprime EE, Temaprime EUR, .</p> <p>Temalac FD 20, Temaprime EE, Temaprime EUR</p>
<b>Рекомендуемые финишные покрытия</b>	<p>Temalac FD 20, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac AB 70, Temalac ML 90.</p> <p>Temalac FD 20, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac AB 70 и Temalac ML 90</p>
<b>Условия при нанесении</b>	<p>Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы».</p>
<b>Нанесение</b>	<p>Безвоздушное распыление: тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от температуры компонентов (краски и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 5-15%.</p> <p>Диаметр сопла: 0,011"-0,015" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции)</p> <p>Давление: 120-180 бар</p>
<b>Разбавитель</b>	<p>Thinner 1006 или Thinner 1053</p>
<b>Очистка инструментов</b>	<p>Thinner 1006</p>
<b>ЛОС</b>	<p>Содержание Летучих Органических Соединений – 440 г/л готовой смеси.</p> <p>Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 15 % по объему – 495 г/л.</p>
<b>ОХРАНА ТРУДА</b>	<p>Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.</p>



## Temalac FD 20

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

