

# Temalac FD 20

## Beskrivelse

Hurtigtørrende 1-komponent, halvmat, rusthindrende enkeltlagsalkydmaling.

## Produktegenskaber og anbefalet brug

- Let at påføre ved sprøjtning. Malingen er et ideelt produkt til brug på arbejdspladser med hurtige produktionscykluser.
- Er blevet brugt til hundreder af projekter i løbet af de sidste år, hvilket viser produktets pålidelighed.
- Gode påføringsegenskaber.
- Kan også bruges som primer i alkydbaserede malingsystemer.
- Anbefales til brug som et enkeltlagssystem til ståloverflader.
- Produktet anvendes til stålstativer og forskellige typer maskiner og udstyr.

## TEKNISK DATA

**Volumen tørstof** 50±2 % (ISO 3233)

**Vægt tørstof** 64±2%

**Massefylde** 1,1–1,3 kg/l afhængigt af farven.

## Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet filmtykkelse		Teoretisk dækning
våd	tør	
80 µm	40 µm	12,5 m <sup>2</sup> /l
160 µm	80 µm	6,3 m <sup>2</sup> /l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal behandles.

Bemærk! Malerarbejdet skal udføres og overvåges efter 12944-7, hvis ikke andet er angivet i det respektive tekniske datablad. For høj filmtykkelse kan resultere i f.eks. i revner, forlænget tørretid, blød film, reduceret kemikalieresistens, glansafvigelse, vedhæftning og intercoat-funktionalitet. Hvis produktet anvendes på anden måde end angivet i standarden, kræves en skriftlig godkendelse fra Tikkurila.

## Tørretid

DFT 50 µm	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Støvtør efter	40 min.	15 min.	10 min.
Berøringstør efter	5 t	1-2 t	½-1 t
Overmalingstør efter	1½ t	30 min.	20 min.

Tørretid og overmalingstid afhænger af filmtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation.

## Glans

Halvmat.

## Farver

Farvekort i RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY. Toning: Temaspeed Premium

# Temalac FD 20

## PÅFØRINGSINSTRUKSER

<b>Forbehandling</b>	<p>Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4)</p> <p>Ståloverflader: Sandblæses rene til Sa2½. (ISO 8501-1) Hvis blæserensning ikke er mulig, anbefales fosfatering til koldvalset stål for at forbedre vedhæftningen.</p> <p>Grundede overflader: Olie, fedt, salt og snavs skal fjernes fra overfladen ved hjælp af en passende metode. Reparer eventuelle skader på primerlaget. Vær opmærksom på primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)</p>
<b>Anbefalede primere</b>	Temalac FD 20, Temaprime EE, Temaprime EUR, Temaprime GF.
<b>Anbefalede topcoats</b>	Temalac FD 20, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac AB 70, Temalac ML 90.
<b>Påføringsforhold</b>	<p>Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +5 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed bør ikke overstige 80 % under påføring og tørring.</p> <p>Overfladetemperaturen på stål skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet på trange steder under påføring og tørring.</p>
<b>Påføring</b>	<p>Rør omhyggeligt i produktet inden brug.</p> <p>Ved højtrykssprøjtning skal produktet fortyndes ca. 5-15 %. Anbefalet dysestørrelse er 0,011"-0,015", og anbefalet tryk er 120-180 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form.</p>
<b>Fortyndere</b>	<p>Thinner 1006, Thinner 1053</p> <p>Fortynder til store overflader 1053 (langsom).</p>
<b>Rengøring af udstyr</b>	Thinner 1006
<b>VOC</b>	<p>Mængden af flygtige organiske opløsningsmidler er 440 g/liter maling.</p> <p>Malingens indhold af flygtige organiske opløsningsmidler (VOC) (fortyndet 15 volumenprocent) er 495 g/l.</p> <p>VOC 2004/42/EC (cat A/i) 500 g/l (2010)</p>

## HELBRED OG SIKKERHED

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

### Kun til industriel og professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.