

## Темал 600 НВ

### ОПИСАНИЕ

Высокотехнологичная силиконовая краска с алюминиевым пигментированием

### СВОЙСТВА

- Используется в тех случаях, когда требуется термостойкий продукт, например, каминные двери, дымоходы, выхлопные трубы, печи для саун.
- Устойчивость к температурам до + 650 ° С при сухом нагреве стали без грунтовки и до + 400 ° С при нанесении на цинк-силикатную краску.
- Может наноситься безвоздушным распылителем.
- Рекомендуется для наружных поверхностей стальных конструкций, подверженных воздействию высоких температур.



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по объему (%)** 34±2% (ISO 3233)

**Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по массе (%)** 51±2%

**Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход** Практический расход зависит от метода нанесения, условий окраски, формы и шероховатости окрашиваемой поверхности

**Время высыхания** Время высыхания и перекрытия зависит от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Внешний вид** Металлический блеск.

**Цвет** Алюминий

## Темал 600 НВ

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

**Подготовка поверхности** Масло, жир, соли и грязь удаляются соответствующими средствами. (ISO 12944-4)

Стальные поверхности: пескоструйная очистка до степени Sa2½. (ISO 8501-1) Если струйная очистка невозможна, рекомендуется фосфатировать холоднокатаную сталь для улучшения адгезии.

Поверхности из силиката цинка: масло, жир, соль и грязь удаляются с поверхности соответствующими средствами. Устраните любые повреждения грунтовочного покрытия. Обратите внимание на время перекрытия грунтовки. (ISO 12944-4)

**Рекомендуемые грунтовки** Temasil 90.

**Рекомендуемые финишные покрытия** Темал 600 НВ.

**Условия при нанесении** Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Температура окружающего воздуха, поверхности и краски не должна опускаться ниже + 5°C во время нанесения и высыхания. Относительная влажность воздуха во время нанесения и высыхания не должна превышать 80%. Температура поверхности стали должна оставаться как минимум на 3°C выше точки росы. В закрытых помещениях во время нанесения и высыхания требуется хорошая вентиляция и достаточное движение воздуха.

**Нанесение** Перед применением продукт тщательно перемешать.

Для безвоздушного распыления продукт разбавляется примерно на 0–10%. Рекомендуемый диаметр сопла 0,011–0,013 дюйма и давление 120–160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы объекта.

При обычном распылении продукт разбавляется примерно на 0–10%. Рекомендуемый диаметр сопла 1,4–1,8 мм и давление 3–4 бара.

При нанесении кистью продукт следует разбавлять в зависимости от обстоятельств.

**Очистка инструментов** Thinner 1006

**ЛОС** Количество летучих органических соединений составляет 565 г/литр краски.

Содержание VOC в краске (разбавленной на 10% по объему) составляет 595 г/л.

### ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.