

Temafloor P300

Beskrivelse

En 2-komponent epoxyoverfladebehandling uden opløsningsmiddel.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- God modstandsdygtighed mod slid.
- Modstår vand, olie, fedt, kemikalier og fortyndede opløsninger af ikke-oxiderende syrer samt alkali- og saltopløsninger. Modstår kun kortvarige stænk af oxiderende syrer og blegende kemikalier. Der findes en separat tabel over kemisk modstand.
- Modstår +70 °C tør varme og +60 °C i nedsækning. Modstår ikke pludselige, kraftige eller gentagne temperaturændringer.
- Selvnivellerende overfladebehandling.
- Temafloor Flex-hærder gør den malede overflade fleksibel og dermed mere modstandsdygtig mod revner i betonen.
- Metalliske farvenuancer fra RAL EFFECT fås også.
- Til nye og gamle betongulve, der udsættes for kraftig mekanisk og kemisk belastning, i industri- og lagerfaciliteter samt værksteder, f.eks. proces- eller papirmaskinenheder og gangarealer. Også til parkeringshuse, garager, erhvervslokaler, indkøbscentre, restauranter og caféer.

TEKNISK DATA

Volumen tørstof

ca. 100 %

Massefylde

1,4 kg/l (blanding).

Blandingsforhold

Base	4 volumendele	Temafloor P300
Hærder	1 volumendel	008 4514
eller		
Maling	2 volumendele	Temafloor P300
FLEX-hærder	1 volumendel	930 5002

Pot life(+23°C)

20-30 minutter på underlaget, ca. 15 minutter i blandingsbeholderen.

Dækkeevne

Rækkeevnen på betongulve er i gennemsnit:
Lagtykkelse af film 0,3 mm, rækkeevne ca. 3 m²/liter
Lagtykkelse af film 0,5 mm, rækkeevne ca. 2 m²/liter
Den praktiske rækkeevne afhænger af underlagets porøsitet og jævnhed og af påføringsmetoden.

Tørretid (+23°C)

Støvtør efter 6 timer
Let lastbiltransport efter 16 timer
Fuldt hærdet efter 7 dage
Ved lavere temperaturer vil hærtningsprocessen tage længere tid. Med Temafloor FLEX-hærder er hærtningsstiderne lidt længere end med en standardhærder.

Fortyndere

Thinner 1029, Thinner 1031

Rengøring af udstyr

Thinner 1029 eller 1031.

Farver

Farvekort i RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY. Toning: Temaspeed Premium. Fås også i metalliske farvenuancer

Fortyndingsinstruktioner

Fortynd ikke Temafloor P 300-epoxyoverfladebehandling.



Temafloor P300

Brandklasseficering	B _{FL} -s1 i henhold til standard EN 13501-1.
VOC	VOC 2004/42/EC (kat. A/j) 500 g/l (2010) Temafloor P300: maks. VOC < 500 g/l
Emballagestørrelser	3,0 L, 10,0 L, 20,0 L, 200,0 L, 1000,0 L

Temafloor P300

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling

Fjern altid al fedt, olie og andre urenheder med egnet rengøringsmiddel før slibning. Fjern cementslam eller gamle afskallede malingslag ved maskinslibning, fræsning eller sandblæsning med vakuum. Vælg den metode, der er bedst egnet til lokalerne. Rengør huller ved at fjerne alt løst eller skørt materiale. Åbn revner med f.eks. et slibeværktøj. Efter mekanisk forbehandling fjernes alt løst materiale og støv forsigtigt med en støvsuger. Underlaget skal have en trækstyrke på over 1,5 MPa. Ved påføring på cementholdigt nivellerende afretningslag: Kontroller kompatibiliteten med producenten af det nivellerende afretningslag.

Påføringsforhold

Betonens relative fugtighed bør ikke overstige 97 %. Det resterende fugtindhold bør ikke overstige 4 vægt-%. Temperaturen på den omgivende luft, overfladen eller overfladebehandlingen bør ikke falde til under +15 °C under påføring eller tørring. Den relative luftfugtighed bør ikke overstige 80 %.

Blanding af komponenter

Rør først basen og hærderen separat. Bland de korrekte andele af base og hærder grundigt (i ca. 2 minutter for at opnå en homogen blanding) ved hjælp af en industriel lavhastighedshåndboremaskine med rørepind. Utilstrækkelig blanding eller et forkert blandingsforhold resulterer i ujævn tørring af overfladen, svækker overfladebehandlingsens egenskaber og påvirker resultatet af påføringen negativt.

Priming

Grund med Temafloor 200, Temafloor 400 eller Temafloor 220W-epoxylak fortyndet 20-50 % med Thinner 1029 eller Fontefloor EP Primer-epoxylak fortyndet 20-50 % med vand. Hæld lakblandingen ud på gulvet og påfør så meget, som der er behøvet for at imprægnere betonoverfladen. Gentag om nødvendigt grunden for at få en ikke-porøs overflade. Et porøst primerlag resulterer i huller og luftbobler i den endelige overfladebehandling. Efterfølgende behandling kan udføres efter 2 timer ved hjælp af "våd-på-våd-teknikken".

Lapning

Reparer huller og revner med Colofill-kit eller en blanding af uførtet Temafloor 200 Primer-epoxylak eller Temafloor P 300-epoxyoverfladebehandling og tørt, rent sand. Blandingsforholdet er f.eks. 1 volumendel lakblanding og 1-2 volumendele sand med korntørrelse 0,1-0,6 mm. Slib de reparerede områder inden overmaling, hvis det er nødvendigt.

Bemærk! Betonoverflader skal altid primes inden reparation.

Topcoating

Overmaling bør udføres inden for 6-24 timer efter grunding med uførtet Temafloor P300. Hvis den grundede overflade ikke overmales inden for 24 timer, skal den slibes. Hæld blandingen ud på gulvet og påfør den med en spatel og jævnt med en rulle.

Kontroller, at lagtykkelsen er korrekt ved at holde øje med forbruget af overfladebehandling og måle filmens lagtykkelse. Filmens anbefalede lagtykkelse er 0,3-0,5 mm. Det anbefales at påføre to tynde lag med minimum DFT 0,3 mm. Brug en pigrulle til færdiggørelse af overfladen ca. 10-20 min. efter påføring. Pigrullen hjælper med at fjerne luftbobler fra overfladebehandlingen.

Metalliske farvenuancer fra Temafloor P300 kan påføres med pensel, rulle eller airless sprøjtning. Når der bruges en rulle med de forskellige farvenuancer, skabes der en levende overflade med en metallisk glanseffekt. Filmens anbefalede lagtykkelse er 0,5-1,0 mm.



Temafloor P300

HELBRED OG SIKKERHED

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Kun til industriel og professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.

Temafloor P300

EN 13813

	
Tikkurila Oyj Kuninkaalantie 1 FI-01300 VANTAA	
11	
TIK-0167-5001b	
EN 13813 SR-RWA1-B2,0-IR4	
Slagfasthed	IR4
frigivelse af ætsende stoffer	SR

Temafloor P300

EN 1504-2:2004

CE	
0809	
Tikkurila Oyj Kuninkaalantie 1 FI-01300 Vantaa	
13	
0809-CPD-0773	
TIK-0167-5001a	
EN 1504-2:2004	
Produkt til beskyttelse og reparation af betonkonstruktioner – belægning.	
CO2 gennemtrængelighed	NPD
Slagfasthed	Klasse I: ≥ 4 Nm