

Temafloor AC501

Beskrivelse

Et 2-komponent, lavviskøs akrylbindemiddel uden opløsningsmiddel.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- Anvendes som bindemiddel til Temafloor AC-akrylafretningslag.
- Velegnet til at blive brugt som selvsnivellerende overfladebehandling og som bindemiddel til et farvet afretningslag.
- Når produktet blandes med sand, er det også egnet til reparation af betongulve.
- Hærder hurtigt også ved lave temperaturer.
- Anbefales til gulve i erhvervsbygninger, lagre, laboratorier, institutionskøkkener og levnedsmiddelindustrier.

TEKNISK DATA

Volumen tørstof

ca. 100 %

Massefylde

0,97 kg/l (færdiglavet blanding)

Blandingsforhold

Temperatur (°C)*	Mængden af hærder (vægtprocentdel af bindemidlet)	Pot life (min.)	Tørretid (min.)
+5	5	ca. 17	ca. 55
+10	4	ca. 20	ca. 50
+15	3	ca. 20	ca. 50
+20	3	ca. 15	ca. 35
+25	2	ca. 20	ca. 40
+30	2	ca. 17	ca. 35

* Temperatur på binder, luft og gulv

Glittet afretningslag 4-6 mm:

Temafloor AC501 22 w-%

Farvet sand Ø 0,3-0,8 mm 15 w-%

Farvet sand Ø 0,6-1,2 mm 63 w-%

Mulige hærdere

BP-50-FT, Perkadox®CH-50 eller PEROXAN BP-Pulver 50 W.

Dækkeevne

Til et fladt underlag:

2 mm lag: 2 liter brugsklart afretningslag/m²

6 mm lag: 6 liter brugsklart afretningslag/m²

Praktisk rækkeevne afhænger af underlagets jævnhed.

Rengøring af udstyr

Thinner 006 1400.

Glans

Halvblank. Solllys påvirker lakkens farve og glans på lang sigt.

Farver

Farven på afretningslaget bestemmes af det sand, der anvendes

Fortyndingsinstruktioner

Må ikke fortyndes.

VOC

VOC 2004/42/EF (kat. A/j), 500 g/l (2010)

Temafloor AC 501: maks. VOC < 500 g/l.

Emballagestørrelser

20,0 L, 200,0 L

Temafloor AC501

PÅFØRINGSINSTRUKSER

- Forbehandling** Fjern altid al fedt, olie og andre urenheder med egnet rengøringsmiddel før slibning. Fjern cementslam eller gamle afskallede malingslag ved maskinslibning, fræsning eller sandblæsning med vakuum. Vælg den metode, der er bedst egnet til lokalerne. Rengør huller ved at fjerne alt løst eller skørt materiale. Åbn revner med f.eks. et slibeværktøj. Efter mekanisk forbehandling fjernes alt løst materiale og støv forsigtigt med en støvsuger. Underlaget skal have en trækstyrke på over 1,5 MPa. Ved påføring på cementholdigt nivellerende afretningslag: Kontroller kompatibiliteten med producenten af det nivellerende afretningslag.
- Påføringsforhold** Betonens relative fugtighed bør ikke overstige 97 %. Det resterende fugtindhold bør ikke overstige 4 vægt-%. Temperaturen på den omgivende luft, overfladen eller overfladebehandlingen bør ikke falde til under +15 °C under påføring eller tørring. Den relative luftfugtighed bør ikke overstige 80 %.
- Blanding af komponenter** Rør først basen og hærdere separat. Bland de korrekte andele af base og hærdere grundigt (i ca. 2 minutter for at opnå en homogen blanding) ved hjælp af en industriel lavhastighedshåndboremaskine med rørepind. Utilstrækkelig blanding eller et forkert blandingsforhold resulterer i ujævn tørring af overfladen, svækker overfladebehandlingsens egenskaber og påvirker resultatet af påføringen negativt.
- Priming** Grund med Temafloor AC102 Primer. Hæld primerblandingen ud på gulvet og påfør med en spatel eller rulle så meget, som der er behov for at imprægnere betonoverfladen. Gentag om nødvendigt grunden for at få en ikke-porøs overflade. Et porøst primerlag resulterer i huller og luftbobler i den endelige overfladebehandling. Efterfølgende behandling kan udføres efter 30 min.

Strø sand med kornstørrelse Ø 0,4-0,8 mm på det friske primerlag for at sikre vedhæftning til afretningslaget og forhindre glidning af afretningslaget.
- Lapning** Reparer huller og revner med en blanding af uført Temafloor AC501 og tørt, rent sand. Blandingsforholdet er f.eks. 1 volumendel lakblanding og 1-2 volumendele sand med kornstørrelse 0,1-0,6 mm. Slib de reparerede områder inden overmaling, hvis det er nødvendigt.

Gulvet kan udjævnes ved at bruge Temafloor AC501 og sand med kornstørrelse 0,1-0,3 mm.

Bemærk! Betonoverflader skal altid grundes inden reparation.
- Belægning** Hæld blandingen ud på gulvet. Påfør med en justerbar spatel i den ønskede tykkelse. Afpuds den afrettede overflade med håndkraft eller brug en sandstrøningsteknik.
- Topcoating** Topcoating kan udføres, efter afretningslaget er hærdet. Topcoating kan udføres med Temafloor AC601 Clear-topcoat. Hæld lakblandingen ud på gulvet, fordel den med en gummispatel og jævn med en rulle.

Bemærk! Tilsæt den resterende blanding til det næste parti af produktet. Skrab den ikke ud af beholderen og ud på gulvet.

Temafloor AC501

HELBRED OG SIKKERHED

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.


Kun til professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.


Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.

Temafloor AC501

EN 13813

	
Tikkurila Oyj Kuninkaalantie 1 FI-01300 VANTAA	
13	
TIK-1600-5002b	
EN 13813 SR-B2,0-IR 4	
slagfasthed	IR4
frigivelse af ætsende stoffer	SR

EN 1504-2:2004

	
1119	
Tikkurila Oyj Heidehofintie 2 FI-01300 Vantaa	
13	
TIK-1600-5002a	
EN 1504-2:2004	
CO2 permabilitet	SD > 50 m
slagfasthed	Klasse I: ≥ 4 Nm