

Temafloor 500M

Beskrivelse

En 2-komponent epoxyoverfladebehandling uden opløsningsmiddel. M1-certificeret.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- M1-klassificeringen for lavemitterende byggematerialer er tildelt af finske Building Information Foundation RTS.
- God modstandsdygtighed mod slid.
- Modstår vand, olie, fedt, kemikalier og fortyndede opløsninger af ikke-oxiderende syrer samt alkali- og saltopløsninger. Modstår kun kortvarige stænk af oxiderende syrer og blegende kemikalier. Der findes en separat tabel over kemisk modstand.
- Modstår +70 °C tør varme og +60 °C i nedsækning. Modstår ikke pludselige, kraftige eller gentagne temperaturændringer.
- Selvnivellerende overfladebehandling.
- Til nye og gamle betongulve i parkeringshuse, garager, erhvervslokaler, indkøbscentre, restauranter og caféer.
- Også velegnet til gulvbelægninger, der udsættes for kraftig mekanisk og kemisk belastning i industri- og lagerfaciliteter samt værksteder, f.eks. proces- eller papirmaskinenheder og gangarealer.

TEKNISK DATA

Volumen tørstof

ca. 100 %

Massefylde

1,4 kg/l (blanding).

Blandingsforhold

Base	3 volumendele	Temafloor 500M
Hærder	1 volumendel	Temafloor 500M Hardener

Pot life(+23°C)

20-30 minutter på underlaget, ca. 15 minutter i blandingsbeholderen.

Dækkeevne

Rækkeevnen på betongulve er i gennemsnit:
lagtykkelse af film 0,3 mm, rækkeevne ca. 3 m²/liter
lagtykkelse af film 0,5 mm, rækkeevne ca. 2 m²/liter

Den praktiske rækkeevne afhænger af underlagets porøsitet og jævnhed og af påføringsmetoden

Tørretid (+23°C)

Støvtør efter 6 timer
Let lastbiltransport efter 24 timer
Fuldt hærdet efter 7 dage
Ved lavere temperaturer vil hærdningsprocessen tage længere tid.

Fortyndere

Thinner 1029, Thinner 1031

Rengøring af udstyr

Thinner 1029 eller 1031.

Glans

Helblank.

Farver

Farvekort i RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY. Toning: Temaspeed Premium.

Fortyndingsinstruktioner

Fortynd ikke Temafloor 500M-epoxyoverfladebehandling.

Brandklassificering

B_{FL}-s1 i henhold til standard EN 13501-1.

VOC

VOC 2004/42/EC (kat. A/j) 500 g/l (2010)
Temafloor 500M: maks. VOC < 500 g/l

Emballagestørrelser

20,0 L

Temafloor 500M

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	Fjern altid al fedt, olie og andre urenheder med egnet rengøringsmiddel før slibning. Fjern cementslam eller gamle afskallede malingslag ved maskinslibning, fræsning eller sandblæsning med vakuum. Vælg den metode, der er bedst egnet til lokalerne. Rengør huller ved at fjerne alt løst eller skørt materiale. Åbn revner med f.eks. et slibeværktøj. Efter mekanisk forbehandling fjernes alt løst materiale og støv forsigtigt med en støvsuger. Underlaget skal have en trækstyrke på over 1,5 MPa. Ved påføring på cementholdigt nivellerende afretningslag: Kontrollér kompatibiliteten med producenten af det nivellerende afretningslag.
Påføringsforhold	Betonens relative fugtighed bør ikke overstige 97 %. Det resterende fugtindhold bør ikke overstige 4 vægt-%. Temperaturen på den omgivende luft, overfladen eller overfladebehandlingen bør ikke falde til under +15 °C under påføring eller tørring. Den relative luftfugtighed bør ikke overstige 80 %.
Blanding af komponenter	Bland de korrekte andele af base og hærdere grundigt (ca. 2 minutter) ved hjælp af en lavhastighedsboremaskine med rørepind. Blandingsmængden afhænger af det område, der skal males, og af blandingens pot life. Utilstrækkelig blanding eller et forkert blandingsforhold resulterer i ujævn tørring af overfladen, svækker overfladebehandlingsens egenskaber og påvirker resultatet af påføringen negativt.
Priming	Grund med Fontefloor EP Primer fortyndet 30-50 % med vand eller Temafloor 200 Primer eller Temafloor 400-epoxylak fortyndet 30-50 % med Thinner 1029 (eller 1031). Hæld blandingen ud på gulvet, påfør med en gummispartel og jævn med en rulle. Gentag om nødvendigt grunden for at få en ikke-porøs overflade. Et porøst primerlag resulterer i huller og luftbobler i den endelige overfladebehandling.
Lapning	Reparer huller og revner med Colofill-kit eller en blanding af uforyndet Fontefloor EP Primer eller Temafloor 200 Primer-epoxylak eller Temafloor 500M-epoxyoverfladebehandling og tørt, rent sand. Blandingsforholdet er f.eks. 1 volumendel epoxyblanding og 1-2 volumendele sand med kornstørrelse 0,1-0,6 mm. Slib de reparerede områder inden overmaling.
Topcoating	Overmaling kan udføres med uforyndet Temafloor 500M tidligst 12 timer og senest 24 timer efter grunding og reparation. Hvis den grundede overflade ikke overmales inden for 24 timer, skal den slibes. Hæld blandingen ud på gulvet og fordel den med en tandspartel af stål. Afslut med en pigrulle efter ~30 min. Filmens anbefalede lagtykkelse er 0,3-0,5 mm.
HELBRED OG SIKKERHED	Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.


Kun til industriel og professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.


Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.

Temafloor 500M

EN 13813

	
0809	
Tikkurila Oyj Kuninkaalantie 1 FI-01300 VANTAA	
11	
TIK-A019-2018	
EN 13813	
slagfasthed	IR4
frigivelse af ætsende stoffer	NPD

EN 1504-2:2004

	
0809	
Tikkurila Oyj Kuninkaalantie 1 FI-01300 VANTAA	
13	
0809-CPD-0773	
TIK-A018-2018	
EN 1504-2:2004	
CO2 permabilitet	SD > 50 m
slagfasthed	Klasse I: ≥ 4 Nm