

Temafloor 401

Beskrivelse En 2-komponent epoxylak uden opløsningsmiddel.

Produktegenskaber og anbefalet brug • En lak med lav viskositet, der anvendes som bindemiddel i Temafloor 4000-afretningslag.

TEKNISK DATA

Volumen tørstof ca. 100 %

Massefylde 1,1 kg/liter (blanding).

Blandingsforhold	Temafloor 401-blanding	Temafloor 401: 2 volumendele
		Temafloor 401-hærder: 1 volumendel
Lagtykkelse af afretningslagets film 2-10 mm		1 volumendel Temafloor 401-blanding
		6-8 volumendele fyldsand, f.eks. med kornstørrelse 1,0-1,8 mm

Bemærk! Mængden af fyldstof og kornstørrelsen afhænger af genstanden.

Pot life(+23°C) 20-30 minutter på underlaget, 10-15 minutter i blandingsbeholderen.

Dækkeevne Til et fladt underlag:
1 mm lag: 1 liter brugsklart afretningslag/m²
5 mm lag: 5 liter brugsklart afretningslag/m²
Praktisk rækkeevne afhænger af underlagets jævnhed.

Tørretid (+23°C) Støvtør efter 6 timer
Let lastbiltransport efter 24 timer
Overmalingstør efter 16-24 timer
Fuldt hærdet efter 7 dage

Ved lavere temperaturer vil hærdningsprocessen tage længere tid.

Fortyndere Thinner 1029

Rengøring af udstyr Thinner 1029.

Glans Højglans. Sollys påvirker lakkens farve og glans på lang sigt.

Fortyndingsinstruktioner Fortynd ikke Temafloor 4000-afretningslag.

Brandklassificering B_{FL}-s1 i henhold til standard EN 13501-1.

VOC VOC 2004/42/EC (kat. A/j) 500 g/l (2010)
Temafloor 401: maks. VOC < 500 g/l

Emballagestørrelser 20,0 L, 200,0 L

Temafloor 401

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	<p>Fjern altid al fedt, olie og andre urenheder med egnet rengøringsmiddel før slibning. Fjern cementslam eller gamle afskallede malingslag ved maskinslibning, fræsning eller sandblæsning med vakuum. Vælg den metode, der er bedst egnet til lokalerne. Rengør huller ved at fjerne alt løst eller skørt materiale. Åbn revner med f.eks. et slibeværktøj. Efter mekanisk forbehandling fjernes alt løst materiale og støv forsigtigt med en støvsuger.</p> <p>Underlaget skal have en trækstyrke på over 1,5 MPa. Ved påføring på cementholdigt nivellerende afretningslag: Kontroller kompatibiliteten med producenten af det nivellerende afretningslag.</p>
Påføringsforhold	<p>Betonens relative fugtighed bør ikke overstige 97 %. Det resterende fugtindhold bør ikke overstige 4 vægt-%. Temperaturen på den omgivende luft, overfladen eller overfladebehandlingen bør ikke falde til under +15 °C under påføring eller tørring.</p> <p>Den relative luftfugtighed bør ikke overstige 80 %.</p>
Blanding af komponenter	<p>Rør først basen og hærdere separat. Bland de korrekte andele af base og hærdere grundigt (i ca. 2 minutter for at opnå en homogen blanding) ved hjælp af en industriel lavhastighedshåndboremaskine med rørepind. Utilstrækkelig blanding eller et forkert blandingsforhold resulterer i ujævn tørring af overfladen, svækker overfladebehandlingsens egenskaber og påvirker resultatet af påføringen negativt.</p>
Priming	<p>Grund med ca. 30 % fortyndet Temafloor 401-epoxylak. Hæld lakblandingen ud på gulvet og påfør så meget, som der er behøvet for at imprægnere betonoverfladen. Gentag om nødvendigt grundingen for at få en ikke-porøs overflade. Et porøst primerlag resulterer i huller og luftbobler i den endelige overfladebehandling. Efterfølgende behandling kan udføres efter 2 timer ved hjælp af "våd-på-våd-teknikken". Strø sand med kornstørrelse Ø 0,5-1,2 mm på det friske primerlag for at sikre vedhæftning til afretningslaget og forhindre glidning af afretningslaget.</p>
Lapning	<p>Reparer huller og revner med en blanding af uforyndet Temafloor 401-epoxylak og tørt, rent sand. Blandingsforholdet er f.eks. 1 volumendel lakblanding og 1-2 volumendele sand med kornstørrelse 0,1-0,6 mm. Slib de reparerede områder inden overmaling, hvis det er nødvendigt.</p> <p>Bemærk! Betonoverflader skal altid primes inden reparation.</p>
Belægning	<p>Hæld det blandede afretningslag ud på gulvet. Hvis der er behov for et tyndt lag, påføres afretningslaget i den ønskede tykkelse med en justerbar spartel. Tykke lag påføres med en afretningsboks eller retskinne samt passende forskallingsbrætter til afmåling af den krævede tykkelse. Afpuds den afrettede overflade med håndkraft eller brug en passende letvægtspudsemaskine.</p>
Topcoating	<p>Overmaling skal ske inden for 16-24 timer efter grundning. Hvis den grundede overflade ikke overmales inden for 24 timer, skal den slibes. Brug uforyndet Temafloor 401-lak til topcoaten. Hæld blandingen ud på gulvet og påfør den med en spartel og jævn med en rulle.</p>
HELBRED OG SIKKERHED	<p>Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.</p>

Kun til industriel og professionel brug.



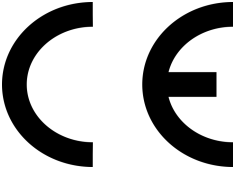
Temafloor 401

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærker, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

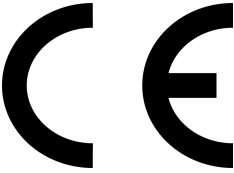
Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.

Temafloor 401

EN 13813

	
Tikkurila Oyj Kuninkaalantie 1 FI-01300 VANTAA	
11	
TIK-8400-5001b	
EN 13813 SR-RWA10-B2,0-IR 4	
slagfasthed	IR4
frigivelse af ætsende stoffer	SR

EN 1504-2:2004

	
0809	
Tikkurila Oyj Kuninkaalantie 1 FI-01300 Vantaa	
13	
0809-CPD-0773	
TIK-8400-5001a	
EN 1504-2:2004	
CO2 permabilitet	sd > 50 m
slagfasthed	Klasse I: ≥ 4 Nm