

Temadur HS Clear

Beskrivelse Højglans 2-komponent polyuretanlak, alifatisk isocyanat hærder.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- Fremragende vejrbestandighed og slidstyrke.
- Bruges som topcoat i polyurethanmalingsystemer.
- En holdbar, ikke-kridtende og rengøringsvenlig topcoat med god glansbestandighed.

TEKNISK DATA

Volumen tørstof 55±2% (blandet, ISO 3233)

Vægt tørstof 60±2% (blandet)

Massefylde 1.0 kg / l (blandet)

Blandingsforhold

Base	2 volumendele	Temadur HS Clear
Hardener	1 volumendele	Temadur SC Hardener

Base	2.5 volumendele	Temadur HS Clear
Hardener	1 volumendele	008 7640

Pot life 1 time (+23°C)

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
tør	våd	
40µm	75µm	13.8 m ² /l
60µm	110µm	9.2 m ² /l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal males.

Bemærk! Malerarbejdet skal udføres og overvåges efter 12944-7, hvis ikke andet er angivet i det respektive tekniske datablad. For høj filmtykkelse kan resultere i f.eks. i revner, forlænget tørretid, blød film, reduceret kemikalieresistens, glansafvigelse, vedhæftning og intercoat-funktionalitet. Hvis produktet anvendes på anden måde end angivet i standarden, kræves en skriftlig godkendelse fra Tikkurila.

Tørretid

DFT 40µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Støvtør, efter	1h	50min	40min	20min
Berøringstør, efter	13h	10h	5h	2.5h
Kan overmales uden slibning, efter	4 h–10 d	2 h–6 d	½ h–72 h	15 min–36 h

Tørre- og overmalingstider er afhængige af filmtykkelse, temperatur, luftens relative fugtighed og ventilation.

Glans Helblank.

Farver Klar

Temadur HS Clear

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	Prime overflader: Olie, fedt, salt og snavs fjernes fra overfladen med egnet rensmiddel. Reparer eventuelle skader i primerlaget. Bemærk primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)
Anbefalede primere	Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temathane 50, Temathane PC 80, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80.
Anbefalede topcoats	Temadur HS Clear.
Påføringsforhold	Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +5 °C under påføring og tørring. Den relative luftfugtighed bør ikke overstige 80 % under påføring og tørring. Emnets overfladetemperatur skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftcirkulation er påkrævet i lukkede områder under påføring og tørring
Blanding af komponenter	Rør først basen og hærdere separat. Den korrekte mængde af base og hærdere skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding. Utilstrækkelig blanding eller forkerte blandingsforhold vil resultere i ujævn tørring af overfladen og svække malingens egenskaber.
Påføring	<p>For at opnå en jævn, ikke-porøs overfladefinish sprøjtes en mistcoat på: først et tyndt lag, lad derefter opløsningsmidlerne fordampe i 2-15 minutter, og påfør derefter hele laget.</p> <p>Blandingen af komponenterne og justeringen af viskositeten bør udføres lige inden brug for at opnå et optimalt resultat.</p> <p>Når produktet påføres overflader, der er malet med Temadur, opnås det bedste resultat, når lakken påføres på en klæbrig, 10-30 minutter tørret overflade.</p> <p>Ved airless sprøjtning fortyndes produktet, afhængigt af temperaturen på komponenterne (base, hærdere, fortynder) ca. 10-15 % til en viskositet på 15-17s (DIN4). Anbefalet dyse størrelse er 0,009"-0,011" og et tryk på 120-160 bar. Sprøjtgevinklen skal vælges i henhold til genstandens form.</p> <p>Bemærk! Med hærdere 008 7640 anbefales det at fortynde produktet 15-20%.</p> <p>Ved luftassisteret airless-sprøjtning fortyndes produktet ca. 10-15% til en viskositet på 15-17s (DIN4). Anbefalet dysestørrelse er 0,009" - 0,011" og tryk på 120-140 bar. Atomiseringslufttrykket bør være ca. 2-3 bar. Sprøjtgevinklen skal vælges i henhold til genstandens form.</p> <p>Bemærk! Med hærdere 008 7640 anbefales det at fortynde produktet 15-20%.</p> <p>Ved konventionel sprøjtning fortyndes produktet 10-15% til en viskositet på 15-17s (DIN4). Anbefalet dysestørrelse er 1,4 -1,6 mm og et tryk på 3-4 bar.</p> <p>Bemærk! Med hærdere 008 7640 anbefales det at fortynde produktet 15-20%.</p>
Fortyndere	Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061
	Ved konventionel sprøjtning anvendes også Thinner 1061.
Rengøring af udstyr	Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061

Temadur HS Clear

VOC	Mængden af flygtige organiske forbindelser (VOC) (ISO 11890) er 400 g/liter malingsblanding. Malingsblandingsens indhold af flygtige organiske forbindelser (VOC) (fortyndet 15 volumenprocent) er 490 g/l. VOC 2004/42/EC (cat A/j) 500 g/l (2010)
HELBRED OG SIKKERHED	Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Kun til industriel og professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.