

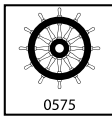
# Temadur 50

## Beskrivelse

En holdbar og ikke-kridtende 2-komponent halvblank polyurethan maling, alifatisk isocyanat hærder.

## Produktegenskaber og anbefalet brug

- En gennemprøvet, brugervenlig toplak til generelle formål på konstruktionsstål, udstyr og maskiner. Malingen har et bredt spektrum af farver, herunder metalliske effekter.
- Danner en slidstærkt, ikke-kridtende toplak, der er let at rengøre, med god glans- og farvebestandighed. Malingen er også godkendt til brug oven på brandhæmmende belægninger.
- Produktet har MED (Marine Equipment Directive)certifikatnr. : EUF129-19002495-MED og kan således bruges til maling af overflader inde i skibene.
- Uovertruffen vejrbestandighed og slidstyrke.
- Anvendes som en halvblank toplak til epoxy- og polyurethan systemer, der udsættes for vejrlig og/eller kemisk belastning.
- Anbefales til maling af transport- og transportudstyr, ydersider af opbevaringstanke, stålstativer og andre stålkonstruktioner, maskiner og udstyr.



## TEKNISK DATA

**Volumen tørstof** 56±2 % (ISO 3233)

**Vægt tørstof** 70±2%

**Massefylde** 1,3±0,1 kg/l (blandet)

**Blandingsforhold** Base 5 volumendele Temadur 50  
Hærder 1 volumendel 008 7590

**Pot life(+23°C)** 4 timer

## Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
70µm	40µm	14.0 m <sup>2</sup> /l
110µm	60µm	9.3 m <sup>2</sup> /l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal males.

## Tørretid

DFT 50 µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Støvtør, efter	45min	30min	15min	10min
Berøringstør, efter	8t	6t	4t	2½t
Overmalbar, efter	Ingen begrænsninger.			

Tørre- og overmalingstider varierer i forhold til lagtykkelsen, temperaturen, luftens relative fugtighed og ventilation.

## Glans

Halvblank.



## Temadur 50

### Farver

Farvekort i RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY. Toning:  
Temaspeed Premium

# Temadur 50

## PÅFØRINGSINSTRUKSER

<b>Forbehandling</b>	Primede overflader: Olie, fedt, salt og snavs fjernes fra overfladen med egnet rensmiddel. Reparer eventuelle skader i primeren. Bemærk primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)
<b>Anbefalede primere</b>	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temacoat RM 40, Temacoat Primer, Temacoat HS-F Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temadur 20, Fontecoat EP 50.
<b>Anbefalede topcoats</b>	Temadur 90, Temadur 50, Temadur Clear, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
<b>Påføringsforhold</b>	Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +5 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed bør ikke overstige 80 % under påføring og tørring. Emnets overfladetemperaturen skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftcirkulation er påkrævet i lukkede områder under påføring og tørring.
<b>Blanding af komponenter</b>	Rør først basen og hærdere separat. Den korrekte mængde af base og hærdere skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding. Utilstrækkelig blanding eller forkerte blandingsforhold vil resultere i ujævn tørring af overfladen og svække malingens egenskaber.
<b>Påføring</b>	<p>For at opnå en jævn, ikke-porøs overflade finish ved airless sprøjtning bør viskositeten være 30–60 s DIN4.</p> <p>Ved airless sprøjtning fortyndes produktet, afhængigt af komponenternes (base, hærdere, fortynder) temperatur og den krævede viskositet ca. 10–23 %. Anbefalet dyse størrelse er 0,011"-0,017" og et tryk på 120-160 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form.</p> <p>Ved konventionel sprøjtning fortyndes produktet, afhængigt af komponenternes (base, hærdere, fortynder) temperatur og den krævede malings viskositet ca. 10–23 %. Anbefalet dyse størrelse er 1,4-1,8 mm og et tryk på 3-4 bar.</p> <p>Ved pensel påføring skal produktet fortyndes efter behov.</p>
<b>Fortyndere</b>	Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061 Thinner 1061 (hurtig) er også velegnet til konventionel sprøjtning.
<b>Rengøring af udstyr</b>	Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061
<b>VOC</b>	Mængden af flygtige organiske forbindelser er 420 g/l i færdig blandet maling. Malings blandingens indhold af flygtige organiske forbindelser (VOC) (fortyndet 23 % målt i volumendele) er 495 g/l.
<b>HELBRED OG SIKKERHED</b>	Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

### Kun til industriel og professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.