



Temacoat HS-F Primer

Beskrivelse

En 2-komponent high-solid, hurtigtørrende epoxy primer med korrosionshæmmende pigmenter.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- Temacoat HS-F Primer tørrer hurtigt, hvilket muliggør hurtig overmaling med polyurethan-topcoats hvormed den samlede malingsproces fremskyndes.
- Med Temacoat HS-F Primer er det muligt at opnå både lave og høje tørfilmtykkelser med det samme produkt. Letter malingsprocessen af multiformstrukturer.
- Grundet Temacoat HS-F Primers gode vedhæftning til underlaget og det efterfølgende malingslag giver den fremragende korrosionsbeskyttelse af malingssystemet.
- God vedhæftning til stål-, zink- og aluminiumsoverflader.
- Anvendes som primer eller mellemlag på overflader, der udsættes for klimatisk, mekanisk og kemisk belastning.
- Tørrer hurtigt selv ved lave temperaturer.
- Pigmenteret med zinkfosfat.
- Modstandsdygtig overfor gråt vand/spildevand ved påføring 2x125µm, testet 6 måneder..
- Anbefales til bygningskonstruktioner, broer, transportbånd og andre stålkonstruktioner og -udstyr.

TEKNISK DATA

Volumen tørstof

80±2% (blandet, ISO 3233)

Vægt tørstof

90±2% (blandet)

Massefylde

ab. 1.6 kg / l (blandet)

Blandingsforhold

Base	5 volumendele	Temacoat HS-F Primer
Hærder	1 volumendel	Hardener 008 5615

Pot life

1½ hours (+23°C)

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
125µm	100µm	8.0 m²/l
250µm	200µm	4.0 m²/l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal behandles.

Bemærk! Malerarbejdet skal udføres og overvåges efter 12944-7, hvis ikke andet er angivet i det respektive tekniske datablad. For høj filmtykkelse kan resultere i f.eks. i revner, forlænget tørretid, blød film, reduceret kemikalieresistens, glansafvigelse, vedhæftning og intercoat-funktionalitet. Hvis produktet anvendes på anden måde end angivet i standarden, kræves en skriftlig godkendelse fra Tikkurila.



Temacoat HS-F Primer

Tørretid

DFT 100µm	-10°C	-5°C	0°C	+10°C	+23°C	+35°C
Støvtør, efter	16h	10h	6h	4½h	1h	½h
Berøringstør, efter	29h	15h	10h	6h	2h	1½h
Overmalbar, efter	23h	11h	7h	4h	2h	1h
Kan overmales med polyuretanmaling, min. efter	23h	11h	7h	4h	2h	1h
Kan overmales uden slibning max. 3 måneder						

Tørretid og overmalingstid afhænger af lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation.

Glans

Halvmat.

Farver

Grå (TVT 4001) og rød (TVT 4000)

Temacoat HS-F Primer

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4) Ståloverflader: Sandblæses rene til Sa2½. (ISO 8501-1) Hvis sandblæsning ikke er mulig, anbefales fosfatering for koldvalset stål for at forbedre vedhæftning. Zinkoverflader: Blæses rene med mineralske slibemidler, f.eks. kvartssand, til en jævn ruhed. (SaS, SFS 5873) Hvis blæsning ikke er mulig, skal overfladen gøres ru ved håndslibning eller vaskes med egnet rensemiddel. For varmtgalvaniserede overflader, læs separat påføringsvejledning. Aluminiumsoverflader: Blæses rene med ikke-metalliske slibemidler til en jævn ruhed. (SaS, SFS 5873) Hvis sandblæsning ikke er mulig, skal overfladen slibes ru med håndkraft eller vaskes med egnet rensemiddel. Primede overflader: Olie, fedt, salte og snavs fjernes fra overfladen på en passende måde. Reparer eventuelle skader på primerlaget. Vær opmærksom på primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)
Anbefalede primere	Temacoat HS-F Primer, Temazinc 77, Temazinc 99.
Anbefalede topcoats	Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat 50, Temadur 50, Temadur 90, Temathane 50, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temasilox, Temadur HB 50.
Påføringsforhold	Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under -10 °C under påføring eller tørring. Overfladetemperaturen på stålet skal forblive mindst 3°C over dugpunktet. Der må ikke være is på underlaget. Malingens temperatur bør være over +15°C under blanding og påføring. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet under påføring og tørring. Bemærk! Denne belægning har en naturlig tendens til at kridte, misfarve eller gulne ujævnt. Det anbefales at bruge polyuretan topcoat, når der er høje æstetiske krav til den endelige finish.
Blanding af komponenter	Rør først basen og hærderen separat. De korrekte dele base og hærder skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding.
Påføring	Ved airless sprøjtning fortyndes produktet, afhængigt af temperaturen på komponenterne (base, hærder, fortynder), ca. 0-10%. Anbefalet dysestørrelse er 0,015"- 0,021", og anbefalet tryk er 120-180 bar. Vælg en sprøjtevinkel, der passer til genstandens form. Ved påføring med pensel skal produktet fortyndes efter behov. I tilfælde af større projekter, dvs. mere end et sæt, anbefales det enten at bruge hele blandingen på én gang eller at forberede en ny blanding i stedet for at kombinere gamle og nye blandinger. Det anbefales også at bruge 2-komponent udstyr for at opretholde en homogen blanding.
Fortyndere	Thinner 1031
Rengøring af udstyr	Thinner 1031

Temacoat HS-F Primer

VOC

The Volatile Organic Compounds amount (ISO 11890) is 215 g/litre of paint mixture.
VOC content of the paint mixture (thinned 10% by volume) is 275 g/l.
VOC 2004/42/EC (cat A/j) 500 g/l (2010)

HELBRED OG SIKKERHED

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Kun til industriel og professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.