

Temacoat GF-HS Primer

Beskrivelse

En 2-komponent high-solid, højtydende epoxy primer med korrosionshæmmende pigmenter.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- Grundet overlegne udflydningsegenskaber danner Temacoat GF-HS Primer et glat og tæt underlag til det efterfølgende malingslag.
- Temacoat GF-HS Primer tørrer hurtigt, hvilket understøtter effektiviteten og kan være med til at fremskynde malingsprocessen og dermed reducere malingsystemets samlede omkostninger. Takket være en speciel hærdning, er det muligt for malingen at hærdne selv ved minusgrader.
- Det høje tørstofindhold betyder mindre VOC emission end traditionelle epoxy malinger.
- Temacoat GF-HS Primer kan påføres ufortyndet på stål- og HDG-overflader selv med højere filmtykkelse.
- Ved højere filmtykkelse skjuler Temacoat GF-HS små overfladefejl, og det er ikke nødvendigvis nødvendigt at bruge spartelmasse. En jævn og glat overflade kræver mindre slibning.
- Anbefalet til landbrugs- og entreprenørmaskiner samt andre maskiner og udstyr.

TEKNISK DATA

Volumen tørstof 80±2%

Vægt tørstof 90±2%

Massefylde ab. 1.6 kg / l (blandet)

Blandingsforhold Base 5 volumendele Temacoat GF-HS Primer
Hardener 1 volumendele Hardener 008 5617

Pot life(+23°C) 1 1/2 time

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
100 µm	80 µm	10.0 m²/l
188 µm	150 µm	5.3 m²/l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal behandles.

Bemærk! Malerarbejdet skal udføres og overvåges efter 12944-7, hvis ikke andet er angivet i det respektive tekniske datablad. For høj filmtykkelse kan resultere i f.eks. i revner, forlænget tørretid, blød film, reduceret kemikalieresistens, glansafvigelse, vedhæftning og intercoat-funktionalitet. Hvis produktet anvendes på anden måde end angivet i standarden, kræves en skriftlig godkendelse fra Tikkurila.

Tørretid

DFT 120µm	-5°C	0°C	+10°C	+23°C	+35°C
Støvtør efter	22h	18h	3h	1½h	50min
Berøringstør efter	29h	21h	11h	3½h	1½h
Overmalbar efter min.	25h	18h	9h	3h	1h
Overmalbar med polyurethanmaling min. efter	25h	18h	9h	3h	1h



Temacoat GF-HS Primer

Tørre- og overmalingstider er afhængige af filmtykkelse, temperatur, luftens relative fugtighed og ventilation.

Glans	Halvblank.
Farver	Sort og grå

Temacoat GF-HS Primer

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	<p>Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4)</p> <p>Ståloverflader: Sandblæses rene til Sa2½. (ISO 8501-1) Hvis sandblæsning ikke er mulig, anbefales fosfatering for koldvalset stål for at forbedre vedhæftning.</p> <p>Zinkoverflader: Blæses rene med mineralske slibemidler, f.eks. kvartssand, til en jævn ruhed. (SaS, SFS 5873) Hvis blæsning ikke er mulig, skal overfladen gøres ru ved håndslibning eller vaskes med egnet rensmiddel. For varmtgalvaniserede overflader, læs separat påføringsvejledning eller kontakt Tikkurilas tekniske service.</p> <p>Primede overflader: Olie, fedt, salte og snavs fjernes fra overfladen på en passende måde. Reparer eventuelle skader på primerlaget. Vær opmærksom på primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)</p>
Anbefalede primere	Temacoat GF-HS Primer, Temazinc 77, Temazinc 99, Temasil 90.
Anbefalede topcoats	Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur 90, Temadur HS 90, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temasilox.
Påføringsforhold	<p>Ale overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +5 °C under påføring eller tørring. Overfladetemperaturen på stålet skal forblive mindst 3°C over dugpunktet. Malingens temperatur bør være over +15°C under blanding og påføring. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet under påføring og tørring.</p> <p>Bemærk! Denne belægning har en naturlig tendens til at kridte, misfarve eller gulne ujævnt. Det anbefales at bruge polyurethan topcoat, når der er høje æstetiske krav til den endelige finish.</p>
Blanding af komponenter	Rør først basen og hærdere separat. De korrekte andele af base og hærdere skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding. Utilstrækkelig blanding eller et forkert blandingsforhold vil medføre ujævn tørring af overfladen og svække overfladebehandlingens egenskaber.
Påføring	<p>Ved airless sprøjtning fortyndes produktet, afhængigt af temperaturen på komponenterne (base, hærdere, fortynder), ca. 0-10% (max 20%). Anbefalet dysestørrelse er 0,011"-0,015", og anbefalet tryk er 120-180 bar. Vælg en sprøjtevinkel, der passer til genstandens form.</p> <p>Ved påføring med pensel skal produktet fortyndes efter behov.</p> <p>I tilfælde af større projekter, dvs. mere end et sæt, anbefales det enten at bruge hele blandingen på én gang eller at forberede en ny blanding i stedet for at kombinere gamle og nye blandinger. Det anbefales også at bruge 2-komponent udstyr for at opretholde en homogen blanding.</p>
Fortyndere	Thinner 1031
Rengøring af udstyr	Thinner 1031
VOC	<p>Mængden af flygtige organiske opløsningsmidler er (ISO 11890) 195 g/liter malingsblanding.</p> <p>Malingsblandingsens indhold af flygtige organiske forbindelser (VOC) (fortyndet 20 volumenprocent) er 310 g/l.</p> <p>VOC 2004/42/EC (cat A/j) 500 g/l (2010)</p>

Temacoat GF-HS Primer

HELBRED OG SIKKERHED

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Kun til industriel og professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.