

Temacoat 50

Beskrivelse

En 2-komponent harpiksmodificeret epoxymaling indeholdende rusthindrende pigmenter.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- Hæfter godt på overflader af stål, zink og aluminium. Produktet har gode filmopbygningsegenskaber og kan også anvendes som en one-coat maling.
- Danner en holdbar og fleksibel overflade med god modstandsdygtighed over for mekanisk, kemisk og klimatisk belastning.
- Hjælper med at reducere VOC-emissioner.
- Anvendes som primer, mellemlag eller dæklag på overflader, der udsættes for klimatisk, mekanisk og kemisk belastning – også til underjordiske og undersøiske konstruktioner.
- Anbefales til bygningskonstruktioner, rørbroer, transportanlæg samt andre former for stålkonstruktioner og -udstyr.

TEKNISK DATA

Volumen tørstof

73±2 % (ISO 3233)

Vægt tørstof

86±2%

Massefylde

1,4–1,5 kg/l (blandet)

Blandingsforhold

Base 4 volumendele Temacoat 50
Hærder 1 volumendel 008 5611

Base 5 volumendele Temacoat 50
Hærder 1 volumendel 008 5613

Pot life(+23°C)

6 timer med hærder 008 5611
4 timer med hærder 008 5613

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
115 µm	80 µm	9,1 m ² /l
220 µm	150 µm	4,9 m ² /l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal dækkes.

Temacoat 50

Tørretid

DFT 100 µm	Hærder	-5 °C	0 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Støvtør efter	008 5611	-	20 t	5 t	3 t	1½ t
	008 5613	8 t	4 t	3 t	1 t	½ t
Berøringstør efter	008 5611	-	30 t	12 t	5 t	3 t
	008 5613	24 t	16 t	7 t	3 t	1½ t
Overmalbar efter min.	008 5611	-	32 t	14 t	5 t	2 t
	008 5613	16 t	8 t	5 t	3 t	1 t
Overmalbar, overflader skal nedsænkes, min. efter	008 5611	-	6 d	36 t	16 t	8 t
	008 5613	36 t	24 t	18 t	6 t	4 t
Overmalbar med polyurethanmaling min. efter	008 5611	-	2½ d	18 t	6 t	3 t
	008 5613	24 t	16 t	8 t	4 t	1 t
Overmalbar uden slibning max. 6 måneder med hærder 008 5611, max. 3 uger med hærder 008 5613.						

Tørretid og overmalingstid afhænger af lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation.

Glans

Halvblank.

Farver

Farvekort i RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY. Toning: Temaspeed Premium. Hærder 008 5613 giver lyse farvetoner en let gullig farve.

Temacoat 50

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	<p>Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4)</p> <p>Ståloverflader: Sandblæses rene til Sa2½. (ISO 8501-1) Hvis sandblæsning ikke er mulig, anbefales fosfatering for koldvalset stål for at forbedre vedhæftning.</p> <p>Zinkoverflader: Blæses rene med mineralske slibemidler, f.eks. kvartssand, til en jævn ruhed. (SaS, SFS 5873) Hvis blæsning ikke er mulig, skal overfladen gøres ru ved håndslibning eller vaskes med egnet rensmiddel. For varmtgalvaniserede overflader, læs separat påføringsvejledning eller kontakt Tikkurilas tekniske service.</p> <p>Aluminiumsoverflader: Blæses rene med ikke-metalliske slibemidler til en jævn ruhed. (SaS, SFS 5873) Hvis sandblæsning ikke er mulig, skal overfladen slibes ru med håndkraft eller vaskes med egnet rensmiddel.</p> <p>Primede overflader: Olie, fedt, salte og snavs fjernes fra overfladen på en passende måde. Reparer eventuelle skader på primerlaget. Vær opmærksom på primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)</p>
Anbefalede primere	Temacoat Primer, Temazinc 77, Temazinc 99.
Anbefalede topcoats	Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat HB 30, Temacoat GPL-S MIO, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temacoat 50.
Påføringsforhold	<p>Med hærder 008 5611: Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Overfladens temperatur bør ikke falde under 0 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed bør ikke overstige 80 % under påføring og tørring. Overfladetemperaturen på stålet skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. Produktet bør ikke påføres ved temperaturer under 0 °C, hvor der er risiko for isdannelse på underlaget. For at opnå korrekt påføring skal malingens temperatur være over +15 °C under blanding og påføring. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet i lukkede områder under påføring og tørring.</p> <p>Med hærder 008 5613: Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Overfladens temperatur bør ikke falde under -5 °C under påføring og tørring. Overfladetemperaturen på stål skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. Sørg for, at der ikke er is på underlaget. For at opnå korrekt påføring skal malingens temperatur være over +15 °C under blanding og påføring. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet i lukkede områder under påføring og tørring.</p> <p>Bemærk! Der er en naturlig tendens til, at denne overfladebehandling kridter, får misfarvning eller bliver ujævnt gul. Det anbefales at anvende en polyurethantopcoat, når der er høje æstetiske krav til farveudseendet.</p>
Blanding af komponenter	Rør først basen og hærderen separat. De korrekte andele af base og hærder skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding. Utilstrækkelig blanding eller et forkert blandingsforhold vil medføre ujævn tørring af overfladen og svække overfladebehandlingens egenskaber.
Påføring	<p>Ved airless sprøjtning skal produktet fortyndes ca. 0-10 %. Anbefalet dysestørrelse er 0,015"-0,021", og anbefalet tryk er 120-180 bar. Sprøjtgevinklen skal vælges i henhold til genstandens form.</p> <p>Ved påføring med pensel skal produktet fortyndes alt efter forholdene.</p>
Fortyndere	Thinner 1031
Rengøring af udstyr	Thinner 1031

Temacoat 50

VOC	Mængden af flygtige organiske opløsningsmidler er 260 g/liter malingsblanding. Malingsblandingsens indhold af flygtige organiske forbindelser (VOC) (fortyndet 5 volumenprocent) er 289 g/l.
HELBRED OG SIKKERHED	Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Kun til industriel og professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.