

## Temabond ST 300

### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная модифицированная эпоксидная краска с высоким сухим остатком.

### СВОЙСТВА

- Формирует прочное покрытие с хорошей химической стойкостью и стойкостью к истиранию.
- Обладает хорошей адгезией к поверхностям с различной степенью подготовки, в том числе и к подготовленным ручным механическим способом.
- Благодаря низкому содержанию ЛОС краска выделяет меньше растворителей, чем традиционные эпоксидные краски.
- Хорошая стойкость к воде позволяет применять покрытие для защиты конструкций, работающих в погружении (в воду и почву).
- Благодаря маркировке СЕ покрытие может применяться для окраски бетонных поверхностей.
- Позволяет получать покрытие с высокими физико-механическими свойствами даже при нанесении кистью.
- Может использоваться в качестве самостоятельного покрытия.
- Может наноситься на прочно держащиеся старые алкидные покрытия.

Рекомендуется для применения в системах для ремонтной окраски, а также окраски трудноочищаемых стальных поверхностей, таких как мосты, цистерны, различные стальные конструкции и оборудование в лесной и химической промышленности и др. Может также применяться для устранения дефектов покрытия, возникших при монтаже и транспортировании стальных конструкций.



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ 80±2%  
(Сухой остаток) по  
объему (%)

Доля нелетучих веществ 88±2%  
(Сухой остаток) по массе  
(%)

Плотность 1.5 кг/л (готовая смесь)



## Temabond ST 300

**Соотношение смешивания**      Основа      1 часть по объему      Temabond ST 300  
Отвердитель      1 часть по объему      Hardener 008 7501

**Жизнеспособность**      1½ часа (+23°C)

**Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход**

| Рекомендуемая толщина пленки |            | Теоретический расход  |
|------------------------------|------------|-----------------------|
| Мокрый слой                  | Сухой слой |                       |
| 125 мкм                      | 100 мкм    | 8.0 м <sup>2</sup> /л |
| 250 мкм                      | 200 мкм    | 4.0 м <sup>2</sup> /л |

Данные приведены для неразбавленной краски. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

**Время высыхания**

| Показатель (при ТСП = 150 мкм)   | Температурный диапазон |         |       |
|--|------------------------|---------|-------|
|  | +10°C                  | +23°C   | +35°C |
| Сухая «от пыли», спустя  | 6 ч                    | 3 ч     | 1½ ч  |
| Сухая «на ощупь», спустя   | 14 ч                   | 5½ ч    | 3½ ч  |
| Межслойная выдержка с последующей окраской полиуретановой или эпоксидной краской | 30 ч                   | 8 ч     | 5 ч   |
| Межслойная выдержка без шлифования, макс. через                                  | 2 месяца               | 1 месяц | 7 дн  |

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

**Внешний вид**

Глянцевый

**Цвет**

Колеровка по системе Temaspeed

# Temabond ST 300

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Подготовка поверхности** Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO 12944). Устранить дефекты металла.
- Стальная поверхность: ручная механическая очистка до степени – не менее St 2 (ISO 8501-1) или абразивоструйная очисткой до степени – не менее Sa 2 или до степени не менее Sa 2½ при эксплуатации покрытия в погружении.
- Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость, используя, например, абразивные круги, наждачную бумагу или легкий свипинг.
- Бетонные поверхности: Поверхность должна быть сухой и выдержанной не менее 4 недель. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить все брызги и неровности шлифовкой. Удалите цементное молочко и смазочное масло от опалубки пескоструйной или абразивоструйной очисткой. Любые трещины, щели и пустоты должны быть отремонтированы смесью Temafloor 200 и мелкого сухого кварцевого песка.
- Рекомендуемые грунтовки** Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temazinc 77, Temazinc 99, Temacoat SPA Primer, Temacoat Primer.
- Рекомендуемые финишные покрытия** Temacoat GPL, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temabond ST 300, Temacryl EA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temacoat SPA 50, Temacoat Primer.
- Условия при нанесении** Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °C выше температуры «точки росы».
- Внимание! Существует естественная склонность покрытия к мелению, обесцвечиванию или пожелтению. При высоких требованиях к внешнему виду окрашенной поверхности рекомендуется использовать полиуретановое финишное покрытие.
- Смешивание компонентов** Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (или аналогичные).

## Temabond ST 300

### Нанесение

Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-10%.

Диаметр сопла: 0.013"- 0.019" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции)

Давление: 120-180 бар

Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.

### Разбавитель

Thinner 1031

### Очистка инструментов

Thinner 1031

### ЛОС

Содержание Летучих Органических Соединений – 195 г/л готовой смеси.

Содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) – 260 г/л.

### ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

### Len na priemyselne a profesionálne použitie.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.