# Merit 30

**Beskrivelse**

En 2-komponent, holdbar, syrehærdende lak af høj kvalitet.

**Produktegenskaber og anbefalet brug**

- Fremragende udfyldningsevne. Lakken danner en meget hård film med god ridsefasthed. Produktets høje tørstofindhold giver en fremragende udfyldningsevne.
- Træoverflader kan bejdses med enten den opløsningsmiddelholdige Dicco Color eller den vandfortyndbare Akvi Color-bejdseopløsning inden påføring af Merit 30. Lakken forbedrer udseendet af bejdset træ.
- Emissionsniveauet for dette produkt opfylder kravene i E1-klassificeringen for overfladebehandlingsmaterialer. Produktet er testet i henhold til standard EN 717-1, og dets formaldehydudledningshastighed er mindre end 0,124 mg/m³ luft.
- Anbefales til møbler, døre og andre lignende indendørs træoverflader.

## TEKNISK DATA

**Volumen tørstof**

49±2% (blandet)

**Vægt tørstof**

56±2% (blandet)

**Massefylde**

1,0 kg/l (blandet)

**Blandingsforhold**

| | | |
|---|---|---|
| Lak | 100 volumendele | Merit 30 |
| Hærder | 10 volumendele | 006 2098 |

**Pot life(+23°C)**

48 timer

**Anbefalet påføringsmængde og teoretisk rækkeevne**

| Anbefalet malings mængde (ufortyndet) | | Teoretisk rækkeevne |
|---|---|---|
| våd | tør | |
| 80-100 g/m² | 40-50 µm | 10-12 m²/l |

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden og -forholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal behandles.

**Tørretid**

| **80-100 g/m²** | **+23 ºC** | **+50 ºC** |
|---|---|---|
| Berøringstør efter | 20-30 min. | 10-15 min. |
| Slibningstør efter | 3-4 t | 30-40 min. |
| Stablingstør efter | 24 t | 60-70 min. |

Stablingstemperatur under +35 ºC.

Tørretid og overmalingstid afhænger af lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation.

**Glans**

Halvmat.

**Farver**

Klar

# Merit 30

## PÅFØRINGSINSTRUKSER

**Forbehandling**

Fjern støv, løse partikler og andre urenheder fra overfladen. Træoverflader skal slibes med sandpapir P150-320. Slibning inden næste påføring med sandpapir P240-400. Alt slibestøv skal fjernes.

**Anbefalede primere**

Merit Sanding, Merit 20, Merit 30, Merit 80.

**Påføringsforhold**

Overfladen, der skal behandles, skal være ren og tør. Fugtindholdet i træet skal være under 18 %. Under påføring og tørring skal luften, underlaget og produktet have en temperatur på over +18 °C, og den relative luftfugtighed skal være under 70 %. God ventilation er nødvendig for at sikre et optimalt resultat. Produktet kan tørres med eller uden ovn.

**Blanding af komponenter**

Rør først basen og hærderen separat. De korrekte andele af base og hærder skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding. Utilstrækkelig blanding eller forkerte blandingsforhold vil resultere i ujævn tørring af overfladen og svække overfladebehandlingens egenskaber.

Brug ikke jernbeholdere som blandingsbeholder. Brug i stedet plast, lakerede eller syrefaste stålbeholdere.

**Påføring**

Ved airless sprøjtning skal produktet fortyndes ca. 5-20 % til en viskositet på 20-45s (DIN4). Anbefalet dysestørrelse er 0,011"-0,015", og anbefalet tryk er 100-160 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form.

Ved airless sprøjtning med luftunderstøttet dyse skal produktet fortyndes ca. 5-20 % til en viskositet på 20-45s (DIN4). Anbefalet dysestørrelse er 0,011"-0,015", og anbefalet tryk er 40-140 bar. Det atomiserende lufttryk skal være ca. 1-3 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form.

Ved konventionel sprøjtning skal produktet fortyndes ca. 5-20 % til en viskositet på 20-45s (DIN4). Anbefalet dysestørrelse er 1,4-1,8 mm, og anbefalet tryk er 2-3 bar.

**Fortyndere**

Thinner 1027, Thinner 1033

**Rengøring af udstyr**

Thinner 1027, Thinner 1033

**VOC**

Mængden af flygtige organiske forbindelser (VOC) er 460 g/liter maling. Malingsblandingens indhold af flygtige organiske forbindelser (VOC) (fortyndet 20 volumenprocent) er 520 g/l.

## HELBRED OG SIKKERHED

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

**Kun til industriel brug.**

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001og ISO14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.