

## Fontefloor EP 100

**Beskrivelse** En 2-komponent, vandfortyndbar epoxymaling til indendørs brug.

**Produktegenskaber og anbefalet brug**

- Til maling af nye, gamle og tidligere malede betongulve.
- Også velegnet til maling af betonvægge, pudsede vægge og gipsvægge.
- Fontefloor EP 100 tilhører emissionsklasse M1 for byggematerialer.
- Opfylder kravene til test af dekontaminering (FRP < 15 000) i henhold til standard ISO 8690:1988 (STUK-YTO-TR-210).
- Anbefales til overfladebehandling af gulve, der udsættes for moderat kemisk og mekanisk belastning, i industrianlæg, lagerbygninger, værksteder etc.

### TEKNISK DATA

**Volumen tørstof** ca. 58 %

**Massefylde** 1,3 kg/l (blandet).

**Blandingsforhold**

|        |               |                        |
|--------|---------------|------------------------|
| Base   | 3 volumendele | Fontefloor EP 100      |
| Hærder | 1 volumendel  | Fontefloor EP Hardener |

**Pot life(+23°C)** Ca. 50 minutter efter blanding.

**Dækkeevne** Rækkeevnen på betongulve er i gennemsnit:  
Grundning 5-7 m<sup>2</sup>/l  
Overfladebehandling 7-10 m<sup>2</sup>/l  
Den praktiske rækkeevne afhænger af underlagets porøsitet og jævnhed og af påføringsmetoden.

**Tørretid (+23°C)** Støvtør efter 6 timer  
Overmalbar efter 16 timer  
Fuldt hærdet efter 7 dage  
  
Tørretid og overmalingstid afhænger af filmens lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation.

**Fortyndere** Vand

**Rengøring af udstyr** Vand. Udstyret skal rengøres straks efter brug, inden malingen er tørret.

**Glans** Blank.

**Farver** Farvekort i RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY. Toningssystem: AVATINT

**VOC** VOC 2004/42/EF (kat. A/j) 140 g/l (2010)  
Fontefloor EP 100: Maks. VOC < 140 g/l

**Emballagestørrelser** 3,0 L, 10,0 L

# Fontefloor EP 100

## PÅFØRINGSINSTRUKSER

- Forbehandling** Fjern altid alt fedt, olie og andre urenheder med egnet rengøringsmiddel før slibning. Fjern cementslam eller gamle afskallede malingslag ved maskinslibning, fræsning eller sandblæsning med vakuum. Vælg den metode, der er bedst egnet til lokalene. Rengør huller ved at fjerne alt løst eller skørt materiale. Åbn revner med f.eks. et slibeværktøj. Efter mekanisk forbehandling fjernes alt løst materiale og støv forsigtigt med en støvsuger.
- Underlaget skal have en trækstyrke på over 1,5 MPa. Ved påføring på cementholdigt nivellerende afretningslag: Kontroller kompatibiliteten med producenten af det nivellerende afretningslag.
- Påføringsforhold** Betonens relative fugtighed bør ikke overstige 97 %. Underlagets resterende fugtindhold må ikke overstige 4 %. Temperaturen på den omgivende luft, overfladen eller overfladebehandlingen bør ikke falde til under +15 °C under påføring eller tørring. Den relative luftfugtighed bør ikke overstige 80 %.
- Bemærk! Der er en naturlig tendens til, at denne overfladebehandling kridter, får misfarvning eller bliver ujævnt gul. Det anbefales at anvende en polyurethantopcoat, når der er høje æstetiske krav til farveudseendet.
- Blanding af komponenter** Rør først basen og hærdere separat. Bland de korrekte andele af base og hærdere grundigt (i ca. 3 minutter for at opnå en homogen blanding) ved hjælp af en industriel lavhastighedshåndboremaskine med rørepind. Utilstrækkelig blanding eller et forkert blandingsforhold resulterer i ujævn tørring af overfladen, svækker overfladebehandlingens egenskaber og påvirker resultatet af påføringen negativt.
- Priming** Grund med Fontefloor EP 100, Fontefloor EP Primer eller Temafloor 220W ifølge vejledningen i det pågældende produkts produktdatablad. Tilsæt altid den nødvendige vandmængde til den færdige blanding og omrør grundigt. Hæld blandingen på gulvet, påfør med en gummispartel og jævnt med en rulle.
- Gentag om nødvendigt grunden for at få en ikke-porøs overflade. Et porøst primerlag resulterer i huller og luftbobler i den endelige overflade.
- For at opnå bedre holdbarhed, når produktet anvendes i garager ved beboelse, og når der ønskes en skridsikker overflade:  
Påfør Fontefloor EP 100 ifølge vejledningen om grunding.  
Inden produkterne hærdes (inden for 20-50 minutter afhængigt af rumtemperatur og fugtighed), strøes kvartssand i størrelsen 0,3-0,7 mm over den våde maling i et jævnt og flydende lag. Sandforbruget er ca. 0,4-0,9 kg/m<sup>2</sup> afhængigt af påføringsmængden og filmens lagtykkelse.  
Eventuelt overskydende kvartssand børstes og støvsuges efter ca. 24 timer.  
Malerarbejdet udføres ifølge vejledningen om topcoating.  
For at opnå et jævnt resultat påføres topcoaten i et ensartet lag, der mætter kvartssandet, hvilket giver overfladen en jævn struktur.
- Lapning** Reparer huller og revner med en blanding af ufortyndet Fontefloor EP Primer og tørt, rent sand. Blandingsforhold f.eks. 1 volumendel lakblanding og 1-2 volumendele sand med kornstørrelse 0,1-0,6 mm. Slib de reparerede områder inden overmaling, hvis det er nødvendigt.
- Bemærk! Betonoverflader skal altid primes inden reparation.

## Fontefloor EP 100

### Topcoating

Overmaling skal ske inden for 16-48 timer efter grunding. Hvis den primede overflade ikke overmales inden for 48 timer, skal den slibes. Fortynd malingen 5-25 % med vand afhængigt af den foretrukne overfladefinish. Hæld blandingen på gulvet, påfør den med en spartel og jævnt med en rulle.

Den samlede lagtykkelse af malingsystemets tørre film skal være ca. 100 µm, der påføres i to lag.

Bemærk! Tilsæt den resterende blanding til det næste parti af produktet, skrab den ikke ud af beholderen og ud på gulvet.

### Vægge

Ved maling af vægge fortyndes Fontefloor EP 100 epoxymaling 5-10 % med vand. Airless sprøjtedysestørrelse er 0,013 "-0,017", og tryk er 160-180 bar.

### HELBRED OG SIKKERHED

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.


#### **Kun til industriel og professionel brug.**

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.

# Fontefloor EP 100

EN 1504-2:2004

|   |   |
|---|---|
|  |   |
| 0809  |   |
| Tikkurila Oyj<br>Kuninkaalantie 1<br>FI-01300 VANTAA                              |   |
| 14  |   |
| 0809-CPD-0773   |   |
| TIK-035V-5001   |   |
| EN 1504-2:2004  |   |
| CO2 permabilitet  |   |
| slagfasthed   | Klasse I: $\geq 4 \text{ Nm}$                 |
| kapillar optagelse og permabilitet for vand                                       | $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$ |
| slidstyrke  | $< 3000 \text{ mg}$                           |
| Reaktion på ild   | B <sub>f1</sub> -s1                           |
| vedhæftningsstyrke ved pull-off test  | $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$                     |
| Frigivelse af farlige substanser  | NPD   |
| vanddamps permabilitet  | Klasse I, $s_D < 5 \text{ m}$                 |
| Resistent mod svær kemisk angreb  | Class II                                      |