

# Fontecryl 25

## ОПИСАНИЕ

Водоразбавляемая, быстровысыхающая однокомпонентная краска на акриловой основе, содержащая активные противокоррозионные пигменты.



## СВОЙСТВА

- Благодаря антикоррозионным свойствам Fontecryl 25 может использоваться в качестве самостоятельного покрытия на стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностях.
- Короткое время межслойной сушки. Время высыхания можно регулировать за счет температуры.
- Не выдерживает погружения в воду или длительного воздействия влаги.
- Применяется, в основном, для окраски изделий металлообрабатывающей промышленности и в окрасочных цехах.  
Типичная область применения – окраска стальных каркасов, станков и оборудования.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по объему (%) 42±2%

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по массе (%) 53±2%

Плотность 1,2 ± 0,1 кг/л

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
ТМП	ТСП	
100 мкм	40 мкм	10.5 м <sup>2</sup> /л
145 мкм	60 мкм	7.0 м <sup>2</sup> /л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Время высыхания

ТСП 50 мкм	+15°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	20 мин	15 мин	5 мин
Сухая «на отлип», спустя	6 ч	1 ч	15 мин
Межслойная выдержка	20 ч	2 ч	1 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Внешний вид

Полуматовый



# Fontecryl 25

Цвет

Колеруется по системе Temaspeed Fonte

# Fontecryl 25

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4).</p> <p>Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Оцинкованные поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например, кварцевого песка до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Panssaripesu.</p> <p>На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки</p> <p>Алюминиевые поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Maalipesu.</p> <p>Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)</p>
<b>Рекомендуемые грунтовки</b>	Fontecryl 25., Temaprime EE.
<b>Рекомендуемые финишные покрытия</b>	Fontecryl 25., Fontecryl 25, Temaprime EE
<b>Условия при нанесении</b>	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15С. Относительная влажность воздуха должна быть в пределах 20-70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3С выше точки росы воздуха.
<b>Нанесение</b>	Распылением, кистью или окунанием. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавлять на 0-5%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.015", давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
<b>Разбавитель</b>	Вода
<b>Очистка инструментов</b>	Оборудование должно быть очищено сразу после использования, пока краска не засохла.
<b>ЛОС</b>	Содержание Летучих Органических Соединений – 75 г/л краски. Содержание ЛОС в краске, разбавленной на 5% по объему – 65 г/л.
<b>ОХРАНА ТРУДА</b>	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.



## Fontecryl 25