

Fontecoat RM 50

Beskrivelse

Vandbaseret epoxy maling, der er specielt modificeret til at blive brugt på overflader, der nedsænkes i vand.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- Velegnet til brug under vand og under jorden. Produktet beskytter nedsænket udstyr mod korrosion. Denne højtydende løsning sikrer lang levetid for det endelige produkt.
- Modstår spildevand/gråt vand i et bredt pH-værdiområde på 6-9. Fontecoat RM 50 yder langvarig beskyttelse og reducerede vedligeholdelsesomkostninger for spildevandsbehandlingsanlæg.
- Med sine fremragende sagging-egenskaber er det muligt at påføre en tyk malingfilm med kun én påføring. Malingen sikrer en jævn og ensartet overflade og er nem at påføre på komplekse strukturer. Fontecoat RM 50 giver dig mulighed for at drage fordel af korte implementeringstider, hvilket hjælper med at reducere de samlede projektkomkostninger.
- Fontecoat RM 50 muliggør hurtig implementering, hvilket resulterer i reducerede projektkomkostninger.
- Kan anvendes på stålkonstruktioner i våde miljøer, f.eks. inden i pontoner, ballastvandtanke og skibsskrog. Andre anvendelsesområder inkluderer stålkonstruktioner i underjordiske og undervandsapplikationer samt overflader, der udsættes for stænk. Bemærk, at produktet ikke er egnet til swimmingpools.
- Anbefales til pumper, pontoner og andre stålkonstruktioner og -udstyr.

TEKNISK DATA

Volumen tørstof

50±2% (blandet, ISO 3233)

Vægt tørstof

62±2% (blandet)

Massefylde

1.3 kg / l (blandet)

Blandingsforhold

Base 1 volumendel Fontecoat RM 50
Hardener 1 volumendel 007 1025

Pot life(+23°C)

1 time

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
215µm	100µm	4.7 m ² /l
250µm	120µm	3.9 m ² /l
300µm	140µm	3.4 m ² /l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal behandles.

Bemærk! Malerarbejdet skal udføres og overvåges efter 12944-7, hvis ikke andet er angivet i det respektive tekniske datablad. For høj filmtykkelse kan resultere i f.eks. revner, forlænget tørretid, blød malingsfilm, reduceret kemikalieresistens, glansafvigelse, vedhæftning og intercoat-funktionalitet. Hvis produktet anvendes på anden måde end angivet i standarden, kræves en skriftlig godkendelse fra Tikkurila.

Fontecoat RM 50

Tørretid

DFT 100µm	+15°C	+23°C	+35°C
Støvtør, efter	0.5h	0.5h	0.5h
Berøringstør, efter	2h	2h	2h
Fuldt hærdet, efter	14d	7d	3d
Kan overmales uden slibning efter max.	6m	6m	6m

Tørre- og overmalingstider er afhængige af filmtykkelse, temperatur, den relative luftfugtighed og ventilation.

Vandige malinger og belægninger er følsomme overfor fugt og kulde så længe de ikke er helt tørre. Malede overflader skal opbevares indendørs ved en temperatur på min. +20°C i mindst 40 timer, før de udsættes for vejrforhold. Tvungen tørring kan forkorte tiden, før de malede genstande må opbevares udendørs. Kontakt Tikkurilas tekniske service for at få flere oplysninger.

Glans

Halvblank.

Farver

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY farvekort. Toning: Temaspeed Fonte.

Fontecoat RM 50

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	<p>Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4)</p> <p>Ståloverflader: Sandblæses rene til Sa2½. (ISO 8501-1) Hvis sandblæsning ikke er mulig, anbefales fosfatering for koldvalset stål for at forbedre vedhæftning.</p> <p>Primede overflader: Olie, fedt, salte og snavs fjernes fra overfladen på en passende måde. Reparer eventuelle skader på primerlaget. Vær opmærksom på primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)</p>
Anbefalede primere	Temacoat GPL-S Primer.
Anbefalede topcoats	Fontecoat RM 50.
Påføringsforhold	<p>Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +15 °C under påføring og tørring. Den relative luftfugtighed bør ikke overstige 70 % under påføring og tørring. Emnets overfladetemperatur skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. Toning, blandingsforhold, fortynding, filmtykkelse og tørringsforhold kan påvirke glansen.</p>
Blanding af komponenter	<p>Rør først basen og hærdere separat. Den korrekte mængde af base og hærdere skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding. Utilstrækkelig blanding eller forkerte blandingsforhold vil resultere i ujævn tørring af overfladen og svække malingens egenskaber.</p>
Påføring	<p>Ved airless sprøjtning skal produktet fortyndes ca. 0-5%. Anbefalet dysestørrelse er 0,013"-0,021", og anbefalet tryk er 180-260 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form. DFT 160 µm bør ikke overskrides.</p> <p>Ved konventionel sprøjtning skal produktet fortyndes ca. 5-10 %. Anbefalet dysestørrelse er 1,8-2,0 mm, og anbefalet tryk er 3-4 bar.</p> <p>Ved påføring med pensel skal produktet fortyndes alt efter forholdene.</p>
Fortyndere	Vand
Rengøring af udstyr	<p>Thinner 1109</p> <p>Rengør sprøjteudstyret umiddelbart efter brug på følgende måde:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Rengør udstyret med vand for at fjerne overskydende maling fra udstyret.2. Rengør udstyret mindst 2 gange med en blanding af ca. 20% Thinner 1109 i rent vand.3. Afslutningsvis rengøres med ufortyndet Thinner 1109. <p>Vask udstyret med vand, inden du begynder at male igen. Uvasket udstyr kan forårsage alvorlige overfladefejl.</p> <p>Kontakt Tikkurila teknisk service for detaljerede instruktioner ifht. rengøring af 2-komponent påføringsudstyr.</p>
VOC	<p>Mængden af flygtige organiske forbindelser (VOC) (ISO 11890) er 55 g/liter malingsblanding.</p> <p>Malingsblandings indhold af flygtige organiske forbindelser (VOC) (fortyndet 10 volumenprocent) er 50 g/l.</p> <p>VOC 2004/42/EC (cat A/j) 140 g/l (2010).</p>

Fontecoat RM 50

HELBRED OG SIKKERHED

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Kun til industriel og professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.