

Fontecoat EP 50 Beige

Beskrivelse

En 2-komponent, vandfortyndbar epoxyprimer.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- Epoxyprimer til stål i meget korrosive miljøer. Grundet sin gode vedhæftningsegenskaber sikrer primeren at malingsystemet har en høj mekanisk og kemisk resistens.
- Anvendes som mellemlag i NORSOK godkendt malingsystem. Godkendelsen angiver systemets evne til at fungere i offshore-miljøer.
- Kan også overmales med opløsningsmiddelholdige topcoats. Malingen kan anvendes i hybridsystemer til at erstatte en opløsningsmiddelholdig primer og/eller opløsningsmiddelholdige mellemlag.
- Anvendes som primer eller mellemlag i epoxy/polyurethan systemer.
- Kan også anvendes som topcoat eller som single-coat maling i epoxy malingsystemer til ståloverflader.
- Modstandsdygtig over for diesel og biodieselbrændstof (RME).
- Anbefales til stativer, betjeningsplatforme, transportanlæg og andre stålkonstruktioner, maskiner og udstyr.

TEKNISK DATA

Volumen tørstof

47±2% (blandet, ISO 3233)

Vægt tørstof

62±2% (blandet)

Massefylde

1.4 kg / l (blandet)

Blandingsforhold

Base 1 volumendel Fontecoat EP 50 Beige
Hardener 1 volumendel 007 1019

Pot life(+23°C)

1½t

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
130µm	60µm	7.7 m²/l
210µm	100µm	4.8 m²/l
300µm	140µm	3.3 m²/l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal dækkes.

Bemærk! Malerarbejdet skal udføres og overvåges i henhold til 12944-7, medmindre andet er angivet i det respektive tekniske datablad. Overdreven filmtykkelse kan f.eks. resultere i revner, sagging, forlænget tørretid, blød film, mindre kemisk resistens, glansafvigelse, vedhæftning og intercoat-funktionalitet. Hvis produktet anvendes på anden måde end angivet i standarden, kræves en skriftlig godkendelse fra Tikkurila.

Tørretid

DFT 100 µm	+ 15 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Støvtør, efter	4 h	2 h	1 h
Berøringstør, efter	8 h	5 h	2 h
Overmalbar med samme produkt, efter min.	16 h	6 h	4 h
Gennemtør, efter	14 d	7 d	3 d



Fontecoat EP 50 Beige

Tørretid og overmalingstid afhænger af lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation.

Vandige malinger og belægninger er følsomme over for fugt og kulde, så længe de ikke er fuldstændigt tørre. Malede overflader skal opbevares indendørs ved en temperatur på min. +20°C i mindst 40 timer, før de udsættes for vejrforhold. Tvungen tørring kan forkorte tiden, før de malede genstande må opbevares udendørs. Kontakt Tikkurilas tekniske service for flere oplysninger.

Glans	Halvblank.
Farver	Beige

Fontecoat EP 50 Beige

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	<p>Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4)</p> <p>Ståloverflader: Sandblæses rene til Sa2½. (ISO 8501-1) Hvis sandblæsning ikke er mulig, anbefales fosfatering for koldvalset stål for at forbedre vedhæftning.</p> <p>Primede overflader: Olie, fedt, salte og snavs fjernes fra overfladen på en passende måde. Reparer eventuelle skader på primerlaget. Vær opmærksom på primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)</p>
Anbefalede primere	Fontecryl AP, Fontecryl PP, Fontezinc 85, Fontecoat EP 50, Temazinc 77, Temazinc 88, Temazinc 99, Temakeep, Temacoat GPL-S Primer.
Anbefalede topcoats	Fontecoat EP 50, Fontedur HB 80, Temasolid SC 60, Temadur 50, Temacryl EA 50.
Påføringsforhold	<p>Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +15 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed bør ikke overstige 70 % under påføring og tørring. Overfladetemperaturen på stål skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet i lukkede områder under påføring og tørring.</p> <p>Bemærk! Der er en naturlig tendens for denne belægning at kridte, misfarve eller gulne ujævnt. Det anbefales at bruge polyurethan topcoat, når der er høje æstetiske krav til farven.</p>
Blanding af komponenter	Rør først basen og hærdere separat. De korrekte andele af base og hærdere skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding. Utilstrækkelig blanding eller et forkert blandingsforhold vil medføre ujævn tørring af overfladen og svække overfladebehandlingens egenskaber.
Påføring	<p>Ved airless sprøjtning skal produktet fortyndes ca. 0-10 %. Anbefalet dysestørrelse er 0,013"-0,023", og anbefalet tryk er 140-200 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form.</p> <p>Ved påføring med pensel skal produktet fortyndes alt efter forholdene.</p> <p>Til store flade overflader og for dysestørrelse over 0,015" anbefales en sprøjtevinkel på 40° eller højere. Tvungen tørring skal anvendes, når den nominelle tørfilmtykkelse (NDFT) er over 140 µm. Tvungen tørring kan bruges op til 450 µm våd filmtykkelse. 200 µm tør filmtykkelse bør ikke overskrides.</p> <p>Til aluminium- og zinksubstrater, og når der påføres zinkrig primer, anbefales det at påføre mist coat: først et tyndt lag, lad derefter vandet fordampe i 5-10 minutter og påfør derefter det fulde lag.</p>
Fortyndere	Vand
Rengøring af udstyr	<p>Thinner 1109</p> <p>Rengør sprøjteudstyret straks efter brug efter følgende metode:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Kør udstyret med vand for at fjerne overskydende maling.2. Kør udstyret med Thinner 1109 mindst to gange. <p>Vask udstyret med vand, inden du begynder at male igen. Uvasket udstyr kan forårsage alvorlige overfladefejl.</p> <p>Kontakt Tikkurila teknisk service for detaljerede instruktioner til rengøring af 2-komponent påføringsudstyr.</p>

Fontecoat EP 50 Beige

VOC	Mængden af flygtige organiske forbindelser er 55 g/liter malingsblanding. VOC-indhold i malingsblanding (fortyndet med 10 volumenprocent) 50 g/l. VOC 2004/42/EC (cat A/j) 140 g/l (2010)
HELBRED OG SIKKERHED	Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Kun til industriel og professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.