

# Grafotherm

## Beskrivelse

1-komponent, vandfortyndbar, anti-kondens grundmaling.

## Produktegenskaber og anbefalet brug

Anbefales til ståltagplader, stålstrukturer og andre metaloverflader, hvor der er risiko for problemer med kondens og dryppende vand.  
Anbefales til ståltagplader, stålstrukturer og andre metaloverflader, hvor der er risiko for problemer med kondens og dryppende vand. Egnede til indvendige lofter og vægge af mineralsk oprindelse. Fremragende fugtabsorberende og fordampende egenskaber. modvikrer kondens og dryppende vand, isolerer mod varme ( $\lambda = 0.085 \text{ W/mK}$ ).  
Danner en stærk og elastisk malingsfilm. Dæmper også vibrationer og akustik, hvis den påføres i et tykt lag. I overensstemmelse med EN13501-1, class A2-s1d0 og ASTM E84 (USA).  
MED (Marine Equipment Directive) certificate no MED-B-10019.

## TEKNISK DATA

### Volumen tørstof

45±2%

### Massefylde

ca. 1,1 kg/l

### Vandabsorption

ca. 520 g/m<sup>2</sup> vand (1000 g/m. våd, 320 g/m<sup>2</sup> tør) NF P15-203-1 1997

### Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Afhænger af omgivende forhold, som fugt, bygningstype etc. Se separat behandlingsprogram. Praktisk rækkeevne afhænger af påføringsmetode, omgivelsesbetingelser, form og ruhed på den overflade der skal behandles, MED certificering: Vær OBS på særskilte krav.

### Tørretid

Tørretiden er afhængig af filmtykkelsen, temperaturer, relativ luftfugtighed og ventilation. Vejledende tørretid ved +20°, RH55%: Berøringstør efter 1-2 timer. Overmalbar efter 8-12 timer.

### Glans

Mat. (5/RT classification)

### Farver

Hvid og grå.

# Grafotherm

## PÅFØRINGSINSTRUKSER

<b>Forbehandling</b>	<p>Olie, fedt og salte skal fjernes (ISO 12944-4)</p> <p>Zink overflader:</p> <p>Sandblæs ren med mineralsk slibemiddel, fx kvartssand, til en jævn ruhed. (SaS, SFS 5873) Hvis sandblæsning ikke er muligt, kan overfladen gøres ru ved manuel slibning eller vaskes med PANSSARIPESU rengøringsmiddel.</p> <p>Aluminiumsoverflader:</p> <p>Sandblæs ren med ikke metallisk slibemiddel til en jævn ruhed. (SaS, SFS 5873) Hvis sandblæsning ikke er muligt, kan overfladen gøres ru ved manuel slibning eller vaskes med MAALIPESU rengøringsmiddel..</p> <p>Tidlige malede overflader:</p> <p>Industriel spolegrunding på bagsiden af ståtagplader kræver ingen særlig forberedelse. Fedt, salt og snavs fjernes fra overfladen med egnede midler. Evt. skader på grundingslaget repareres med Temaprime EE eller et lignende produkt. Bemærk overmalingstiden på grunderen.</p> <p>Rustfrit stål:</p> <p>Gør overfladen ru ved at slibe eller sandblæse ved brug af ikke metallisk slibemiddel..</p> <p>Mineralske overflader:</p> <p>Porøse og absorberende overflader primes med ProSeal før påføring af Grafotherm.</p>
<b>Anbefalede primere</b>	<p>Rostex Super Akva, Temaprime EE, Temacoat RM 40, Temacoat Primer, Temacoat GPL-S Primer eller direkte på galvaniserede overflader. Det anbefales, at gamle malede overflader slibes ru for at sikre vedhæftningen.</p>
<b>Påføringsforhold</b>	<p>Overfladen skal være ren, tør og bæredygtig. Lufttemperatur mindst +10°C og relativ luftfugtighed under 80%. Malingen skal påføres, så malingsfilmen kan nå at tørre før aftenduggen falder. Mal ikke hvis risiko for regn. Overfladetemperaturen skal være mindst 3°C over dugpunktet og malingen over +15°C. God ventilation er påkrævet i lukkede rum under påføring og tørring.</p>
<b>Påføring</b>	<p>Der bør ikke overfladebehandles med andre typer overfladebehandling, da det vil forringe de absorberende egenskaber.</p> <p>Med airless sprøjte eller, hvis det ikke er muligt, med pensel eller rulle. Omrør malingen grundigt før brug. Ved sprøjtepåføring kan malingen fortyndes 0-5%. Sprøjtemundstykke 0,027"-0,029" og dysetryk 150-180 bar. Sprøjtevinkel maks. 400. Brug en sprøjte med et output på mindst 2,7 l/min. Hvis der bruges en si, brug en grov si, fx 30-60 trådned.</p>
<b>Fortyndere</b>	<p>Vand</p>
<b>VOC</b>	<p>VOX max. 15g/l</p> <p>Kun til professionelt brug</p>



# Grafotherm

## HELBRED OG SIKKERHED

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

### **Kun til industriel og professionel brug.**

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.