

Fontefire ST 60-1

Beskrivelse

En vandfortyndbar, ekspanderende tyndfilmsoverfladebehandling til effektiv beskyttelse mod cellulosebrande. Når den udsættes for varme, udvides den og danner et isolerende lag af skum.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- Grundet yderst konkurrencedygtige lagtykkelser reduceres malingsforbruget, hvilket sparer omkostninger og produktionstid. Derudover muliggør de lavere lagtykkelser hurtigere overmaling af malede profiler. Fontefire ST 60-1 giver en effektiv brandsikring for konstruktionselementer af stål med en brandmodstandsklassificering på op til R120
- Som et 1-komponent er Fontefire ST 60-1 let at påføre på stedet. Saggingværdien er meget god, og malingen kan påføres med en ensartet mat overfladefinish. Som CE-mærket produkt er Fontefire ST 60-1 kompatibelt med en lang række primere og topcoats. Produktet er testet og godkendt i henhold til ETA
- Kan anvendes under semi-eksponerede forhold (Type Y, ETAG 018) uden topcoat. Malingen er certificeret til H- eller I-formede bjælke- og søjleprofiler samt til rektangulære/cirkulære hule søjler og rektangulære hule bjælker
- Har et ekstremt lavt indhold af flygtige emissionsforbindelser og giver dermed et mere sikkert arbejdsmiljø og opfylder samtidig de strengeste miljøkrav
- Det anbefales at påføre produktet på stedet under tørre forhold. Komponenter malet i værksteder skal have påført topcoat og tørre grundigt, før de udsættes for udendørs forhold

TEKNISK DATA

Volumen tørstof 69±3%

Vægt tørstof 70±3%

Massefylde 1,38±0,02 kg/l

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Eksempler på anbefalede lagtykkelser		Mængde	Teoretisk rækkeevne	
våd mm	tør mm	g/m ²	l/m ²	m ² /l
0,40	0,25	550	0,4	2,8
0,70	0,50	970	0,7	1,4
1,10	0,75	1520	1,1	0,9

Der kan opnås en maksimal lagtykkelse af vådfilmen på 1,2 mm med et enkelt sprøjtetag ved at påføre nogle få, hurtige sprøjtestrøg. Den maksimale lagtykkelse afhænger af påføringsforholdene.

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal dækkes.

Tørretid

DFT 500 µm	+10 °C, RH 50 %	+20 °C, RH 50 %	+30 °C, RH 50 %
Overmalbar efter	Alene 4 t	Alene 3 t	Alene 2 t
Overmalbar efter	Med topcoat 16 t	Med topcoat 16 t	Med topcoat 16 t

Tørretid og overmalingstid afhænger af lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation.

Vandfortyndbare malinger og overfladebehandlinger er følsomme over for fugt og kulde, inden de er helt tørre. Malede overflader skal opbevares indendørs ved en temperatur på min. +10 °C i mindst 40 timer før ibrugtagelse. Forceret tørring kan forkorte tiden. Kontakt Tikkurila Technical Service for at få flere oplysninger.



Fontefire ST 60-1

Glans

Mat.

Farver

Hvid.

Fontefire ST 60-1

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	Primede overflader: Olie, fedt, salt og snavs fjernes fra overfladen på en passende måde. Reparer eventuelle skader på primerlaget. Vær opmærksom på primerens overmalingstid. (ISO 12944-4) Bemærk: Et godkendt ekspanderende overfladebehandlingssystem kræver altid et primerlag.
Anbefalede primere	Fontecryl AP (40 µm), Fontecryl SC-MR 10 (40 µm), Temaprime EUR (40 µm), Temacoat GPL-S Primer (60 µm), Temacoat Primer (60 µm), Temacoat HS-F Primer (80 µm).
Anbefalede topcoats	Fontecryl SC 50, Temadur 50. og Temalac FD 50 ca. 50-60 µm
Påføringsforhold	Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +10 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed bør ikke overstige 70 % under påføring og tørring. Overfladetemperaturen på stålet skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet under påføring og tørring.
Påføring	Påføring med pensel, rulle eller airless sprøjtning. Bland malingen grundigt inden brug. Kraftig omrøring/blanding bør undgås. Anbefalet lagtykkelse af tørfilm er ca. 500 µm/lag. Malerslangernes diameter skal være mindst 10 mm, og længden må ikke overstige 60 m. Størrelse på dysen 0,017 "-0,021", drejelig dyse anbefales. Dysen skal vælges ud fra udstyrets effektivitet og ydelse. Dysetryk 175-210 kg/cm². Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form. Påføring med rulle og pensel er typisk 600 µm WFT (420 µm DFT) pr. lag.
Kontrol af filmtykkelse	Inden overmaling skal lagtykkelsen af overfladebehandlingens tørfilm kontrolleres med en pålidelig testmetode i henhold til ISO 19840, og der skal laves en fortegnelse.
Pakning og reparation af skader	Komponenter malet i værkstedet skal dækkes med en plastfolie under transport og opbevaring og indpakkes for at undgå mærker. I vintersæsonen skal komponenterne tørres i 48 timer ved stuetemperatur, før de udsættes for udendørs forhold. Skader skal straks repareres på samme måde som oprindeligt.
Fortyndere	Vand
Rengøring af udstyr	Vand.
Opbevaring	9 måneder under tørre og kølige forhold.
VOC	Mængden af flygtige organiske forbindelser (VOC) er 0,5 g/liter maling. VOC 2004/42/EF (kat. A/i) 140 g/l (2010)
HELBRED OG SIKKERHED	Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Kun til industriel og professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produktets kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.

Fontefire ST 60-1

EN
13381-8



Tikkurila Oyj, P.O.Box 53, FI-01301 Vantaa, Finland
2812

2812-CPR-GA5047

TIK-A045-2019

EN 13381-8 2013