

Fontecryl AP

Beskrivelse

En vandfortyndbar 1-komponent hurtigtørrende akrylbaseret primer. Kan anvendes på forskellige overflader. Indeholder aktive rusthindrende pigminter.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- Danner en fremragende vedhæftning og anvendes som korrosionsbeskyttende primer på stål-, aluminiums- og zinkoverflader
- Grundet sine gode befugtnings- og udjævningssegenskaber er Fontecryl AP også velegnet til påføring ved neddykning
- Kan overmales både med vandfortyndbare og opløsningsmiddelholdige topcoats.
- Leveres i mange farver
- Tørretidene kan forkortes ved at bruge højere temperaturer
- Anbefales til brug i procesindustrien og til landbrugs- og entreprenørmaskiner

TEKNISK DATA

Volumen tørstof 33±2 % (ISO 3233).

Vægt tørstof 45±2%

Massefylde 1,2 kg/l

Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
125 µm	40 µm	8,3 m ² /l
Anbefalede lagtykkelser med Duasolid 50 som topcoat		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
60 µm	20 µm	16,5 m ² /l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal dækkes.

Tørretid

DFT 40 µm	+15 °C	+23 °C	+35 °C
Støvtør efter	2 t	30 min.	5 min.
Berøringstør efter	2½ t	1 t	15 min.
Overmalbar, min. efter	24 t	1-2 t	30 min.

Tørretid og overmalingstid afhænger af lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation

Glans

Mat.

Farver

Sort, gul, rød, TVT 4004 og RAL 7046. RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY-farver lavet af FCL-base. Toning: Temaspeed Fonte.

Fontecryl AP

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	<p>Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4)</p> <p>Ståloverflader: Sandblæses rene til Sa2½. (ISO 8501-1) Hvis sandblæsning ikke er mulig, anbefales fosfatering for koldvalset stål for at forbedre vedhæftning.</p> <p>Zinkoverflader: Blæses rene med mineralske slibemidler, f.eks. kvartssand, til en jævn ruhed. (SaS, SFS 5873) Hvis blæsning ikke er mulig, skal overfladen gøres ru ved håndslibning eller vaskes med egnet resemiddel. For varmtgalvaniserede overflader, læs separat påføringsvejledning eller kontakte Tikkurilas tekniske service.</p> <p>Aluminiumsoverflader: Blæses rene med ikke-metalliske slibemidler til en jævn ruhed. (SaS, SFS 5873) Hvis sandblæsning ikke er mulig, skal overfladen slibes ru med håndkraft eller vaskes med egnet resemiddel.</p>
Anbefalede primere	Fontecryl AP.
Anbefalede topcoats	Duasolid 50, Fontedur HB 80, Fontelac QD 80, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80.
Påføringsforhold	<p>Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +15 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed skal være mellem 20-70 %. Overfladetemperaturen på stål skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet under påføring og tørring.</p>
Påføring	<p>Ved sprøjtning skal produktet fortyndes ca. 0-15 %. Anbefalet dysestørrelse er 0,011"-0,015", og anbefalet tryk er 120-160 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form.</p> <p>Til dykning fortyndes produktet 7-15 % til en viskositet på 20-25s (DIN4).</p> <p>Ved påføring med pensel skal produktet fortyndes alt efter forholdene.</p> <p>Bland produktet grundigt i tilfælde af bundfældning eller øget viskositet.</p> <p>Bemærk! Viskositeten falder hurtigt, når malingen fortyndes.</p>
Fortyndere	Vand
Rengøring af udstyr	<p>Rengør sprøjteudstyret straks efter brug efter følgende metode:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Kør udstyret med vand for at fjerne overskydende maling fra det.2. Kør udstyret med en blanding af ca. 20 % Thinner 1109 i rent vand mindst to gange.3. Vask til sidst med ufortyndet Thinner 1109. <p>Vask udstyret med vand, inden du begynder at male igen. Uvasket udstyr kan forårsage alvorlige overfladefejl.</p>
VOC	<p>Mængden af flygtige organiske forbindelser (VOC) er 120 g/liter maling.</p> <p>VOC-indholdet i maling (fortyndet 15 volumenprocent) er 100 g/l.</p>
HELBRED OG SIKKERHED	<p>Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.</p>

Kun til industriel og professionel brug.



Fontecryl AP

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.