

# Fontecoat EP 50

## Beskrivelse

En 2-komponent, vandfortyndbar epoxytopcoat og en one-coat-maling.

## Produktegenskaber og anbefalet brug

En halvblank epoxy-maling til brug som one-coat-maling, primer, mellemlag eller topcoat i epoxy- eller polyurethansystemer til ståloverflader. Den tørrer hurtigt og kan påføres i tykke lag.

- En ideel valgmulighed, når der er behov for et lavt VOC-indhold. Malingen har meget god modstandsdygtighed over for mekanisk og kemisk påvirkning. Produktet giver en beskyttelse, der kan sammenlignes med beskyttelsen fra opløsningsmiddelholdige epoxy-malinger
- Kan primes med den opløsningsmiddelholdige hæfteprimer Temakeep. Systemet har ekstremt god vedhæftning og overfladetolerance. Samtidig er det muligt at opnå en meget hurtig produktionscyklus
- Hurtig hærdning og miljøvenlighed (lavt VOC-indhold)
- Modstandsdygtig over for diesel- og biodieselbrændstof (RME)
- Produktet har MED-certifikat (Marine Equipment Directive) nr. VTT-C-12360-15-18 og er dermed godkendt til maling af overflader indvendigt i skibe
- Anbefales til stativer, betjeningsplatforme, transportanlæg og andre stålkonstruktioner, maskiner og udstyr

## TEKNISK DATA

**Volumen tørstof** 47±2 % (ISO 3233)

**Vægt tørstof** 62±2%

**Massefylde** 1,4 kg/l (blandet)

**Blandingsforhold**  
 Base 1 volumendel Fontecoat EP 50  
 Hærder 1 volumendel 007 1019

**Pot life(+23°C)** 1½ t

## Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
130 µm	60 µm	7,7 m <sup>2</sup> /l
215 µm	100 µm	4,7 m <sup>2</sup> /l
225 µm	120 µm	3,9 m <sup>2</sup> /l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal dækkes.

## Tørretid

DFT 100 µm	+15 °C	+23 °C	+35 °C
Støvtør efter	4 t	2 t	1 t
Berøringstør efter	8 t	5 t	2 t
Overmalbar med samme produkt, min. efter	16 t	6 t	4 t
Overmalbar uden slibning, maks. efter	7 d	5 d	2 d
Gennemtør efter	14 d	7 d	3 d

Tørretid og overmalingstid afhænger af lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation

## Glans

Halvblank.



## Fontecoat EP 50

### Farver

Farvekort i RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY. Toning:  
Temaspeed Fonte.

# Fontecoat EP 50

## PÅFØRINGSINSTRUKSER

<b>Forbehandling</b>	<p>Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4)</p> <p>Ståloverflader: Sandblæses rene til Sa2½. (ISO 8501-1) Hvis sandblæsning ikke er mulig, anbefales fosfatering for koldvalset stål for at forbedre vedhæftning.</p> <p>Primede overflader: Olie, fedt, salte og snavs fjernes fra overfladen på en passende måde. Reparer eventuelle skader på primerlaget. Vær opmærksom på primerens overmalingstid. (ISO 12944-4)</p>
<b>Anbefalede primere</b>	<p>Fontecryl 25, Fontecryl AP, Fontecryl PP, Fontezinc 85, Fontecoat EP 50 Beige, Fontecoat EP 50, Temazinc 99, Temacoat GPL-S Primer, Temakeep Grey.</p> <p>(overmaling på berøringstør overflade)</p>
<b>Anbefalede topcoats</b>	<p>Fontecoat EP 50, Fontedur HB 80.</p>
<b>Påføringsforhold</b>	<p>Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +15 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed bør ikke overstige 70 % under påføring og tørring. Overfladetemperaturen på stål skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet i lukkede områder under påføring og tørring. Toning, blandingsforhold, fortynding, lagtykkelse og tørringsforhold kan påvirke glansen.</p>
<b>Blanding af komponenter</b>	<p>Rør først basen og hærdere separat. De korrekte andele af base og hærdere skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding. Utilstrækkelig blanding eller et forkert blandingsforhold vil medføre ujævn tørring af overfladen og svække overfladebehandlingsens egenskaber.</p>
<b>Påføring</b>	<p>Ved airless sprøjtning skal produktet fortyndes ca. 0-10 %. Anbefalet dysestørrelse er 0,011"-0,023", og anbefalet tryk er 140-200 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form. DFT 160 µm bør ikke overskrides.</p> <p>Ved konventionel sprøjtning skal produktet fortyndes ca. 5-10 %. Anbefalet dysestørrelse er 1,8-2,0 mm, og anbefalet tryk er 3-4 bar.</p> <p>Ved påføring med pensel skal produktet fortyndes alt efter forholdene.</p>
<b>Fortyndere</b>	<p>Vand</p>
<b>Rengøring af udstyr</b>	<p>Rengør sprøjteudstyret straks efter brug efter følgende metode:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Kør udstyret med vand for at fjerne overskydende maling fra det.</li><li>2. Kør udstyret med en blanding af ca. 20 % Thinner 1109 i rent vand mindst to gange.</li><li>3. Vask til sidst med ufortyndet Thinner 1109.</li></ol> <p>Vask udstyret med vand, inden du begynder at male igen. Uvasket udstyr kan forårsage alvorlige overfladefejl.</p> <p>Kontakt Tikkurila Technical Service for en detaljeret brugsanvisning om rengøring af 2-komponent applikationsudstyr.</p>
<b>VOC</b>	<p>Mængden af flygtige organiske forbindelser (VOC) er 60 g/l malingsblanding.</p> <p>Malingsblandingsens indhold af flygtige organiske forbindelser (VOC) (fortyndet 10 volumenprocent) er 55 g/l.</p>

## Fontecoat EP 50

### HELBRED OG SIKKERHED

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

### **Kun til industriel og professionel brug.**

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.