

Diccoplast Primer

Beskrivelse En 2-komponent, syrehærdende primer.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- En hurtigtørrende primer med god fyldeevne og slibeegenskaber
- Emmisionsniveauerne for denne maling opfylder E1-klassificeringen. Malingen er testet i henhold til EN 717-1, og formaldehydudledningen er mindre end 0,124 mg/m³ luft
- Anbefales til møbler og døre samt andre lignende overflader af træ og fiberplader

TEKNISK DATA

Volumen tørstof 53±2%

Vægt tørstof 71±2%

Massefylde 1,4 kg/l

Blandingsforhold

Maling	100 volumendele	Diccoplast Primer
Hærder	10 volumendele	006 2098

Pot life(+23°C) 48 timer

Anbefalet påføringsmængde og teoretisk rækkeevne

Anbefalet malings mængde (ufortyndet)		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
100-120 g/m ²	40-50 µm	11-14 m ² /l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden og -forholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal behandles.

Tørretid

100-120 g/m ²	+23 °C	+50 °C
Berøringstør efter	20-30 min.	8-15 min.
Slibningstør efter	1-2 t	30-40 min.

Kan stables ved temperatur under +35 °C.

Tørretid og overmalingstid varierer i forhold til lagtykkelsen, temperaturen, luftens relative fugtighed og ventilation.

Glans Mat.

Farver Hvid 0201 og sort 0202

Diccoplast Primer

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	Fjern støv, løse partikler og andre urenheder fra overfladen. Træoverflader skal slibes med sandpapir P150-320. Slibning inden næste påføring med sandpapir P240-400. Alt slibestøv skal fjernes.
Anbefalede topcoats	Diccoplast 30, Diccoplast 30 TIX.
Påføringsforhold	Overfladen, der skal behandles, skal være ren og tør. Fugtindholdet i træet skal være under 20 %. Under påføring og tørring skal luften, underlaget og produktet have en temperatur på over +18 °C, og den relative luftfugtighed skal være under 70 %. God ventilation er nødvendig for at sikre et optimalt resultat. Produktet kan tørres med eller uden ovn.
Blanding af komponenter	Rør først basen og hærdere separat. De korrekte andele af base og hærdere skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding. Utilstrækkelig blanding eller forkerte blandingsforhold vil resultere i ujævn tørring af overfladen og svække overfladebehandlingens egenskaber. Brug ikke jernbeholdere som blandingsbeholder. Brug i stedet plast, lakerede eller syrefaste stålbeholdere.
Påføring	Ved airless sprøjtning skal produktet fortyndes ca. 10-20 % til en viskositet på 25-60s (DIN4). Anbefalet dysestørrelse er 0,011"-0,015", og anbefalet tryk er 80-140 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form. Ved airless sprøjtning med luftunderstøttet dyse skal produktet fortyndes ca. 5-20 % til en viskositet på 25-60s (DIN4). Anbefalet dysestørrelse er 0,011"-0,015", og anbefalet tryk er 40-120 bar. Det atomiserende lufttryk skal være ca. 1-3 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form. Ved konventionel sprøjtning skal produktet fortyndes ca. 10-20 % til en viskositet på 25-40s (DIN4). Anbefalet dysestørrelse er 1,4-1,8 mm, og anbefalet tryk er 2-3 bar.
Fortyndere	Thinner 1027, Thinner 1033
Rengøring af udstyr	Thinner 1027 eller 1033.
VOC	Mængden af flygtige organiske forbindelser (VOC) er 400 g/liter maling. Det maksimale VOC-indhold i brugsklar maling (fortyndet 20 volumenprocent) er 480 g/l. VOC 2004/42/EF (kat. A/j) 500 g/l (2010).
HELBRED OG SIKKERHED	Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Kun til industriel og professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.