

Diccoplast Plus TIX

Beskrivelse

En to-komponent syre-hærdende primer.

Produktegenskaber og anbefalet brug

- Specielt designet til lodrette overflader. Primeren løber ikke, men nivellerer jævnt
- En letanvendelig primer med fantastiske fyldningsegenskaber. Den er let at sandblæse og sikrer et udseende af høj kvalitet på den endelige overflade
- En hurtigtørrende primer til indendørs brug. Den indeholder ikke aromatiske opløsningsmidler, hvilket muliggør et mere sikkert arbejdsmiljø
- Udledningsniveauet for dette produkt opfylder kravene i E1-klassificering for overfladebehandlingsmaterialer. Produktet er testet i henhold til standarden EN 717-1, og dets formaldehydudledningshastighed er mindre end 0,124 mg/m³ luft
- Anbefales til møbler, døre og andre indvendige træ-og fiberplader

TEKNISK DATA

Volumen tørstof 57±2%

Vægt tørstof 73 ± 2%

Massefylde 1,4 kg/l

Blandingsforhold Maling 100 volumendele Diccoplast Plus TIX
Hærder 10 volumendele 006 2098

Pot life(+23°C) 48 timer

Anbefalet påføringsmængde og teoretisk rækkeevne

Recommended spreading amounts (unthinned)		Theoretical coverage
wet	dry	
100–120 g/m ²	40–50 µm	11–14 m ² /l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsteknikken og -forholdene samt emnets form og grovhed.

Tørretid

100–120 g/m ²	+23°C	+50°C
Dry to touch, after	20–30 min	8–15 min
Dry to sand, after	1–2 h	30–40 min

Stablingstemperatur under +35 °C.

Tørre- og overmalingstider varierer i forhold til filmtykkelsen, temperaturen, luftens relative fugtighed og ventilation.

Glans Mat.

Farver Hvid

Diccoplast Plus TIX

PÅFØRINGSINSTRUKSER

Forbehandling	Fjern støv, løse partikler og andre urenheder fra overfladen. Træ overflader skal slibes med sandpapir P150-320. Slibning før næste påføring med sandpapir P240 – 400. Alle slibestøv skal fjernes.
Anbefalede topcoats	Diccoplast 30, Diccoplast Plus TIX, Dicco Flex 30.
Påføringsforhold	Den overflade, der skal behandles, skal være ren og tør. Vandindholdet i træ skal være under 20%. Under påføring og tørring temperatur af luft, substrat og produkt skal være over + 18 °C og relativ luftfugtighed af luften under 70%. God ventilation er nødvendig for at sikre et optimalt resultat. Produktet kan tørres med eller uden ovn.
Blanding af komponenter	Rør først basen og hærdere separat. De korrekte andele af base og hærdere skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding. Utilstrækkelig blanding eller forkerte blandingsforhold vil resultere i ujævn tørring af overfladen og svække belægningens egenskaber. Brug ikke jernbeholdere som blandingsbeholder. Brug i stedet plast, lakerede eller syrefaste stålbeholdere.
Påføring	Til højtrykssprøjtning tyndes produktet ca. 5-20 % til en viskositet på 25-50s (DIN4). Anbefalet dysespids er 0,011"-0,015" og et tryk 80-180 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til emnets form. Til højtrykssprøjtning med luftstrøm tyndes produktet ca. 5-20 % til en viskositet på 25-50s (DIN4). Anbefalet dysespids er 0,011"-0,015" og et tryk 40-120 bar. Det atomiserende lufttryk skal være ca. 1-3 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til emnets form. Ved konventionel sprøjtning tyndes produktet ca. 10-20 % til en viskositet på 20-50s (DIN4). Anbefalet dysespids er 1,4-1,8 mm og et tryk på 2-3 bar.
Fortyndere	Thinner 1027, Thinner 1033
Rengøring af udstyr	Tyndere 1027 eller 1033.
VOC	Mængden af flygtige organiske forbindelser er 390 g/liter maling. Maksimalt VOC-indhold i klar til brug maling (udtyndet 30% vol.) er 490 g/l. VOC 2004/42/EF (catA/j) 500 g/l (2010)
HELBRED OG SIKKERHED	Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Kun til industriel og professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.