

# Temazinc 99

## Beskrivelse

En 2-komponent, polyamid-hærdet, zinkrig epoxy-maling.

## Produktegenskaber og anbefalet brug

- Prækvalificeret i NORSOK-system 1 og derfor et fremragende valg til de mest krævende anvendelsesområder, som f.eks. offshore-miljøer, raffinaderier, kraftværker og broer.
- Zinkindholdet i Temazinc 99 overstiger kravene i ISO-standard 12944-5 for zinkrige primere. Produktet giver overlegen katodisk beskyttelse af stål.
- Anvendes som primer i epoxy-, polyurethan-, akryliske og klorerede gummisystemer til ståloverflader, der udsættes for barske klimaforhold.
- Kan anvendes uden topcoat på overflader, der udsættes for atmosfæriske påvirkninger.
- Environmental Product Declaration (EPD) iht. EN 15804+A2 & ISO 14025 / ISO 21930.
- Anbefales til broer, kraner og stålskeletter samt stålkonstruktioner og udstyr i skovindustrien og den kemiske industri, såsom rørbroer, transportanlæg etc.



## TEKNISK DATA

### Volumen tørstof

55±2 % (Blandet, ISO 3233)

### Massefylde

2,6 kg/l (blandet)

### Blandingsforhold

Base 3 volumendele Temazinc 99  
Hærder 1 volumendel 008 7440

### Pot life(+23°C)

30 timer

### Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
70 µm	40 µm	13,8 m²/l
145 µm	80 µm	6,9 m²/l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal behandles.

Bemærk! Malerarbejdet skal udføres og overvåges efter 12944-7, hvis ikke andet er angivet i det respektive tekniske datablad. For høj filmtykkelse kan resultere i f.eks. i revner, forlænget tørretid, blød film, reduceret kemikalieresistens, glansafvigelse, vedhæftning og intercoat-funktionalitet. Hvis produktet anvendes på anden måde end angivet i standarden, kræves en skriftlig godkendelse fra Tikkurila.

### Tørretid

DFT 40 µm	+5 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Støvtør efter	50 min	20 min.	10 min.	5 min.
Berøringstør efter	2 t	1 t	30 min.	15 min.
Overmalbar, min. efter	5 t	3 t	1 t	30 min.

Tørretid og overmalingstid afhænger af lagtykkelse, temperatur, relativ luftfugtighed og ventilation.



## Temazinc 99

Glans

Mat.

Farver

Grå

# Temazinc 99

## PÅFØRINGSINSTRUKSER

<b>Forbehandling</b>	Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4)  Ståloverflader: Sandblæses rene til Sa2½. (ISO 8501-1) For at opnå optimal resultat skal overflade profilen have medium grit. (ISO 8503-2)
<b>Anbefalede topcoats</b>	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temacoat HB 30, Temacryl AR 50, Temacoat GPL-S AN 100, Temacoat Primer, Temacoat HS-F Primer, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temacoat 50, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temasolid SC 60, Fontecoat EP 50 Beige.
<b>Påføringsforhold</b>	Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +5 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed bør ikke overstige 80 % under påføring og tørring. Overfladetemperaturen på stål skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftudskiftning er påkrævet under påføring og tørring.  Bemærk! Der er en naturlig tendens til, at denne overfladebehandling kridter, får misfarvning eller bliver ujævnt gul. Det anbefales at anvende en polyurethantopcoat, når der er høje æstetiske krav til farveudseendet.
<b>Blanding af komponenter</b>	Rør først basen og hærdere separat. De korrekte andele af base og hærdere skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding. Utilstrækkelig blanding eller et forkert blandingsforhold vil medføre ujævn tørring af overfladen og svække overfladebehandlingens egenskaber.
<b>Påføring</b>	Omrøres under påføring. Ved airless sprøjtning skal produktet fortyndes med ca. 0-10 %. Anbefalet dysestørrelse er 0,015"-0,021", og anbefalet tryk er 120-180 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form.  Skarpe kanter, hjørner, svejseømme og andre områder, der er vanskelige at dække ordentligt op sprøjtepåføring, skal dækkes med pensel inden sprøjtepåføringen.  Ved påføring med pensel skal produktet fortyndes efter behov.
<b>Fortyndere</b>	Thinner 1031
<b>Rengøring af udstyr</b>	Thinner 1031
<b>VOC</b>	Mængden af flygtige organiske forbindelser (VOC) er 430 g/liter maling. Malingsblandings indhold af flygtige organiske forbindelser (VOC) (fortyndet 10 volumenprocent) er 473 g/l. VOC 2004/42/EC (cat A/j) 500 g/l (2010)
<b>HELBRED OG SIKKERHED</b>	Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

### Kun til industriel og professionel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.